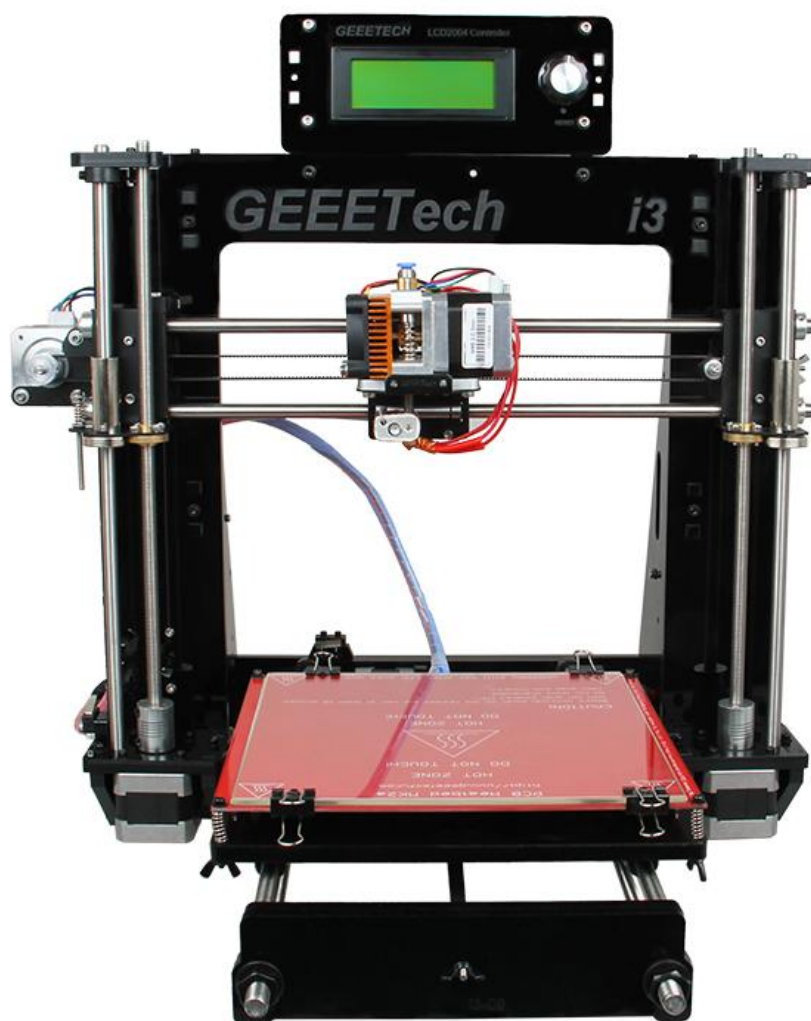


Geeetech Acrylic Prusa I3 pro B 组装手册



Version 04-11-2016

目录

安全声明	2
准备事项	2
3 安装螺纹杆的前后亚克力支撑板	9
4 安装 Y 轴惰轮.....	11
5 安装 Y 轴电机.....	17
6 安装打印平台	21
7 安装 Y 轴皮带.....	24
8 安装 Y 轴限位开关.....	27
9 安装右侧板和左侧板	28
10 安装风扇	30
11 安装 Z 轴底座	32
12 安装 Y - Z 轴.....	35
13 安装 Z 轴限位开关	38
14 安装两个 Z 轴电机	39
15 安装联轴器	40
16 安装热床	42
17 安装 X 轴电机端.....	44
18 安装 X 轴右端（X 惰轮端）	50
19 装配挤出机支撑厢	52
20 安装 X 轴和 Z 轴	61
21 安装 Z 轴顶部底座	67
22 安装挤出机	69
23 X 轴皮带从动轮.....	71
24 安装皮带	75
25 安装 LCD 屏框架	78
26 安装电源	81
27 安装控制板	88
28 接线	89
29 整理线	103
30 安装耗材支架	103
31 提示	105

安全声明

安装此打印机要求安装人员具备较强的动手能力、一些基本常识以及对于接下来要进行的安装工作的充分理解。我们提供此详细说明来帮助您，以使您的安装工作变得更加容易。

我们不会最终对因安装或者操作行为而导致的您的健康或安全问题负责，所以请您务必清楚地知道这一点，请确认自己是否能够开始安装或者购买。请您仔细阅读整个手册来做出知情条件下的决策。

安装及操作涉及到用电，因此请做好所有必要的防范措施，打印机的运行由一个合格的 12V 电源提供动力，因此您的所有操作都应该在 12V 电压以下，但是不排除因为一些原因可能会产生 12V 或者 12V 以上的电流，因此请谨慎操作。

3D 打印过程涉及到高温，热端挤出喷嘴温度可高达 230℃，加热后的热床温度高达 110℃，挤出的融化塑料初始温度在 200℃左右，因此在操作打印机的这些部位时需要格外小心与注意。

我们不推荐您在无人看管的情况下运行您的打印机，即便您足够自信这样做。如果因为此种情况在安装或是使用打印机时造成任何损失、破坏、危险、受伤或者其他过失，本公司概不负责。

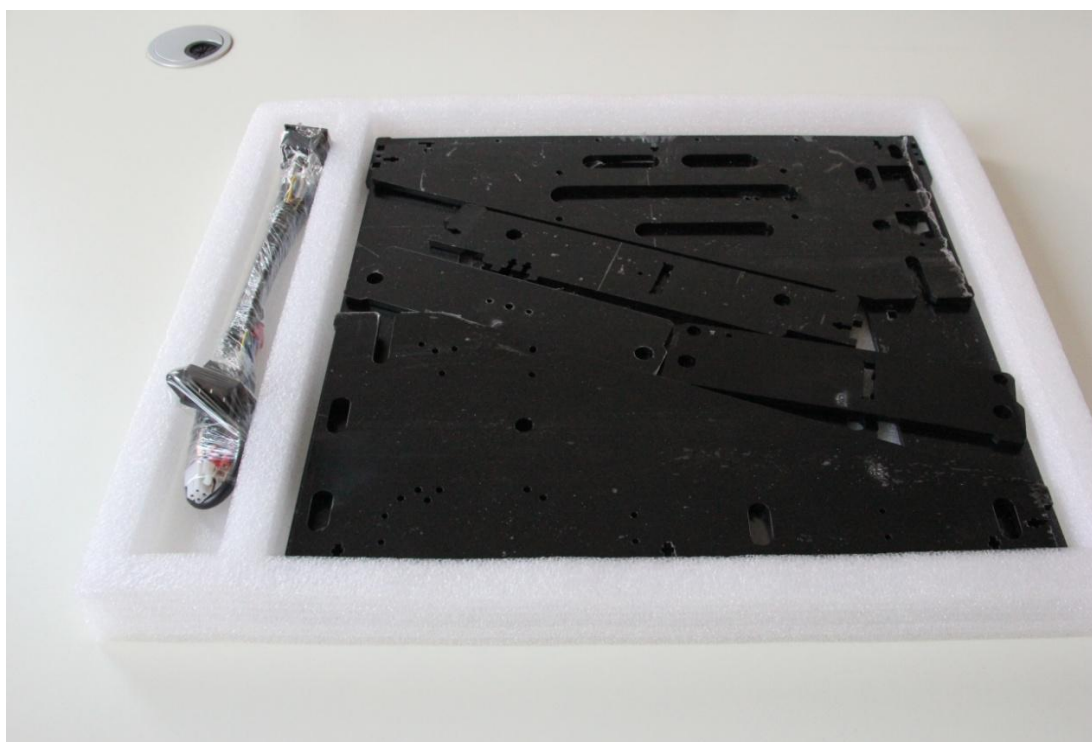
准备事项

1. 打开工具箱，确认所有的零件是否齐全，检查每一零件是否完好，因为有些零件在运输的过程中有可能会损坏。为了帮您完成这一任务，箱子里配备了物料清单，每一包裹中都标有产品的型号。

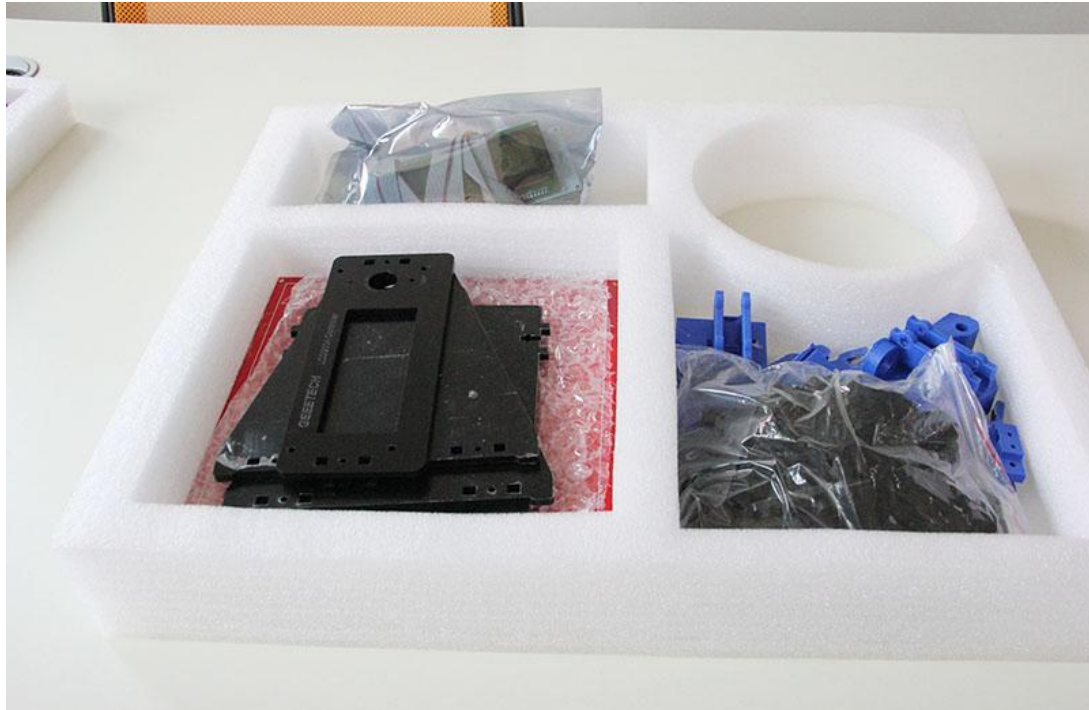
2. 如若发现有任何的零件缺失或损坏，请立即通过邮件或者网站联系我们的客服。物料清单的底部有检查人员的签名，请拍好照片，附加在您的邮件中。
3. 在着手所述工作之前，请浏览说明书的各个章节，以便对所做工作及所需时间有一个全面的认知。
4. 为了节约您的时间，在开始之前，请将零件摆放整齐，尤其是螺栓和螺母。以免弄混。
5. 确保您有办法完成这些工作，或者也可以请其他人帮忙。
6. 请在一张又大又坚固的桌子上或者在干净、干燥、光线良好的区域进行。
7. 这一工具箱包含一些细小的零件，请远离三岁以下的小孩。
- 8.如有任何问题，可以随时咨询我们。详情请登陆我们的官网。我们将竭尽全力帮您解决您所遇到的问题。

1 打开盒子，检查包裹

打开包裹，取出所有零件，检查其是否完好。如您所看到的一样，所有的零件都包装严实。



- 所有的亚克力板都有零件 ID。亚克力板是用牛皮纸包裹好的，您需要将他们撕开



提示:

1. 开始安装前, 建议您把所有的零件按顺序放好, 特别是螺栓和螺母, 这将节省您很多找零件的时间
2. 零件 ID 是和每个零件包装袋上标示的数字对应的。有些零件可能没有标签, 您可以参照包装清单上的图片来进行寻找

2 安装 Y 轴杆

[安装视频](#)

第 1 步: 安装两根螺纹杆

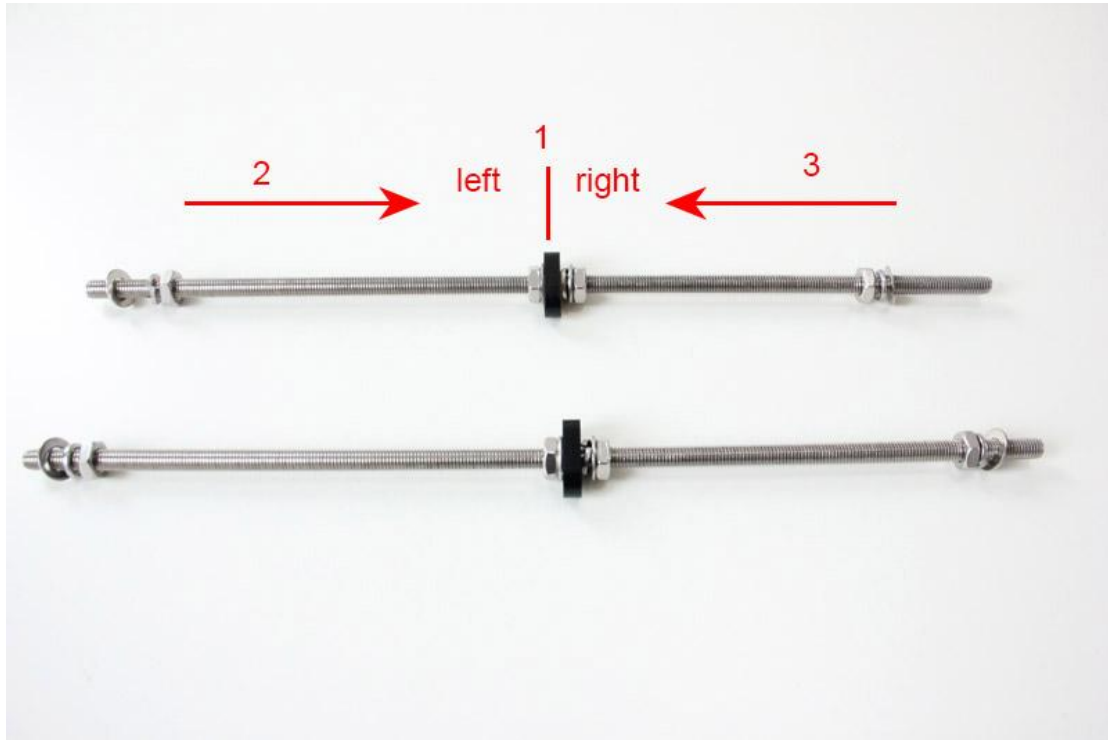
零件	数量	零件 ID	图片
M10 螺纹杆	2	NO.5	
Y 板接合板	2	NO.A14	
弹簧垫圈	6	NO.19	
M10 垫圈	8	NO.9	
M10 螺母	8	NO.13	

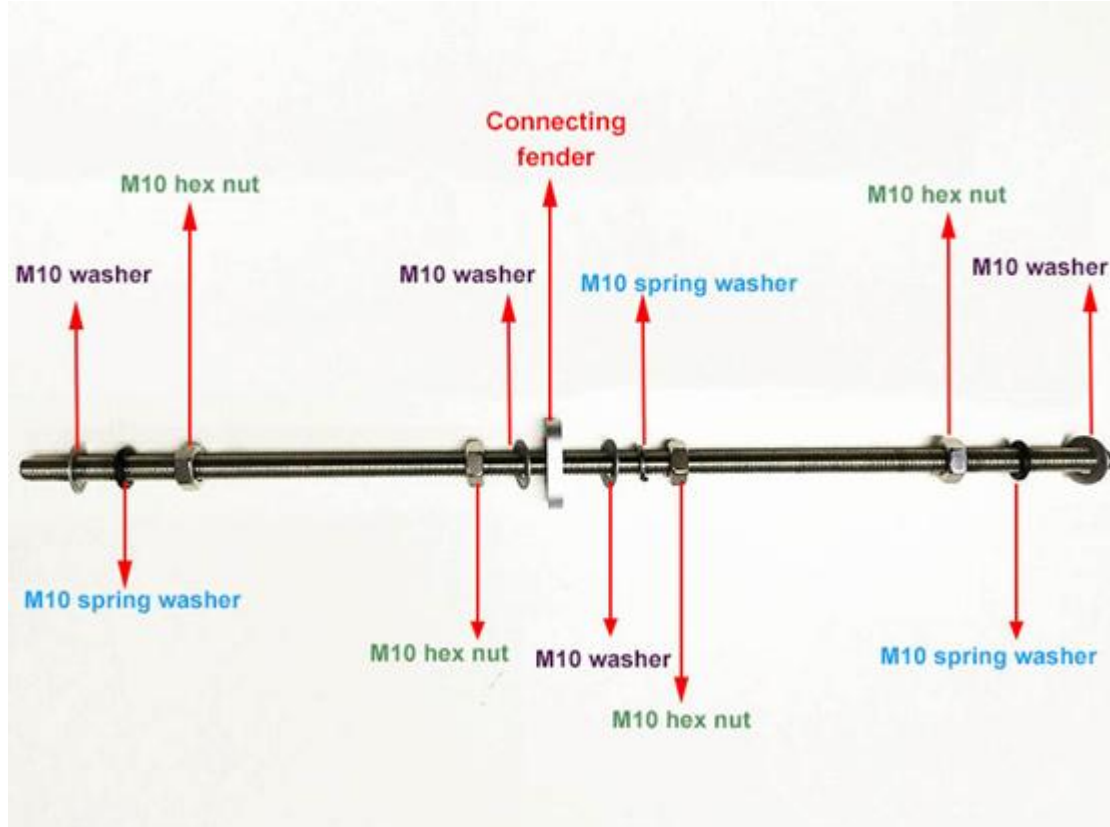
分别把螺母和垫圈穿到两个 M10 螺纹杆上, 顺序应该是:

1)把亚克力挡板 A14 穿到中间

2) 把 M10 垫圈 > 弹簧垫圈 > M10 螺母 > M10 螺母 > M10 垫圈穿在左边

3) 把 M10 垫圈 < 弹簧垫圈 < M10 螺母 < M10 螺母 < 弹簧垫圈 < M10 垫圈穿在右边





第 2 步： 安装两根光杆

零件	数量	零件 ID	图片
M8 光杆	2	NO.3	
LM8UU 直线轴承	4	NO.36	

拿出 410mm 的光杆

把两个直线轴承分别滑到两根光杆上，在您放入轴承之前请先确保它们的清洁



3 安装螺纹杆的前后亚克力支撑板

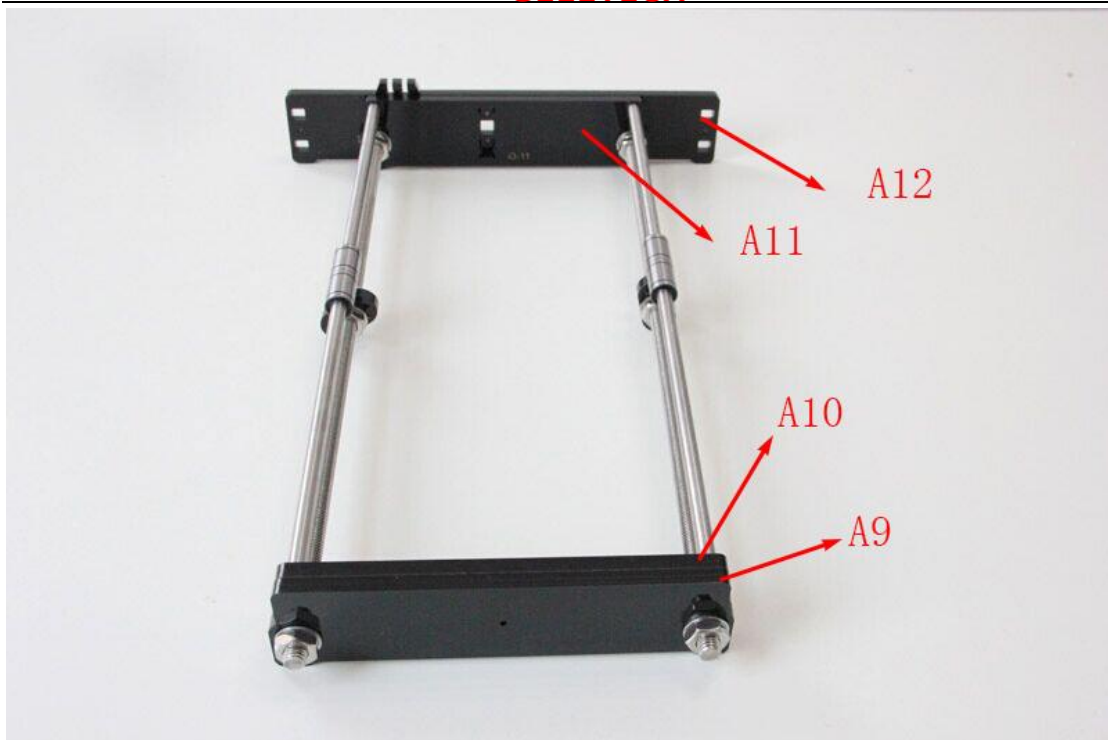
[安装视频](#)

零件	数量	零件 ID	图片
亚克力支撑板 (前)	2	NO. A9, A 10	
亚克力支撑板 (后)	2	NO. A 11, A 12	
M10 垫圈	4	NO.9	
M10 螺母	4	NO.13	
锁紧挡圈	2	NO.20	

注意，因为部件更新，有的锁紧挡圈为银色， 但是不影响安装， 请放心使用。

第 1 步：把锁紧挡圈滑到光杆上，把螺纹杆拧接到后支撑板上；调整长度以使得光杆在前后板中处于合适位置

第 2 步：用 M10 螺母和 M10 垫圈拧接螺纹杆和板子



*** 提示：**尽量保持螺纹杆平行、四块亚克力板平行。Y轴必须是长方形，这样的话两边的杆都得平行，前后的板也要平行。否则会妨碍之后装皮带。您可以使用游标卡尺来进行测量

***注意：**我们重新设计了后板，A12上多了两个孔，因此您需要使用螺纹锁紧环来固定光杆

4 安装 Y 轴惰轮

[安装视频](#)

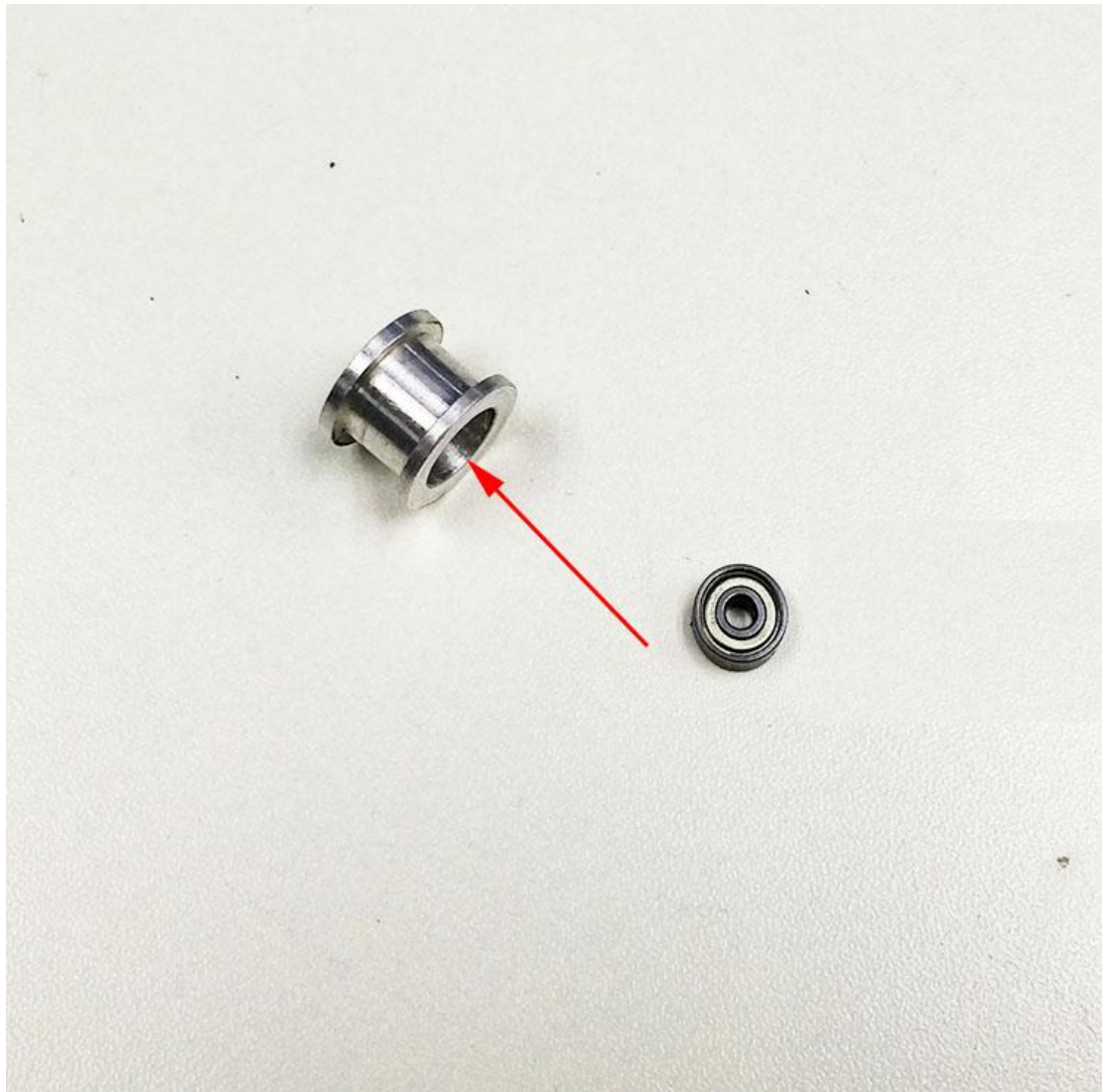
零件	数量	零件 ID	图片
滚珠轴承	2	NO.46	
轴承支架	1	NO.41	

从动轮	1	No.45	
M3 x 20 螺栓	1	NO.28	
M3 蝶形螺母	1	NO.16	
M4 x25 螺栓	1	NO.33	
M4 lock 螺母	1	NO.15	

第 1 步： 把 M3 x 20mm 螺栓穿过轴承支架



第 2 步： 把两个 MR84zz 滚珠轴承插入从动轮两端





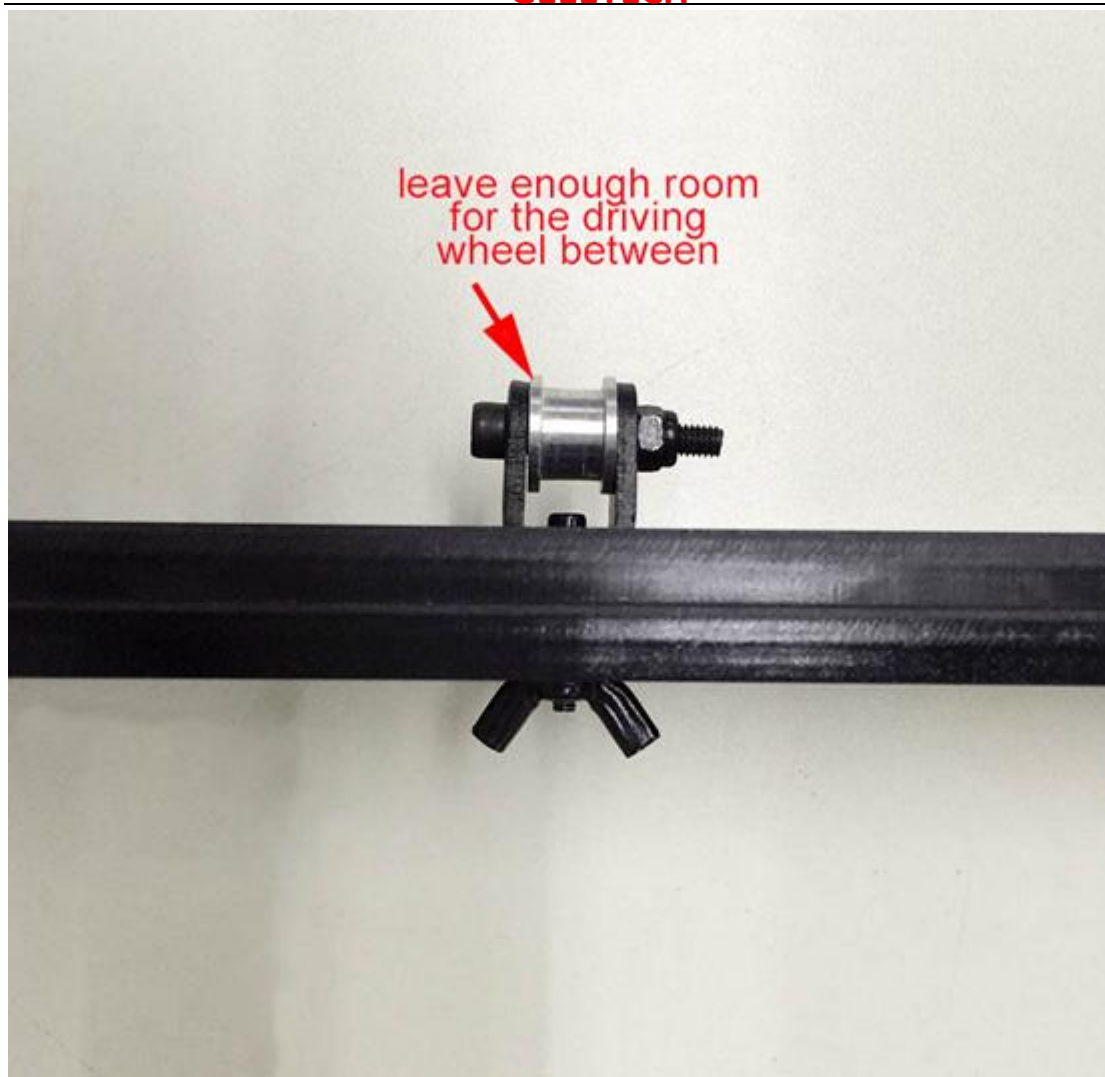
第 3 步：把M4 x25 螺栓和M4 垫圈放入从动轮，另一端用一个M4 锁紧螺母锁住，您可能需要用到扳手来拧紧锁紧螺母





*别拧的太紧，要给滑轮留足够空间以能够自如转动

第 4 步：从内向外把安装好的轴承支架安装到前支撑板上，用蝶形螺母拧紧



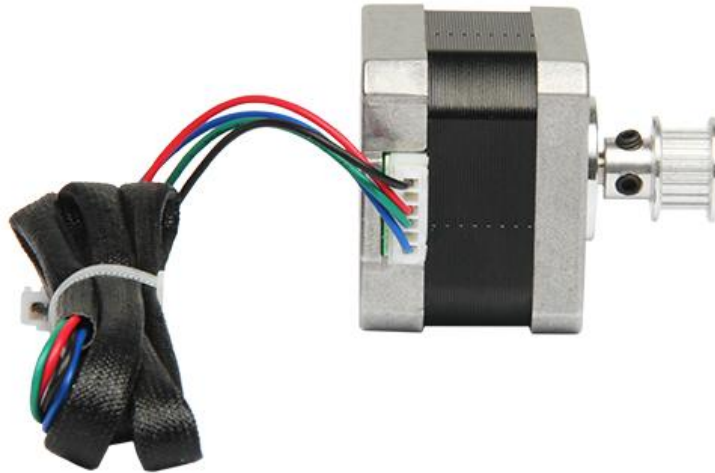
5 安装 Y 轴电机

[安装视频](#)

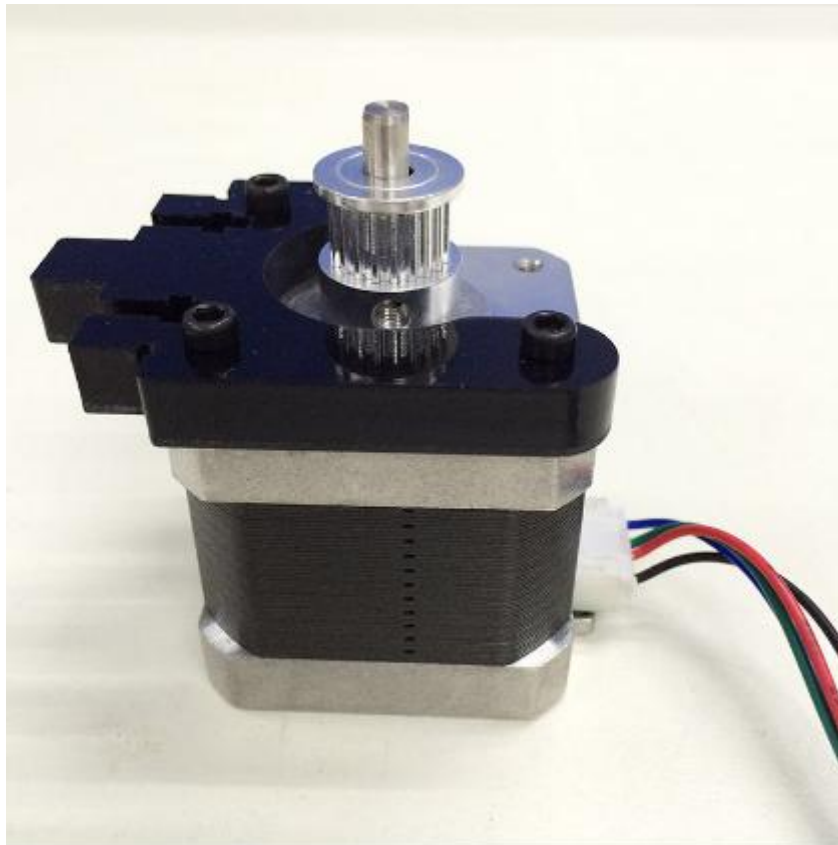
零件	数量	零件 ID	图片
Y 轴电机固定板	1	NO. A13	

步进电机	1	NO.62	
滑轮	1	NO.44	
M3 x 12 螺栓	3	NO.26	
M3 x 20 螺栓	2	NO.28	
M3 方型 螺母	2	NO.17	

第 1 步： 把滑轮安装到电机轴上，其中一个螺栓应该拧到电机轴的横截面上，拧紧它

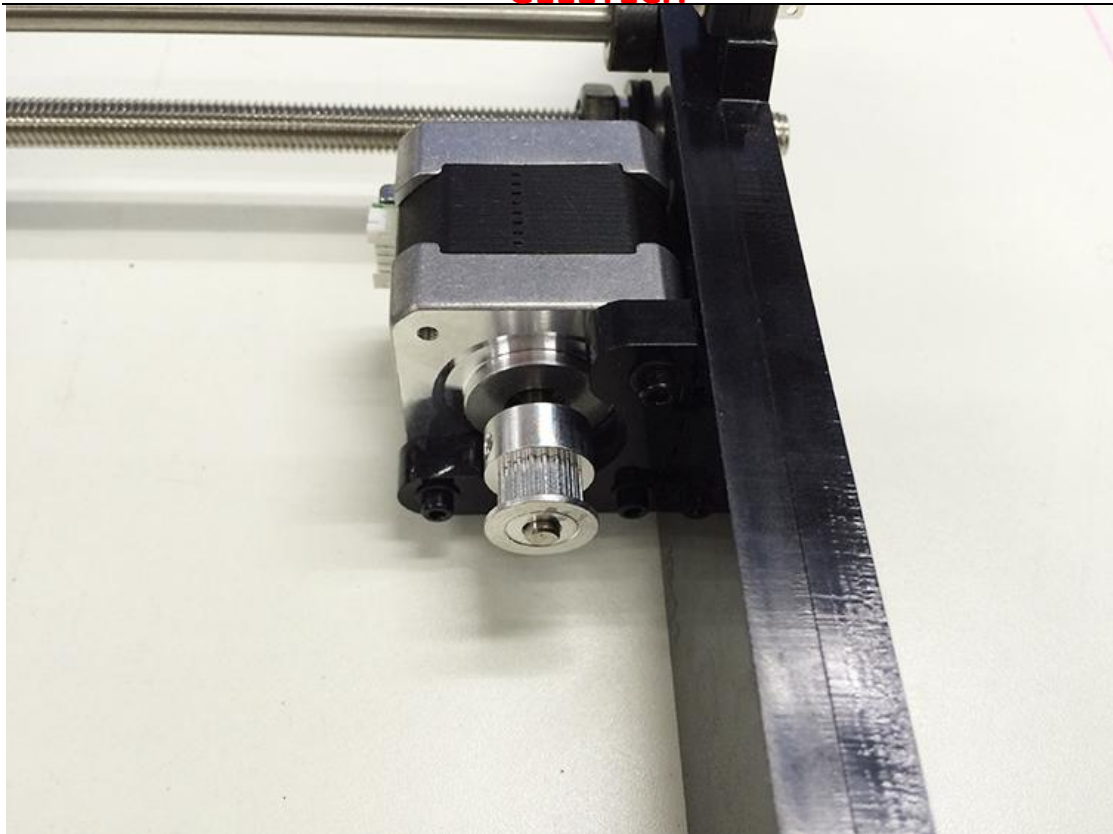


第 2 步：用 3 个 M3 x 12 螺栓和 M3 垫圈把电机拧到 Y 电机支架上



第 3 步：把Y轴电机支架推入外部后支撑板和内部后支撑板的方形孔内。您可能需要使点劲，但小心不要弄裂了亚克力板

用两个 M3x20mm 螺栓、两个 M3 垫圈和两个 M3 方形螺母固定 Y 轴电机支架。



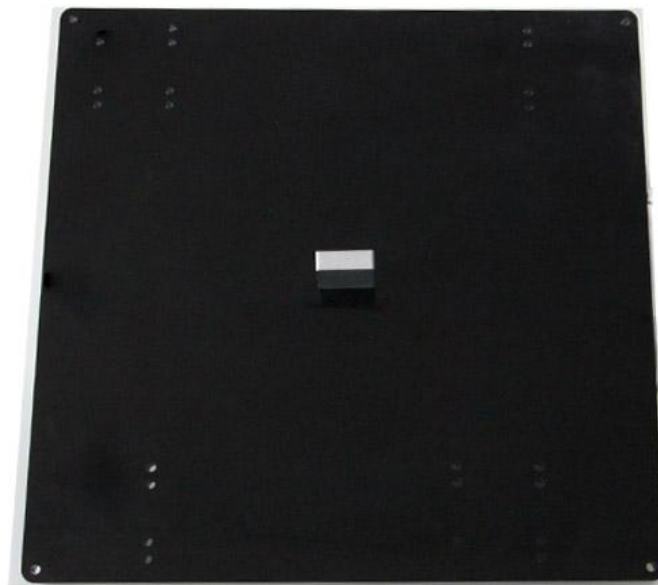
6 安装打印平台

[安装视频](#)

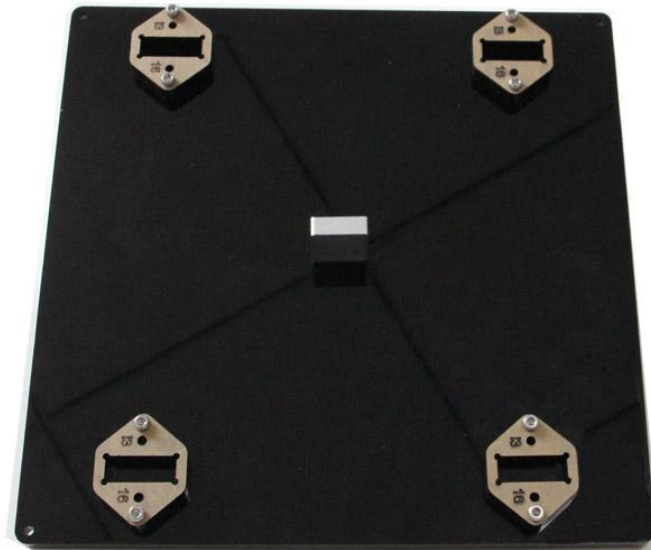
零件	数量	零件 ID	图片
Y 平台支撑板	1	NO.A15	
Y 轴承座	4	NO.A16	

皮带固定块	1	NO.42	
尼龙扎带	4	NO.66	
M3 x 10 螺栓	2	NO.25	
M3 x 20 螺栓	8	NO.28	
M3 螺母	8	NO.11	

第 1 步：用两个 M3 x 10 螺栓把皮带固定块安到平台底面



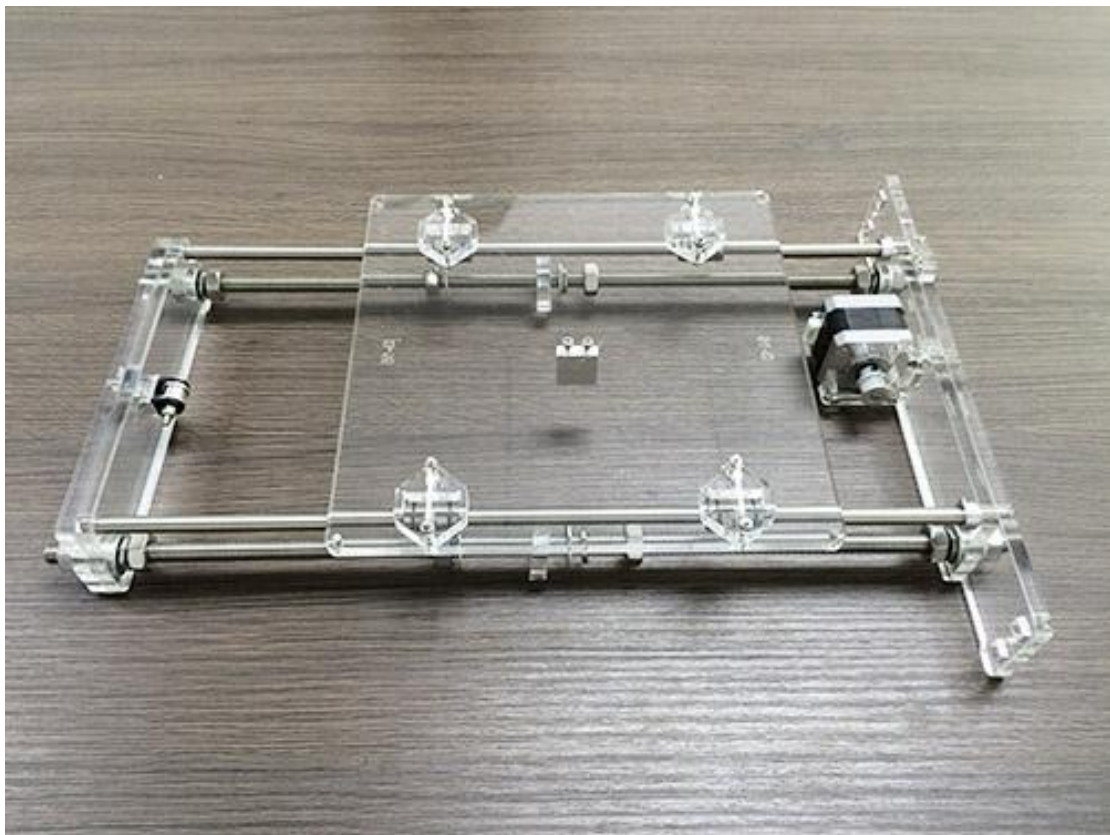
第 2 步: 用 M3 x 20 螺栓把四个轴承座安到平台上, 和皮带底座在同一侧, 用 M3 螺母固定



第 3 步: 用尼龙扎带把平台板和四个 Y 轴直线轴承绑在一起

*皮带底座和挡板在平台下面





7 安装 Y 轴皮带

[安装视频](#)

零件	数量	零件 ID	图片
正时皮带	1	NO.39	
M3 x 10 螺栓	2	NO.25	
M3 垫圈	2	NO.7	

第 1 步： 在皮带一端钻一个孔（孔的大小参照 M3 螺栓的直径，注意开孔时留一点额外边缘空间）

第 2 步： 用一个 M3 x 10 螺栓和垫圈把皮带固定到皮带底座上

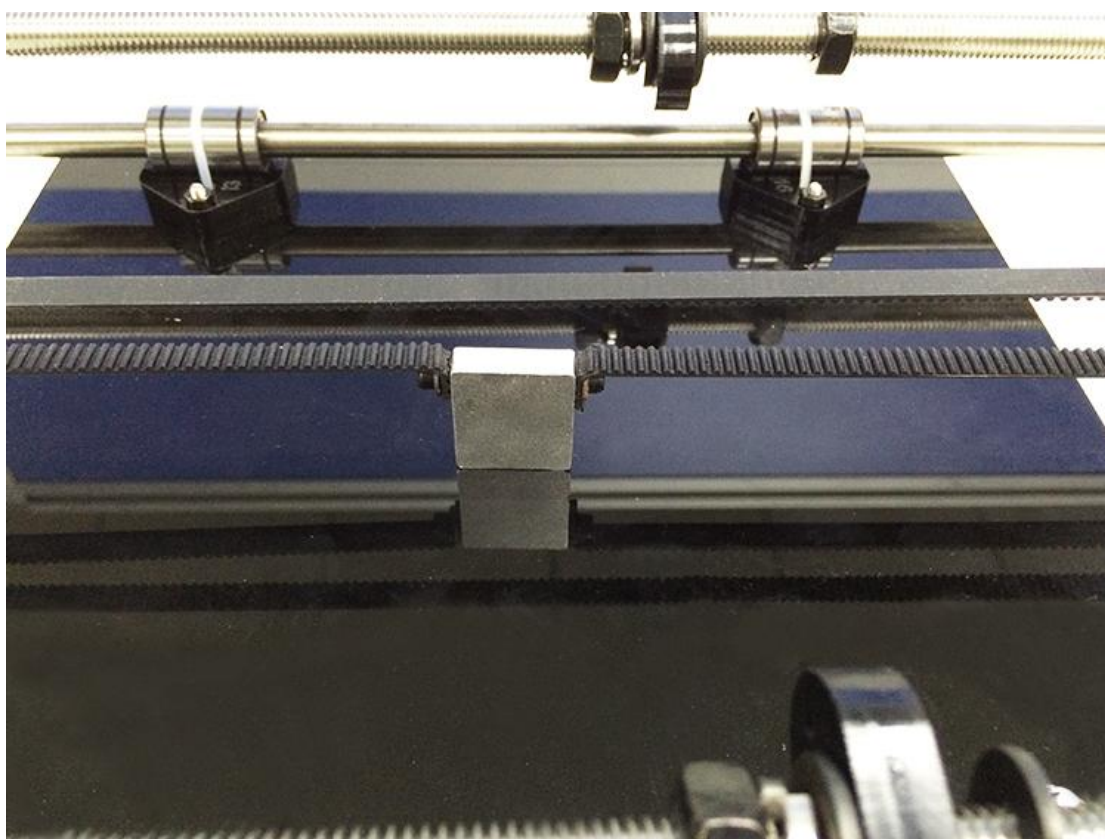
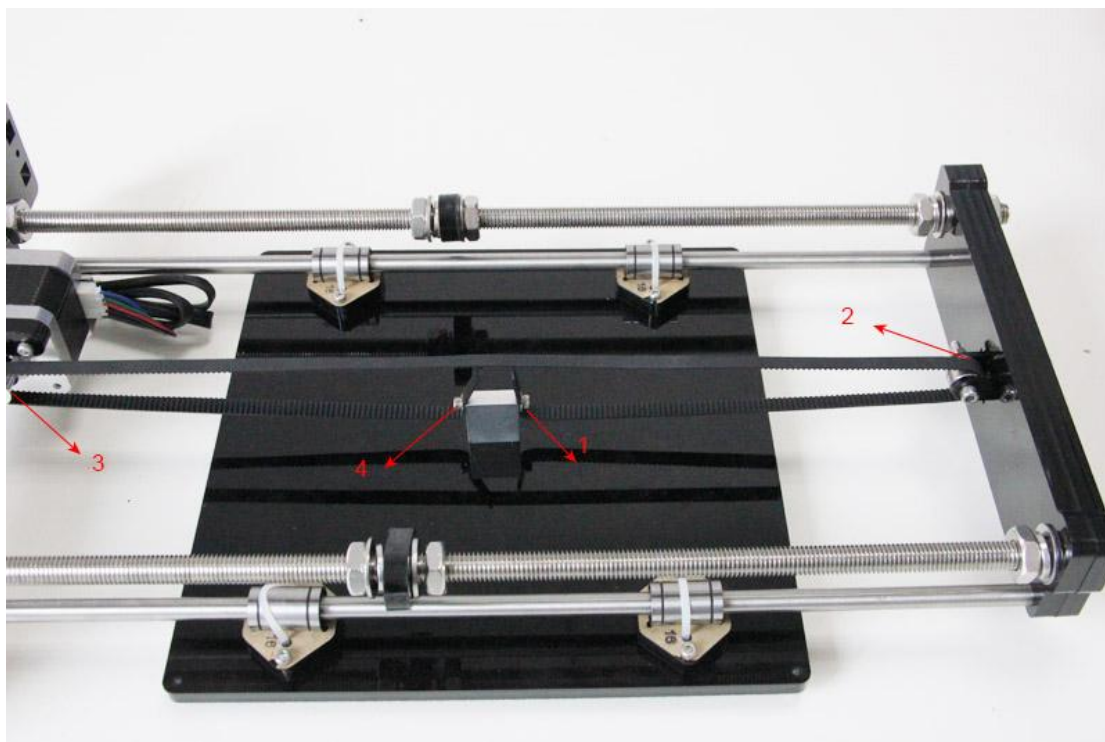
第 3 步： 把皮带绕过电机的同步轮和 Y 轴惰轮

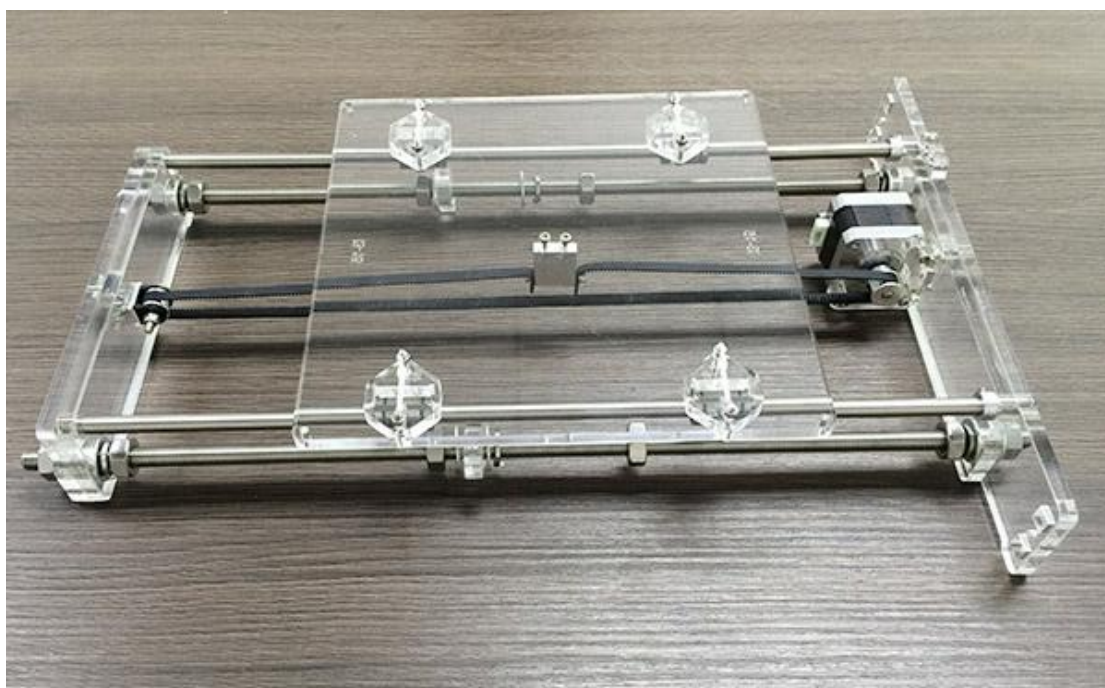
第 4 步： 在皮带的另一端钻一个孔，用一个 M3 x 10 螺栓和 M3 垫圈把皮带固定到皮带底座上

***提示：**

1. 在钻第二个孔之前，确保要拉紧皮带以确定找到的孔位能够使皮带保持较紧的

状态，过松的皮带会阻碍打印平台的移动



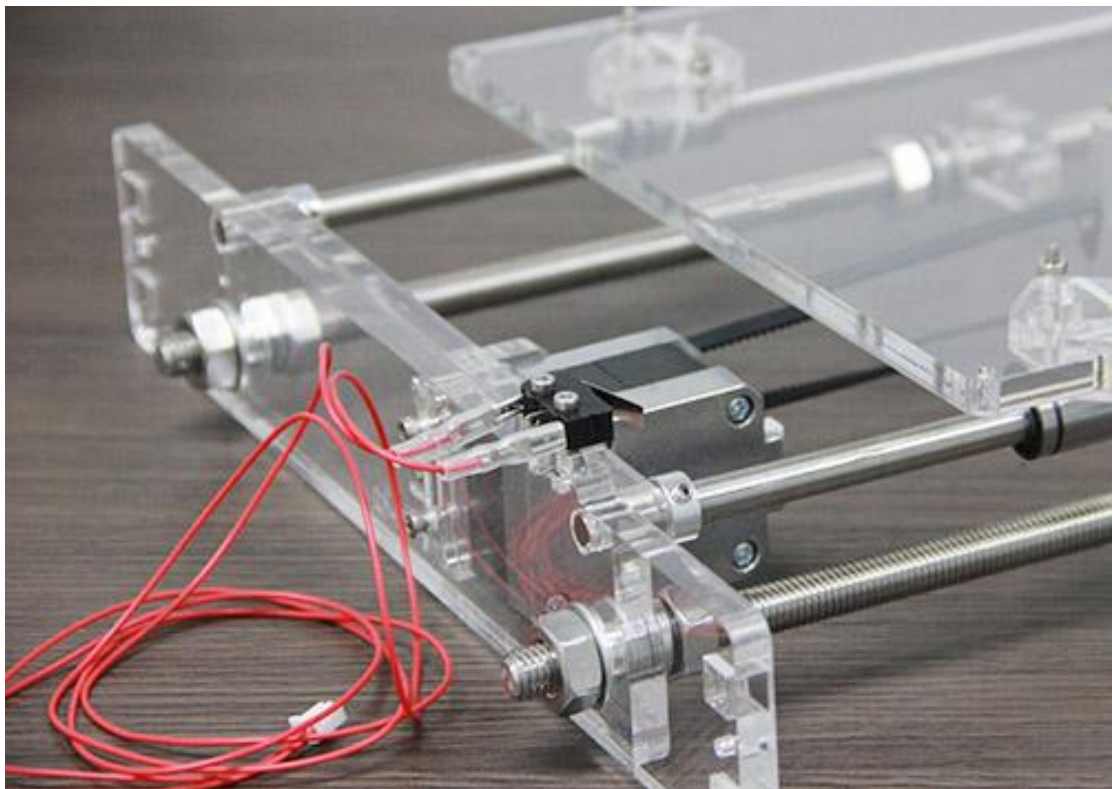
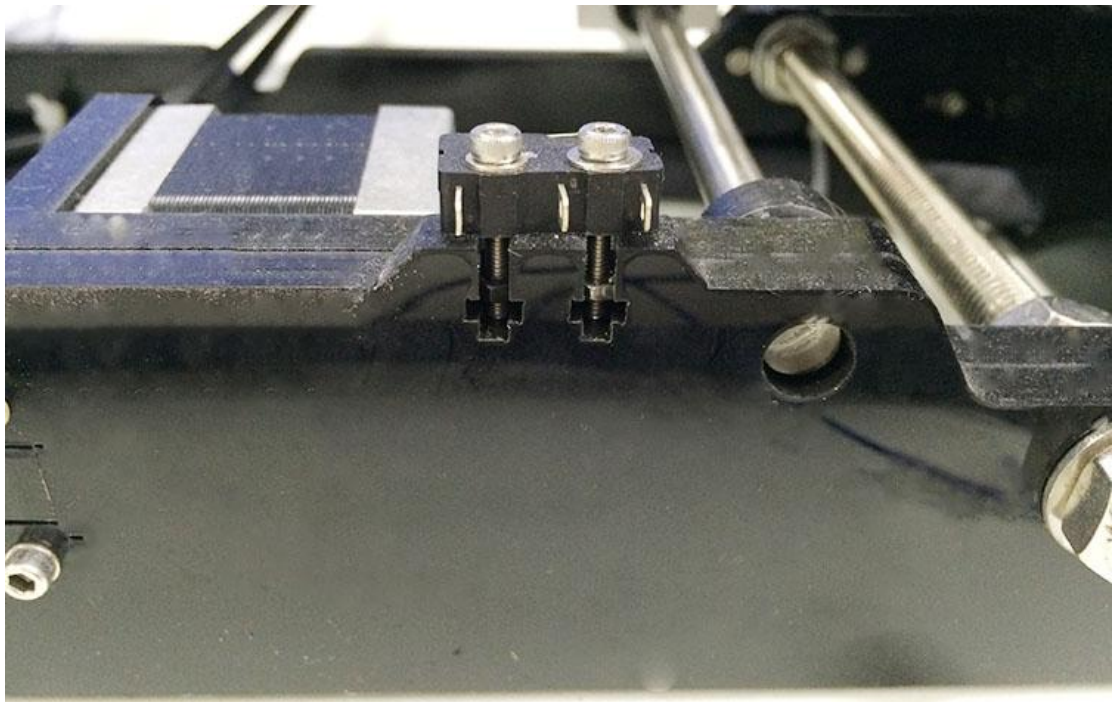


8 安装 Y 轴限位开关

[安装视频](#)

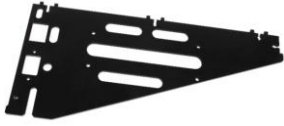
零件	数量	零件 ID	图片
限位开关	1	NO.56	
M2.5 x 16 螺栓	2	NO.22	
M2.5 六角螺母	2	NO.10	

用 M2.5 X 16 螺栓和 M2.5 六角螺母把限位开关安到 Y 轴后支撑板上



9 安装右侧板和左侧板

[安装视频](#)

零件	数量	零件 ID	图片
XZ 框架	1	NO.A1	
亚克力左框架	1	NO.A2	
亚克力右框架	1	NO.A3	
M3 x 16 螺栓	6	NO.27	
M3 方型 螺母	6	NO.17	

第 1 步：用 M3 x 16 螺栓和 M3 方型螺母拧接 X-Z 框架和侧板



10 安装风扇

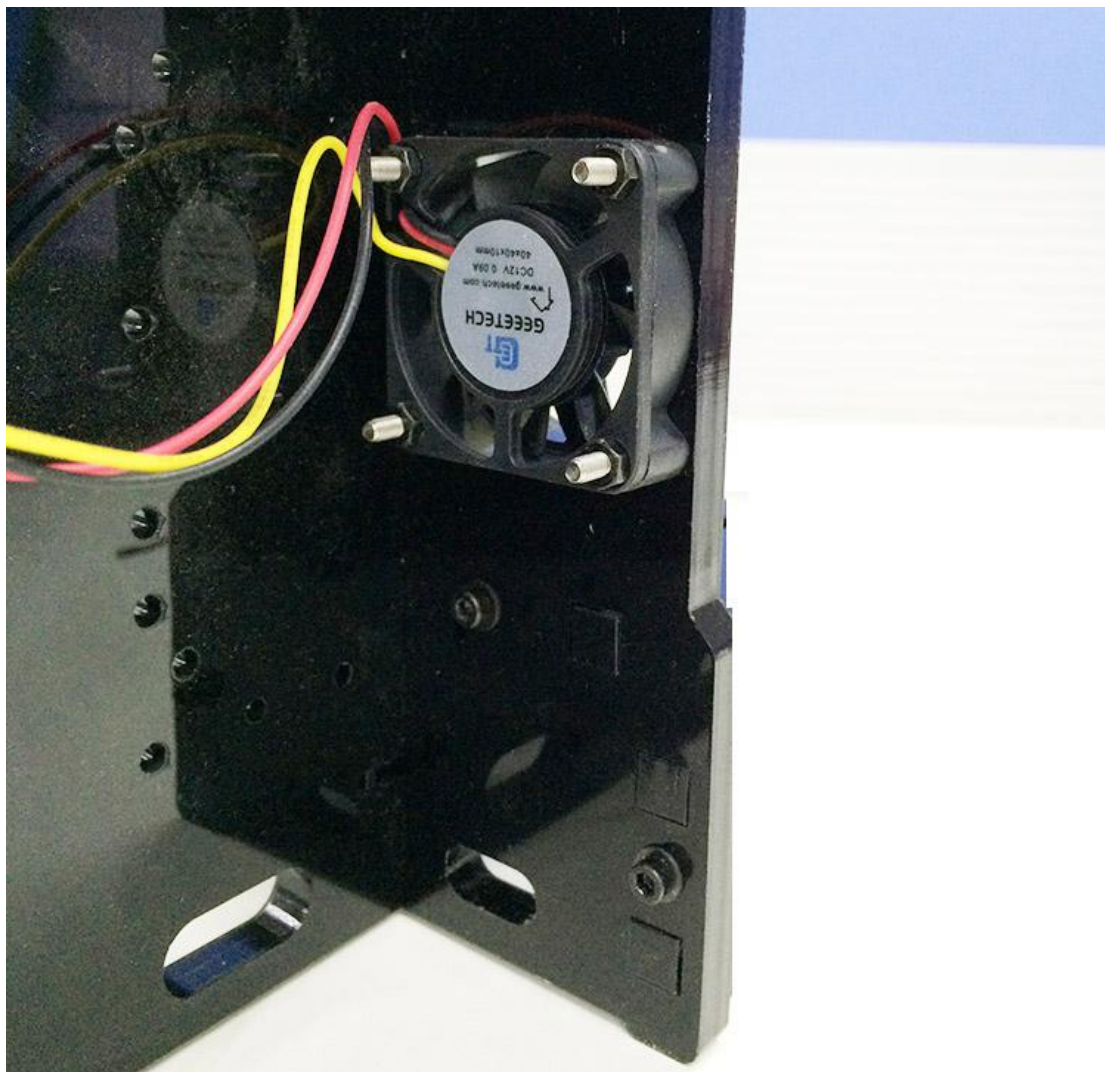
[安装视频](#)

零件	数量	零件 ID	图片
----	----	-------	----

风扇	1	NO.53	
M3 x 30 螺栓	4	NO.29	
M3 锁紧螺母	4	NO.14	

用四个 M3 x 30 螺栓和锁紧螺母把风扇固定到框架左后侧，注意线的朝向（注意风扇的朝向）

如果您不想使用锁紧螺母，您可以使用六角螺母



11 安装 Z 轴底座

[安装视频](#)

零件	数量	零件 ID	图片
Z 轴电机固定板	1	NO.A4	
Z 轴电机固定板	1	NO.A5	

Z 轴电机支撑板	3	NO.A6	
Z 轴电机支撑板	1	NO. A7	
M3 x 16 螺栓	10	NO.27	
M3 方型螺母	10	NO.17	

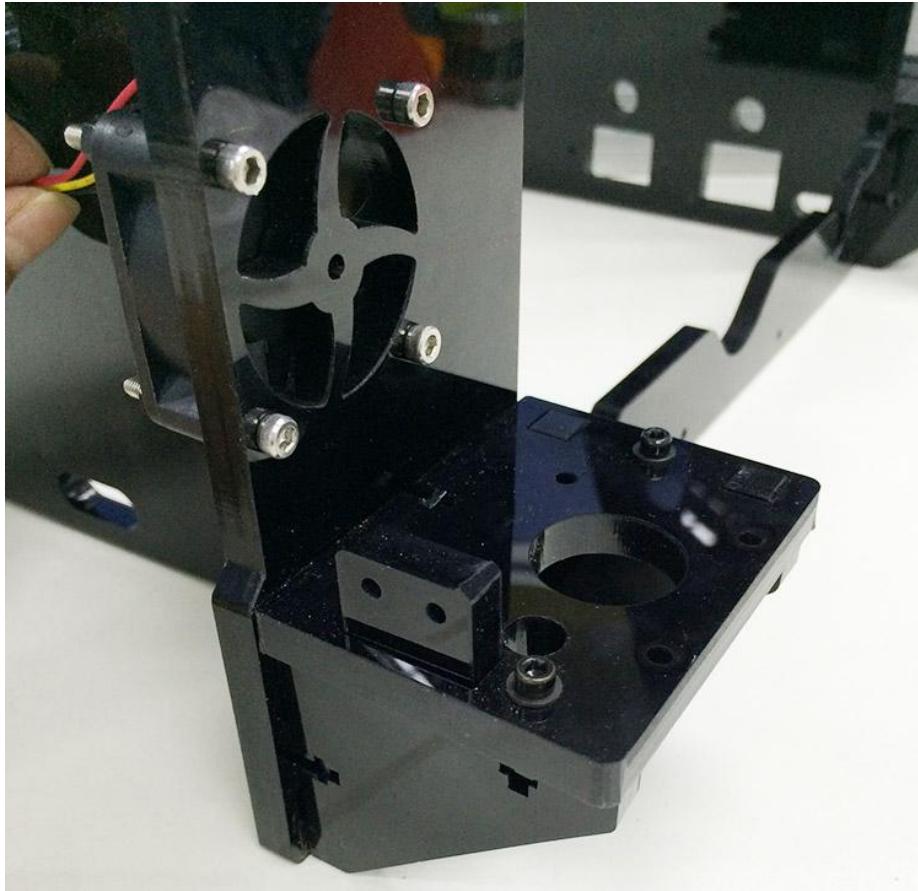
第 1 步： 先把 A4/A5 安到 A6 和 A7 上，然后把组装好的部件安到 A1 上 ， 这样更容易

第 2 步： 用 M3 x 16 螺栓和 M3 方型 螺母拧紧亚克力板

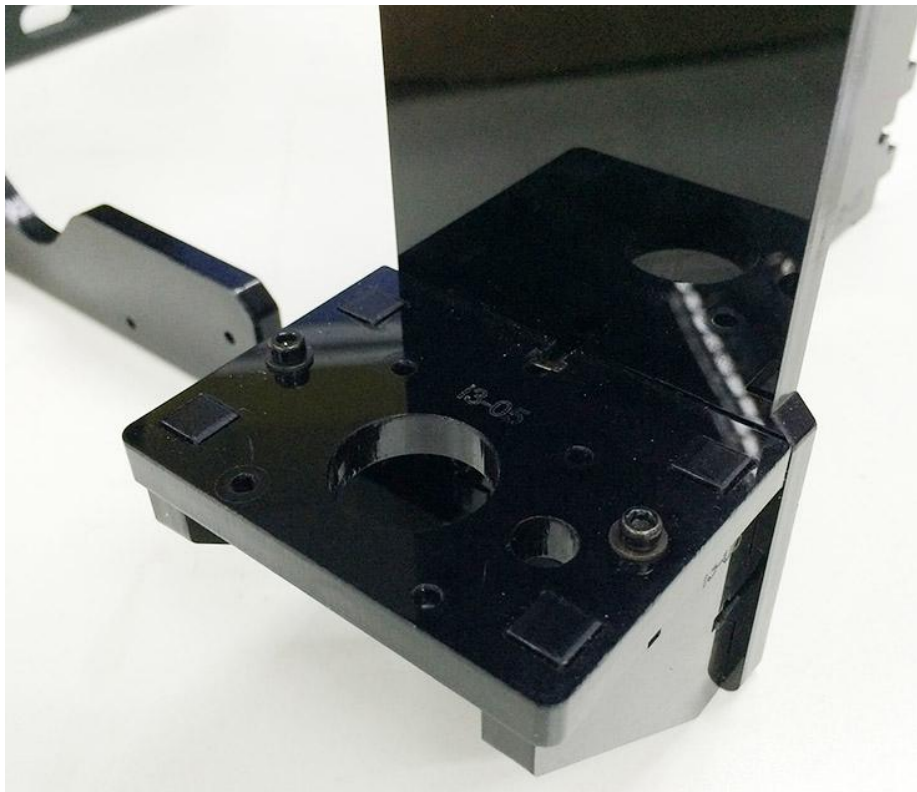
如果孔位不合适，可以用锉刀稍微打磨一下。



*右侧底座和左侧底座不同，请看以下图片



左



右

12 安装 Y - Z 轴

[安装视频](#)

零件	数量	零件 ID	图片
M3 x 16 螺栓	2	NO.27	
M3 x 20 螺栓	4	NO.28	
M3 螺母	4	NO.11	
M3 方型螺母	2	NO.17	

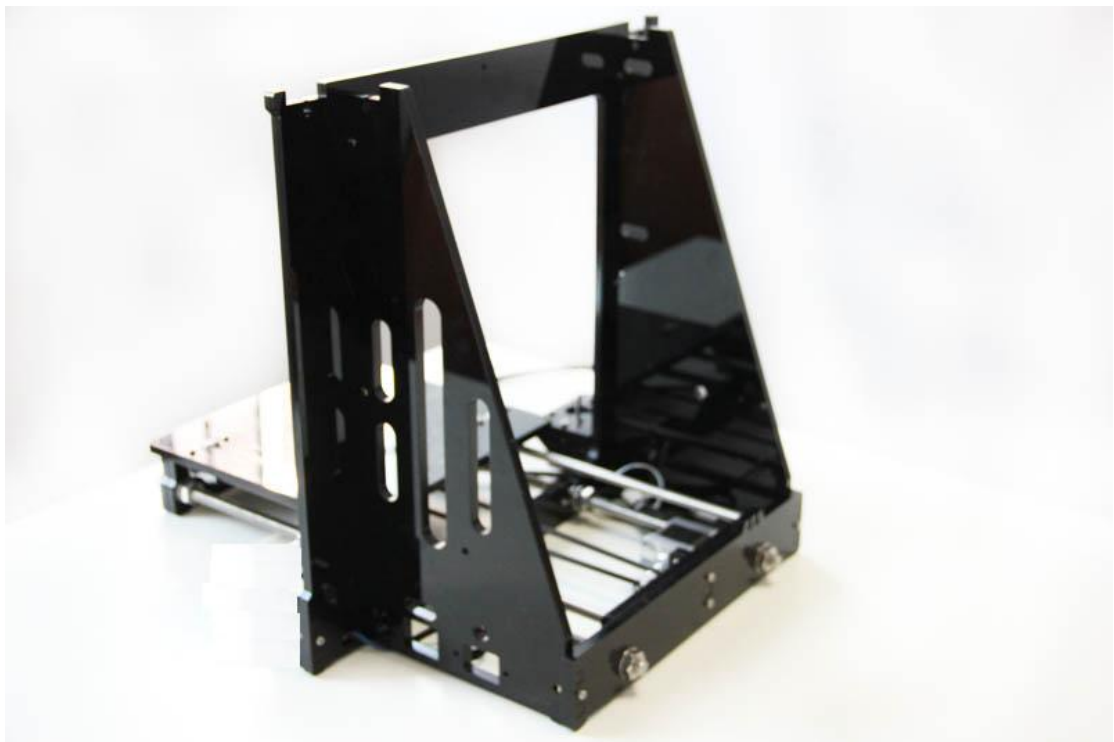
第 1 步： 把 Y 轴放入主框架



第 2 步： 用四个 M3 x 20 螺栓拧接主框架和亚克力挡板，拧紧 M10 螺母



第 3 步： 用 M3 x16mm 螺栓和 M3 方型螺母拧紧 Y 轴后板和侧板

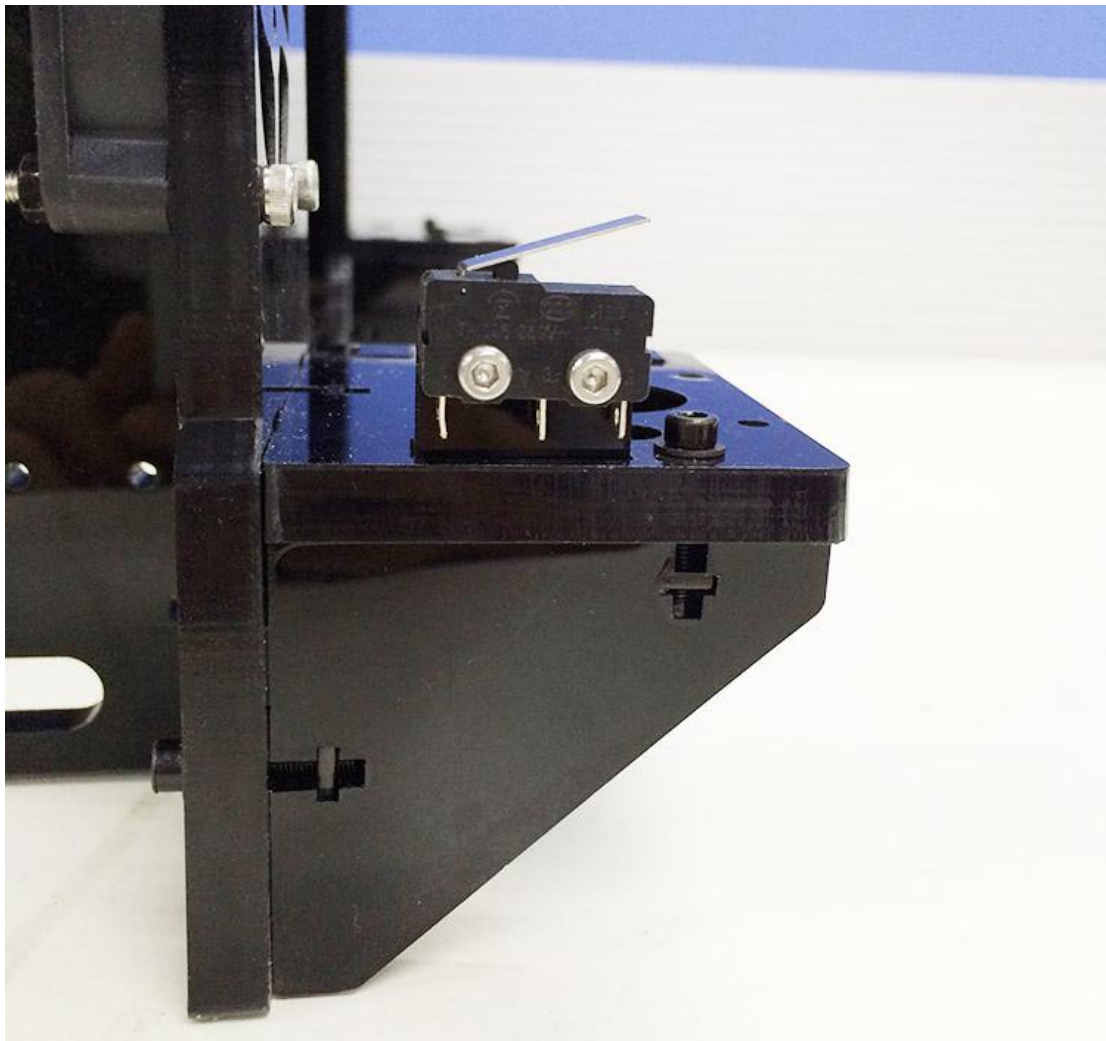


13 安装 Z 轴限位开关

[安装视频](#)

零件	数量	零件 ID	图片
限位开关	1	NO.56	
M 2.5 X 16 螺栓	2	NO.22	
M 2.5 螺母	2	NO.10	

用M2.5 x 16mm 螺栓和 M2.5 六角螺母把限位开关安到A7 外侧

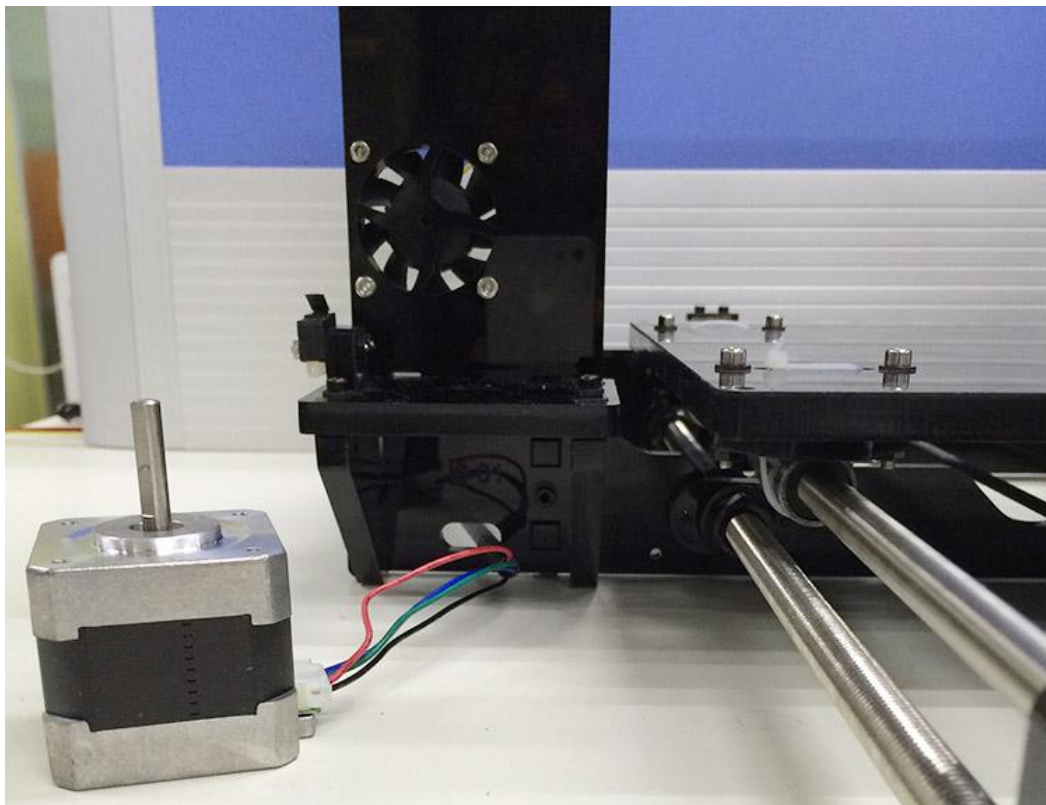


14 安装两个 Z 轴电机

[安装视频](#)

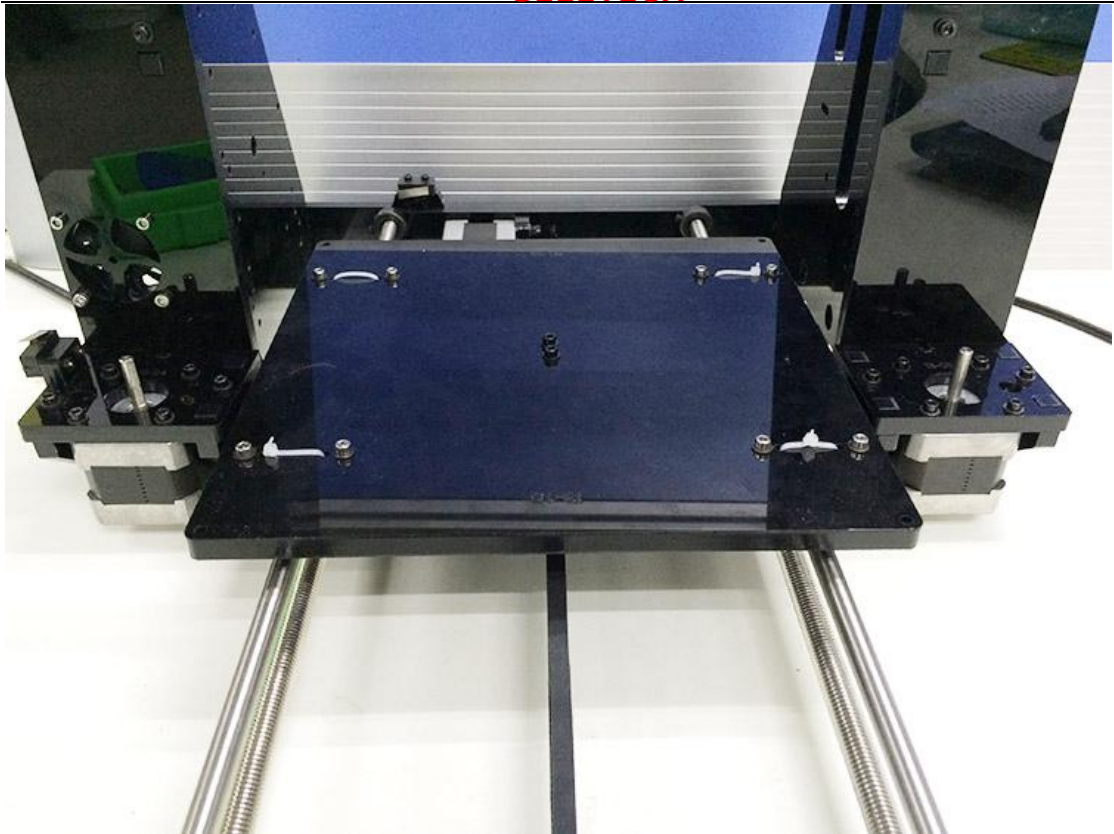
零件	数量	零件 ID	图片
步进电机	2	NO.62	
M3 x 12 螺栓	8	NO.26	

第 1 步：把电机线穿过主框架下的孔



第 2 步： 用四个 M3 x 12 螺栓拧紧电机

另一个 Z 轴电机也是这样做



15 安装联轴器

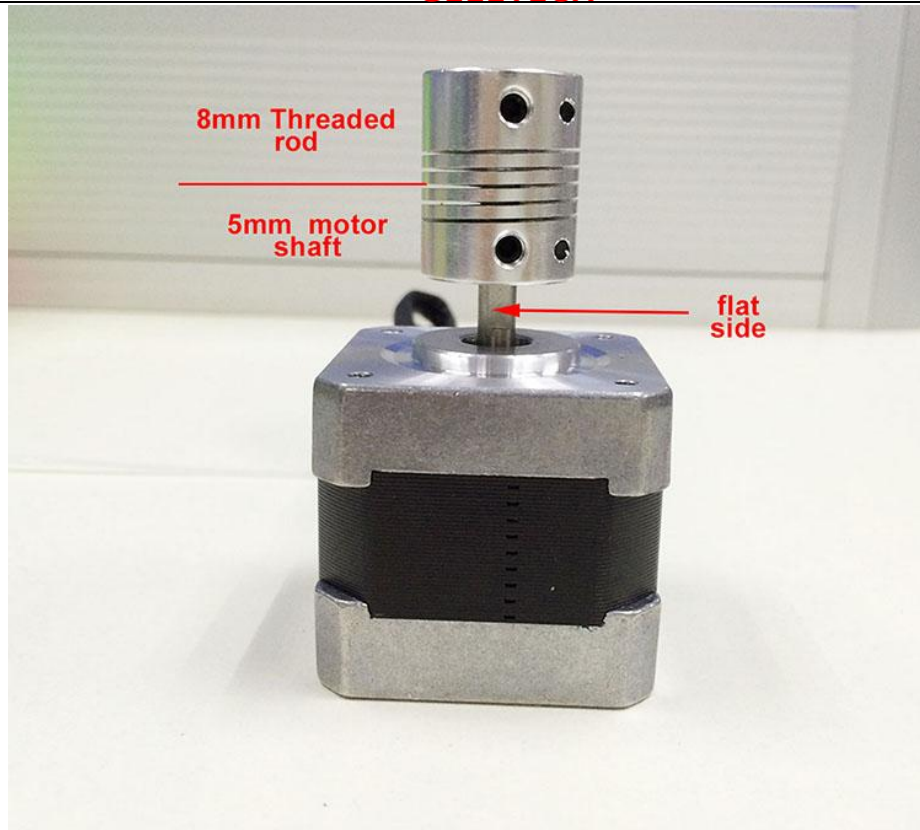
[安装视频](#)

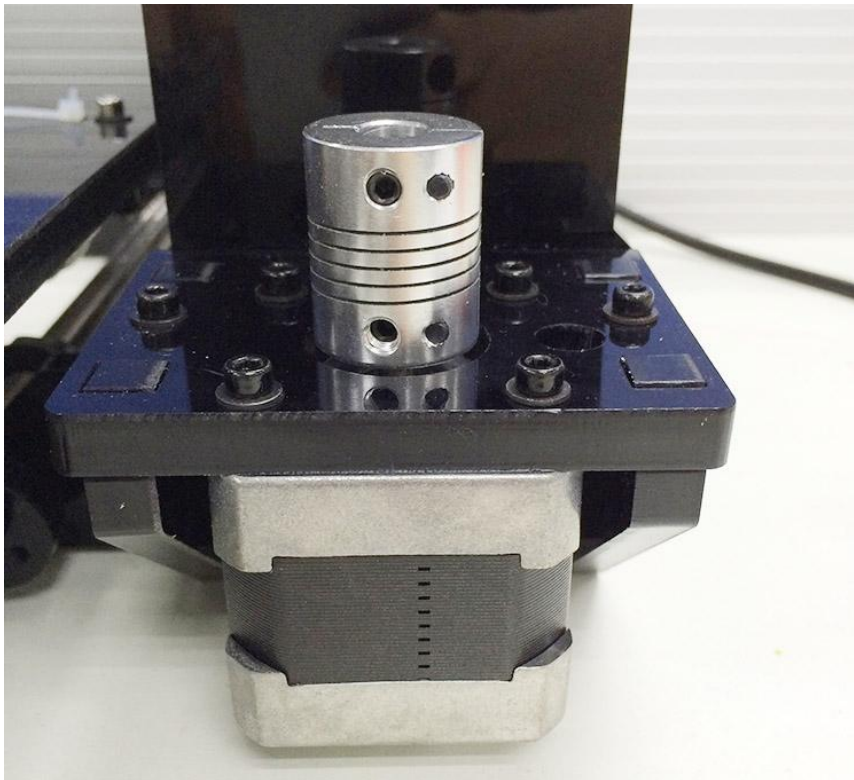
零件	数量	零件 ID	图片
联轴器	2	NO.43	

第 1 步： 把两个联轴器安到两个电机轴上

注意：

1. 两端开口，一个孔是 5mm。另一个是 8mm，把 5mm 孔连接电机轴
2. 拧紧电机轴平侧上端部分 5mm 部件上的小螺栓





16 安装热床

[安装视频](#)

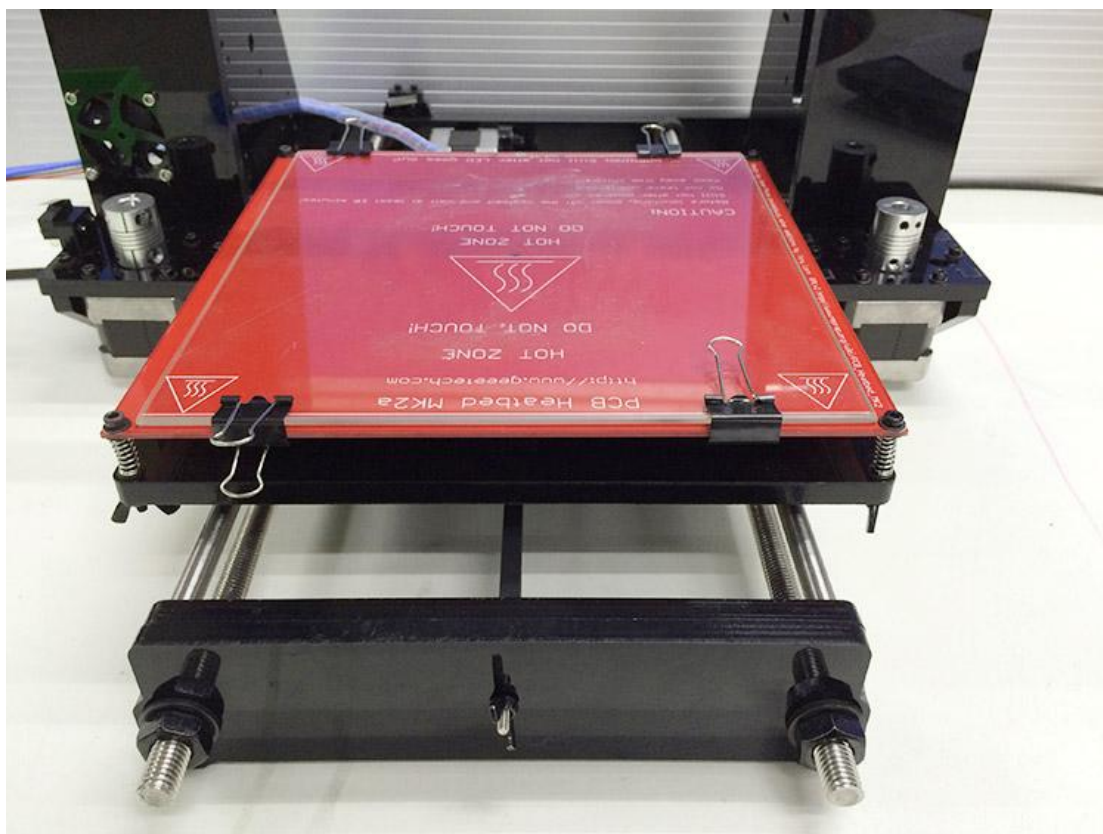
零件	数量	零件 ID	图片
热床套件	1	NO.59	
M3 x35 螺栓	4	NO.30	
M3 垫圈	12	NO.7	
弹簧	4	NO.35	

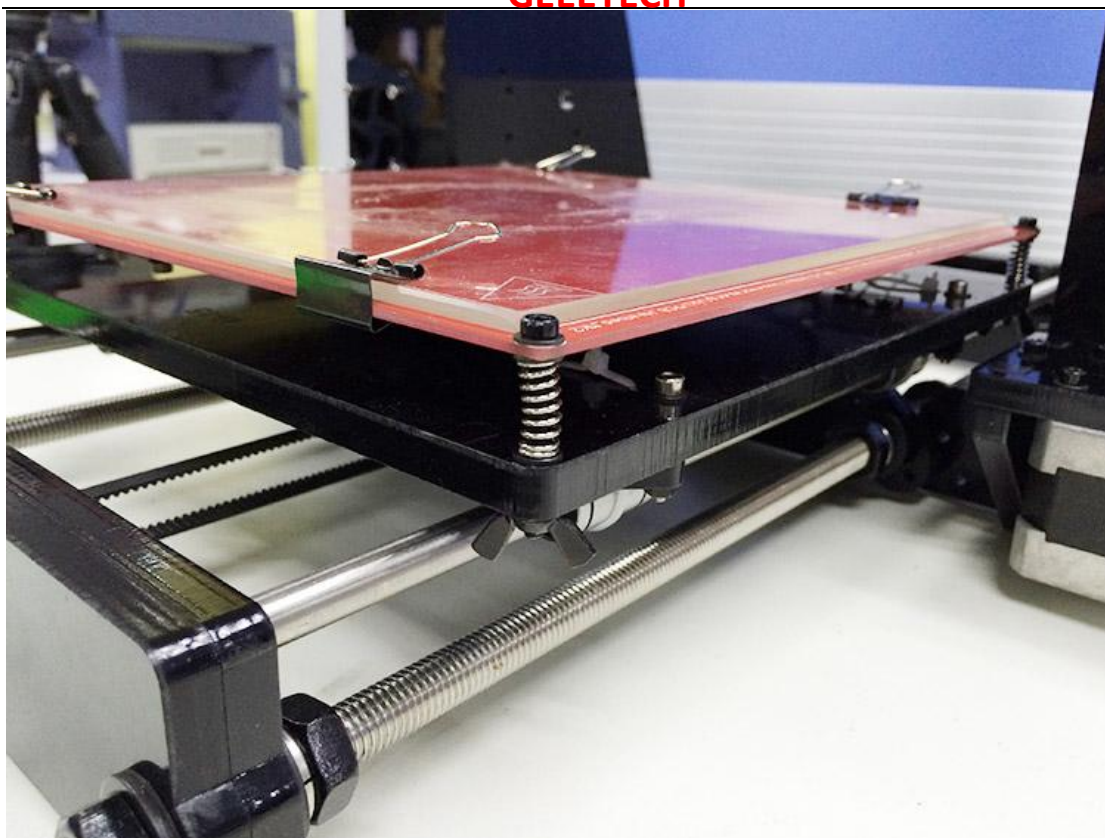
夹子	4	NO.48	
蝶形螺母	4	NO.16	
硼硅玻璃	1	NO.60	

*我们的热床在装运前都是已经焊接好的，您可以直接安装

用四个中间穿上 X 轴的 M3 x35 螺栓和蝶形螺母 把热床安装到平台上，用夹子夹住热床和玻璃

*焊接的一侧朝下比较容易安装





17 组装 X 轴电机端

[安装视频](#)

零件	零件ID	数量	图片
Z 轴 螺母	No.18	1	
X轴 电机端	No.M1	1	
直线轴承 LMH8LUU	No. 38	1	

M3 x 30 螺栓	No.29	1	
M3 x 6mm 螺栓	No. 23	8	
M3 垫圈	No. 7	2	
弹簧	No. 35	1	

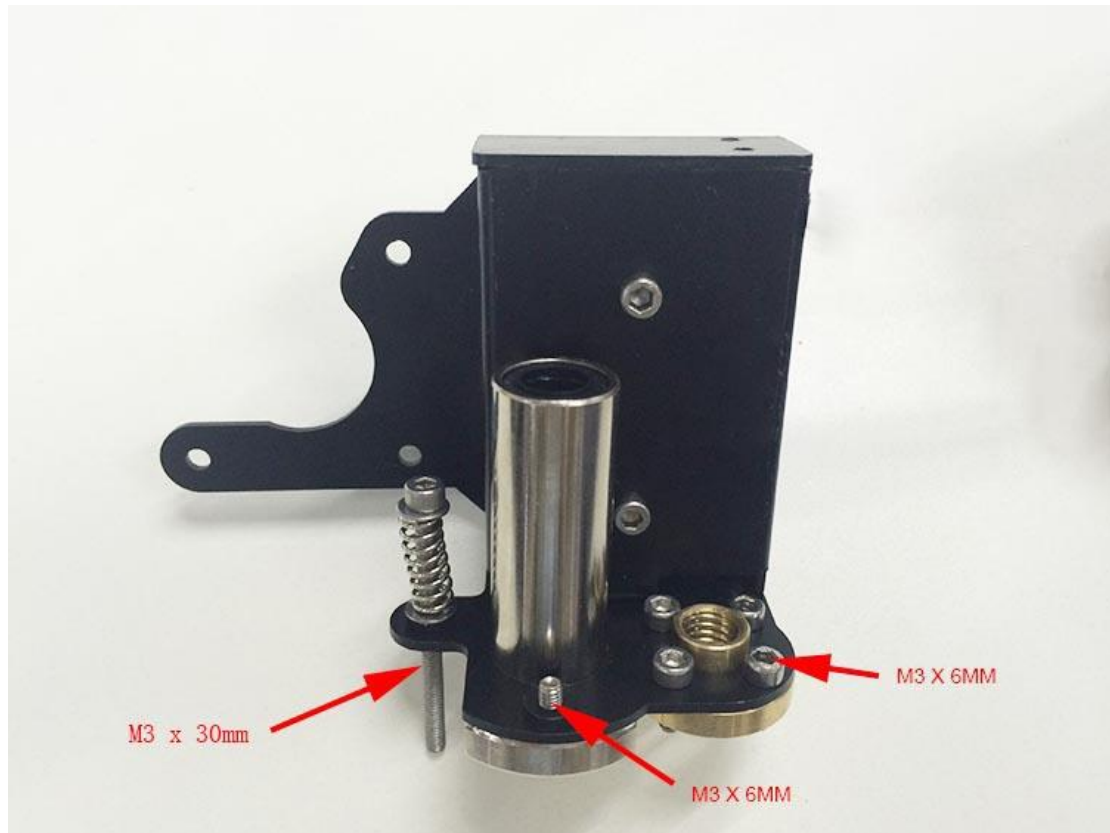
第 1 步： 从底部向上把Z轴螺母安到X轴左端，用M3 x 6mm 螺栓固定

第 2 步： 从底部向上把直线轴承安到X轴电机端上， 用M3 x 6mm 螺栓固定



安装限位开关触发器

1. 按M3 垫圈> 弹簧> M3 垫圈的顺序把它们串到M3x30mm螺栓上
2. 把M3x30mm螺栓的一半穿入螺栓孔
3. 旋进螺栓孔



安装X轴电机

零件	零件ID	数量	图片
M3 x 6 mm 螺栓	No. 22	3	
步进电机	No.62	1	
滑轮	No.44	1	

第 1 步： 把滑轮安到电机轴上，从平的一侧固定



第 2 步：用三个M3 x 6 mm 螺栓把步进电机安到电机端

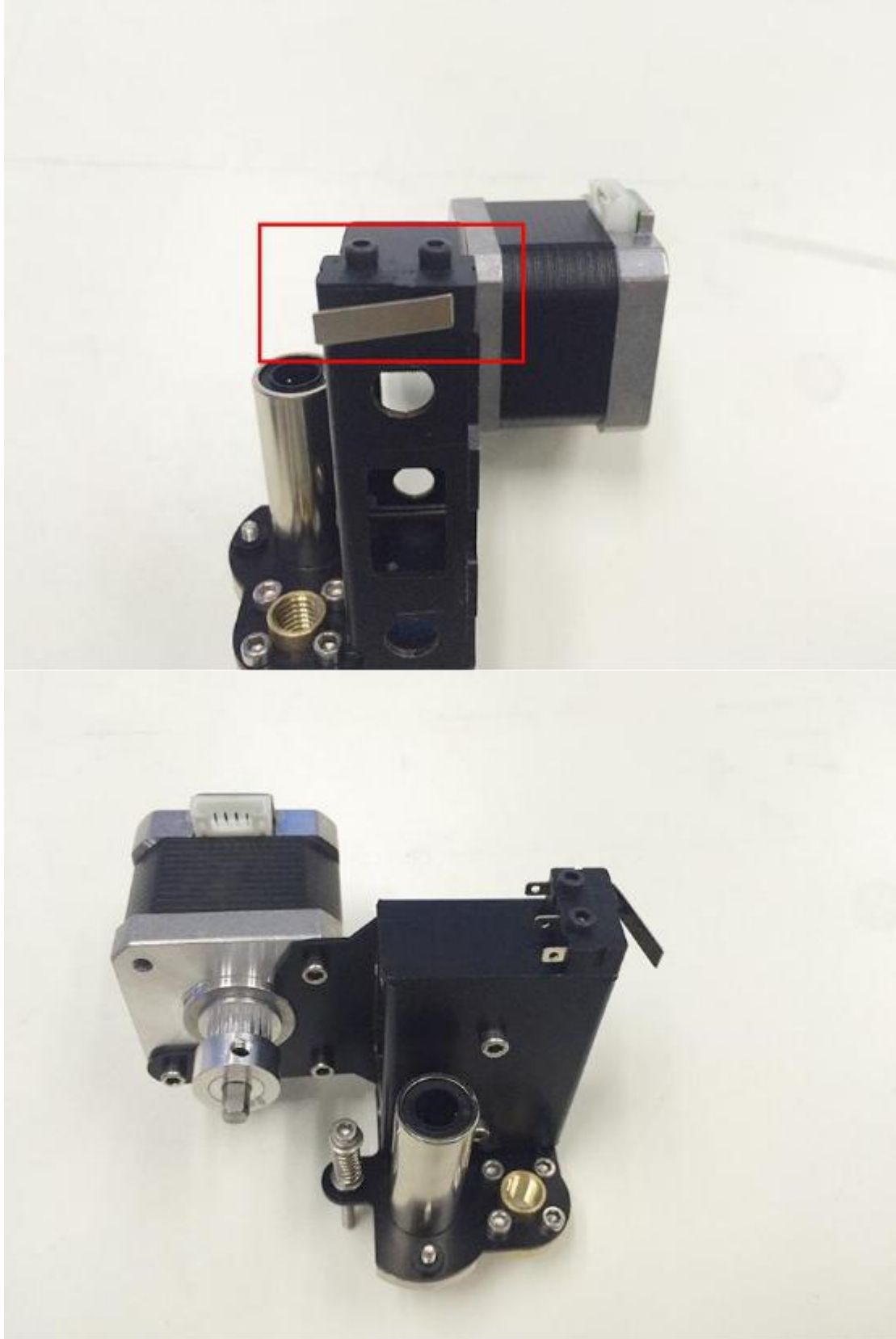




安装限位开关

零件	零件ID	数量	图片
M2.5 x 8 mm 螺栓	No. 21	2	
限位开关	No.56	1	

用两个M2.5 x 8mm 螺栓把限位开关安到X轴电机端顶部



18 安装X轴右端（X惰轮端）

[安装视频](#)

此部分的完整安装过程，点击此处观看 [video](#)

零件	零件ID	数量	图片
Z 轴 螺母	No.18	1	
X轴惰轮端	No.M2	1	
直线轴承 LMH8LUU	No. 38	1	
M3 x 6mm 螺栓	No. 23	8	

第 1 步：用四个M3 x 6mm螺栓把Z轴螺母安到X轴右端底部

第 2 步：从底部向上把直线轴承安到X轴惰轮端，用M3 x 6mm 螺栓固定



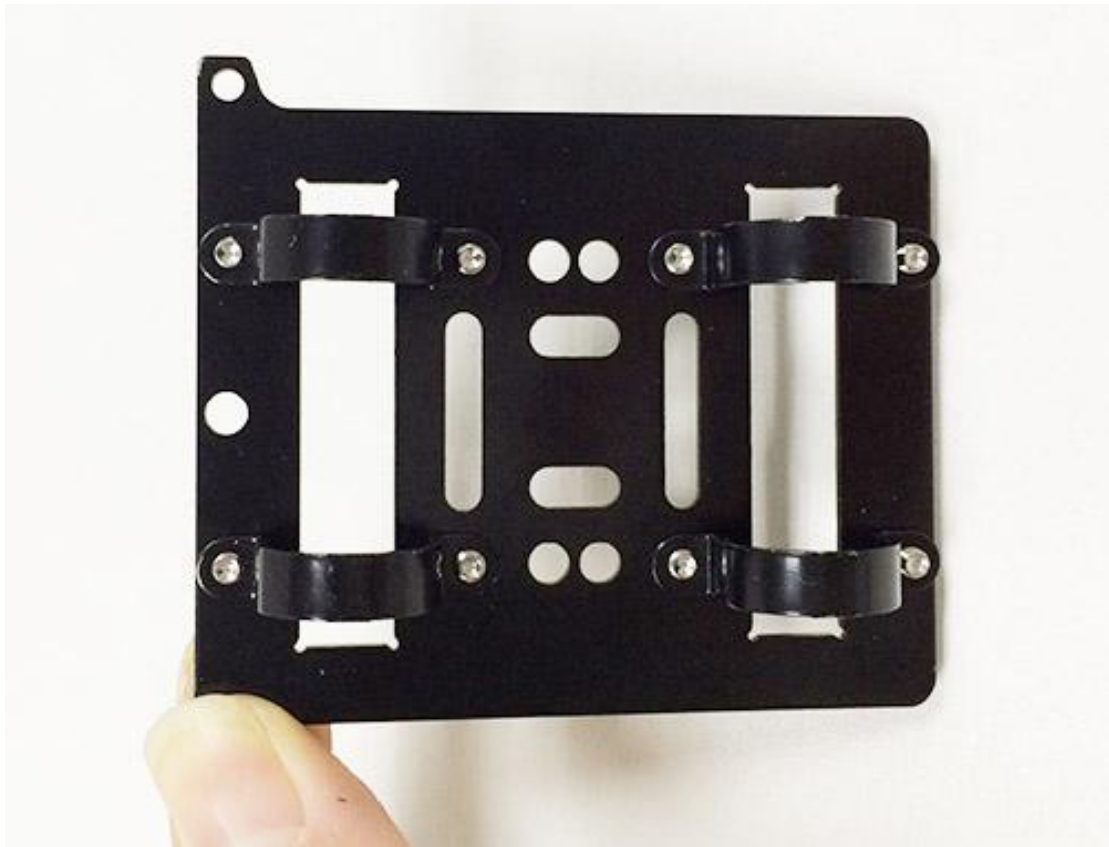
19 组装挤出机支撑架

[安装视频](#)

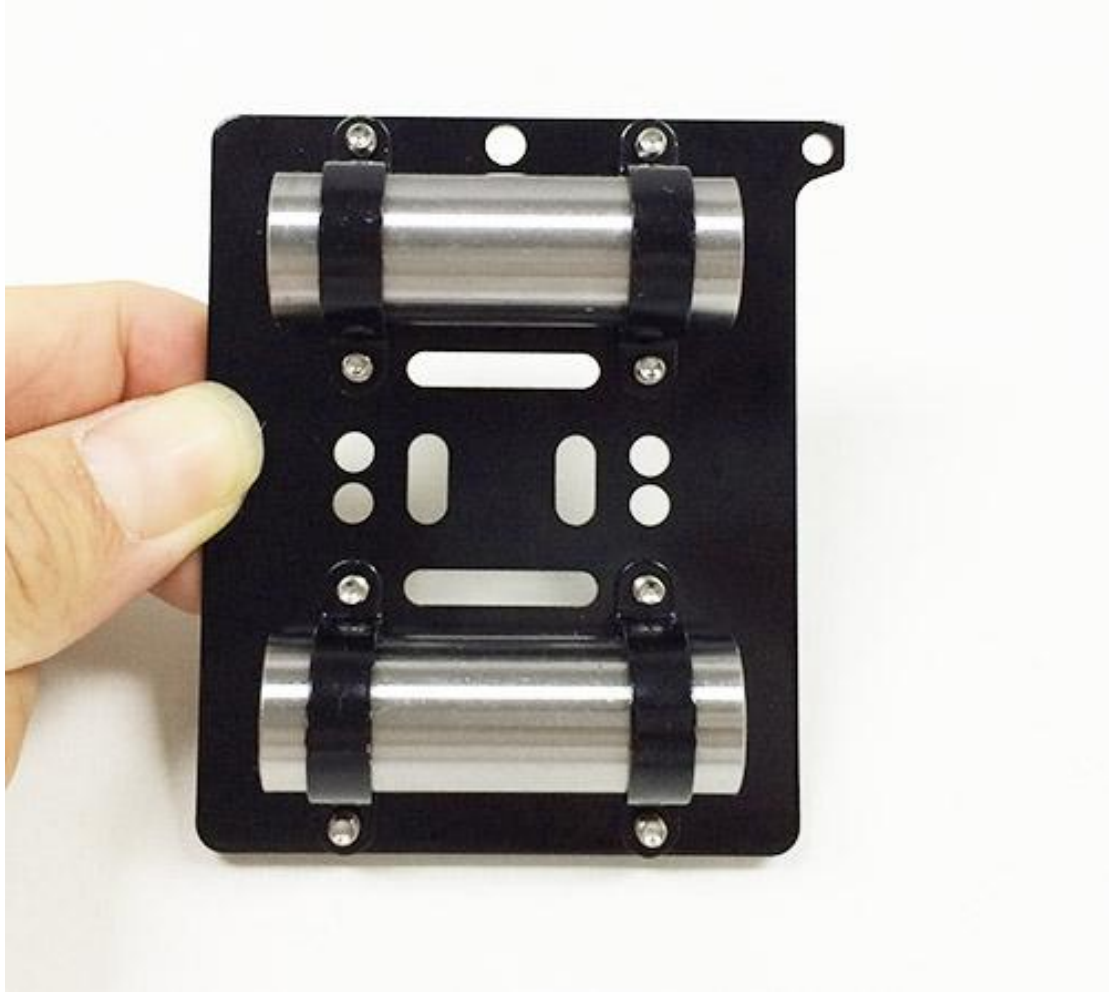
零件	零件ID	数量	图片
X 支撑厢	No.M3	1	
轴承	No.M4	4	
挤出机支架	No.M5	1	
直线轴承 LM8LUU	No.37	2	
皮带支座	No.51	1	
M3x6mm 螺栓	No. 23	8	
M3x12mm 螺栓	No. 26	2	
M4x6mm 螺栓	No. 32	2	
M3 螺母	No.11	2	

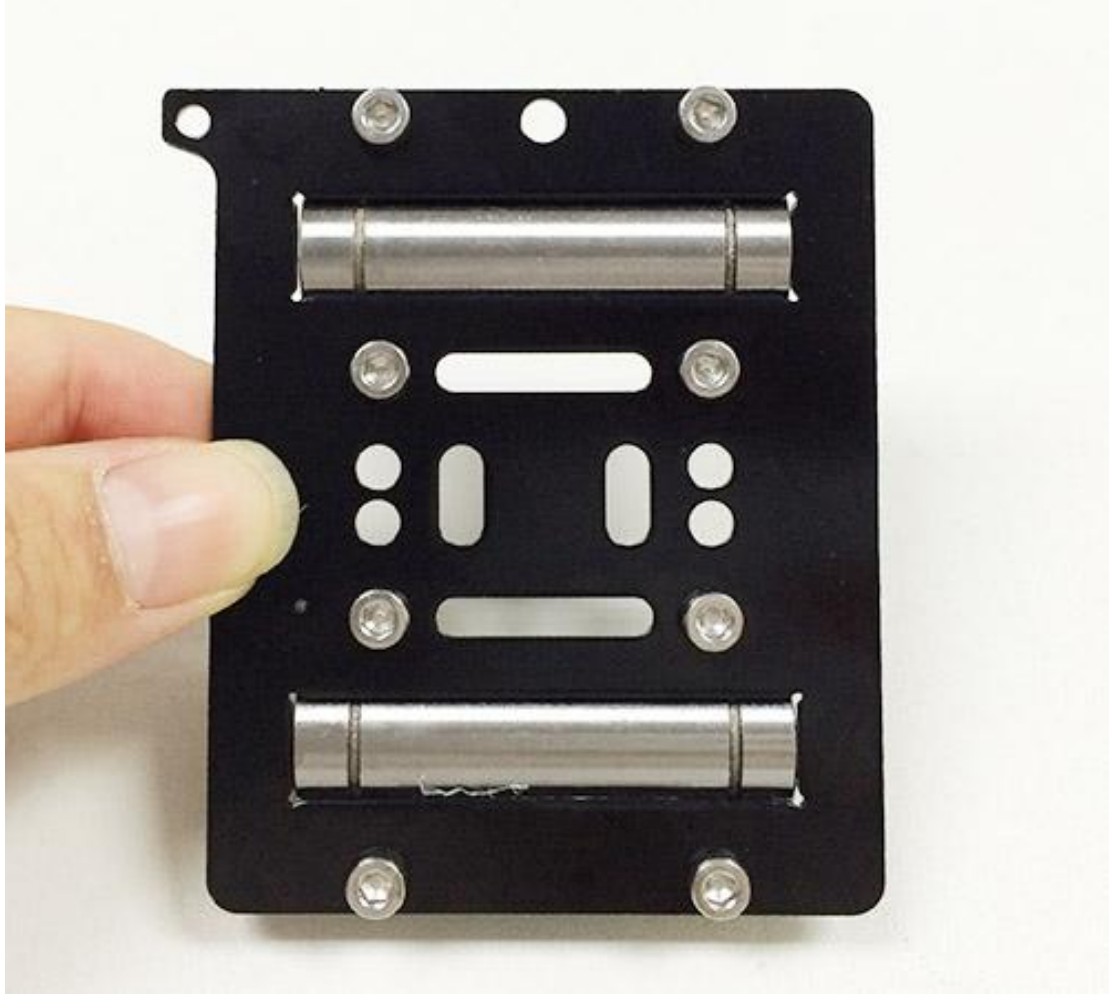
第 1 步： 用M3x6mm 螺栓把四个轴承夹较松地固定到X 支撑架背面。





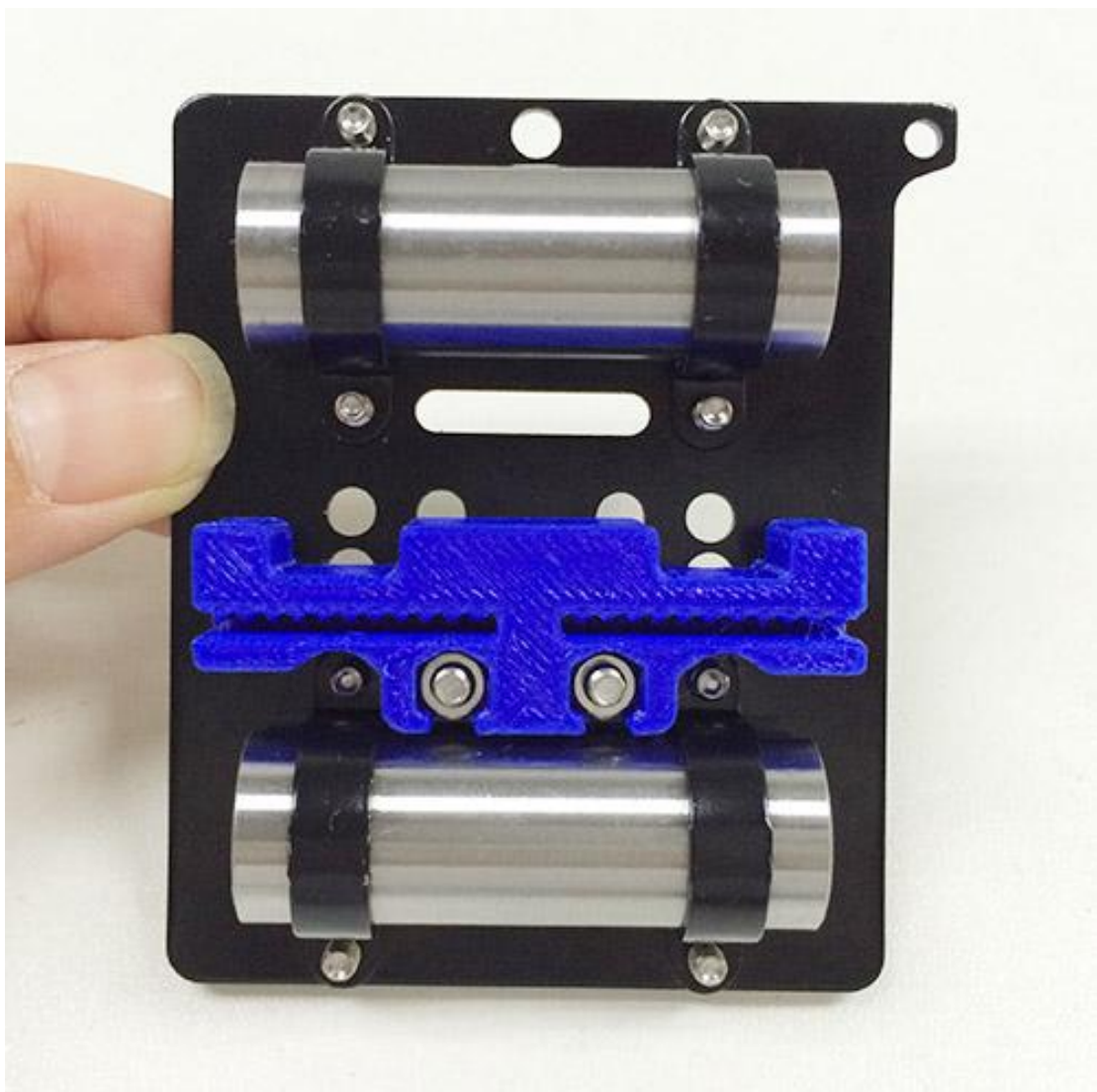
把直线轴承插入插槽，用螺栓拧紧。

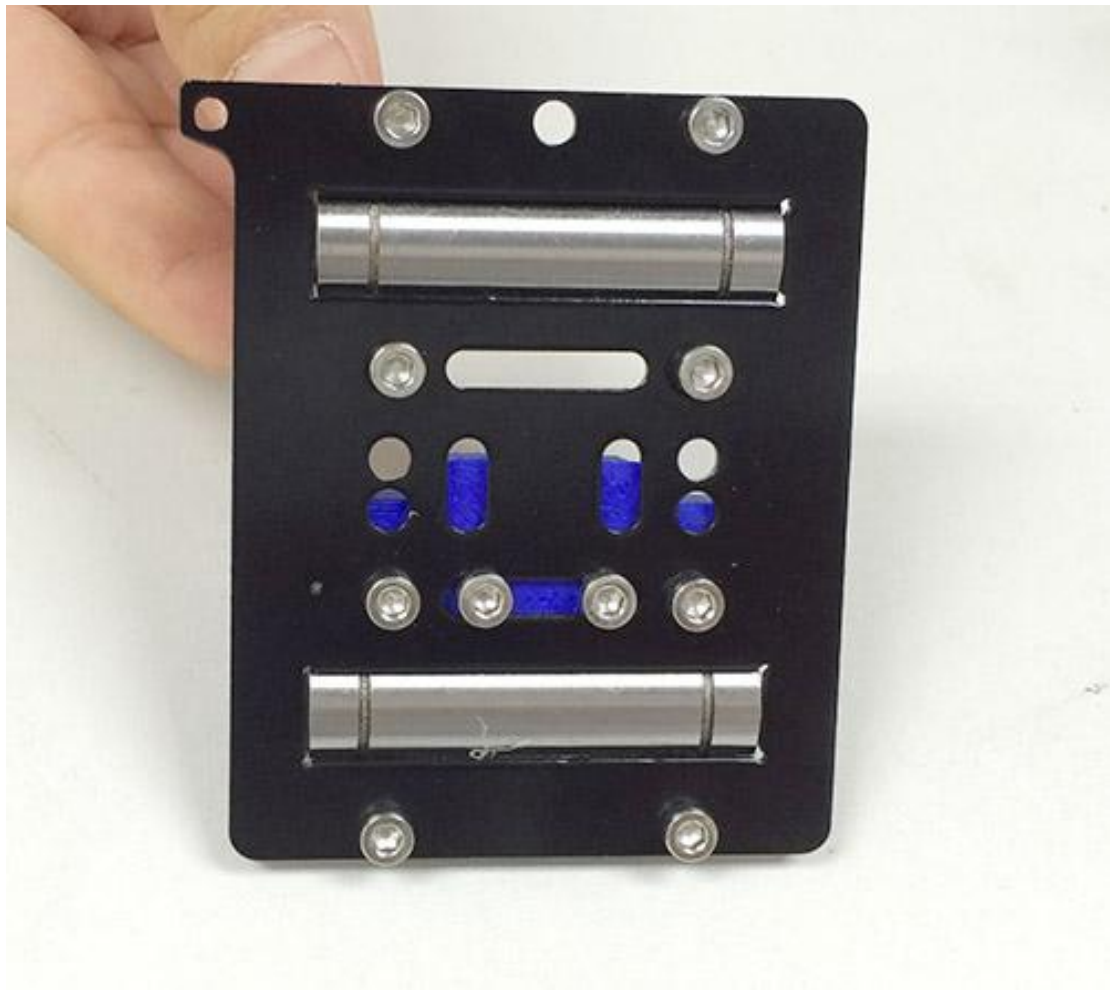




请注意板子的正反面

第 2 步： 用两个M3x6mm 螺栓和 M3 六角螺母把皮带夹安到支撑架背面





第 3 步： 用M4x6mm 螺栓把挤出机支架固定到X支撑架正面







20 安装X-Z轴

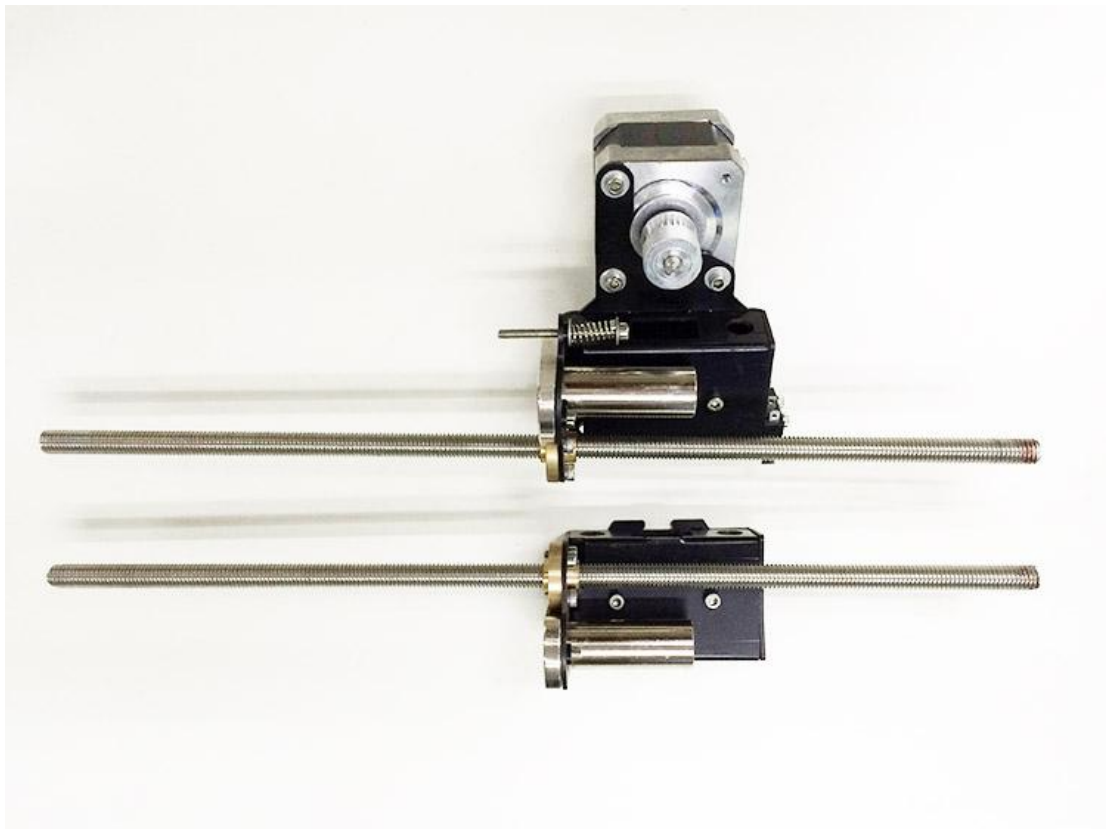
[安装视频](#)

零件	零件ID	数量	图片
L300mm 螺纹杆	No.4	2	
L322mm 光杆	No.1	2	

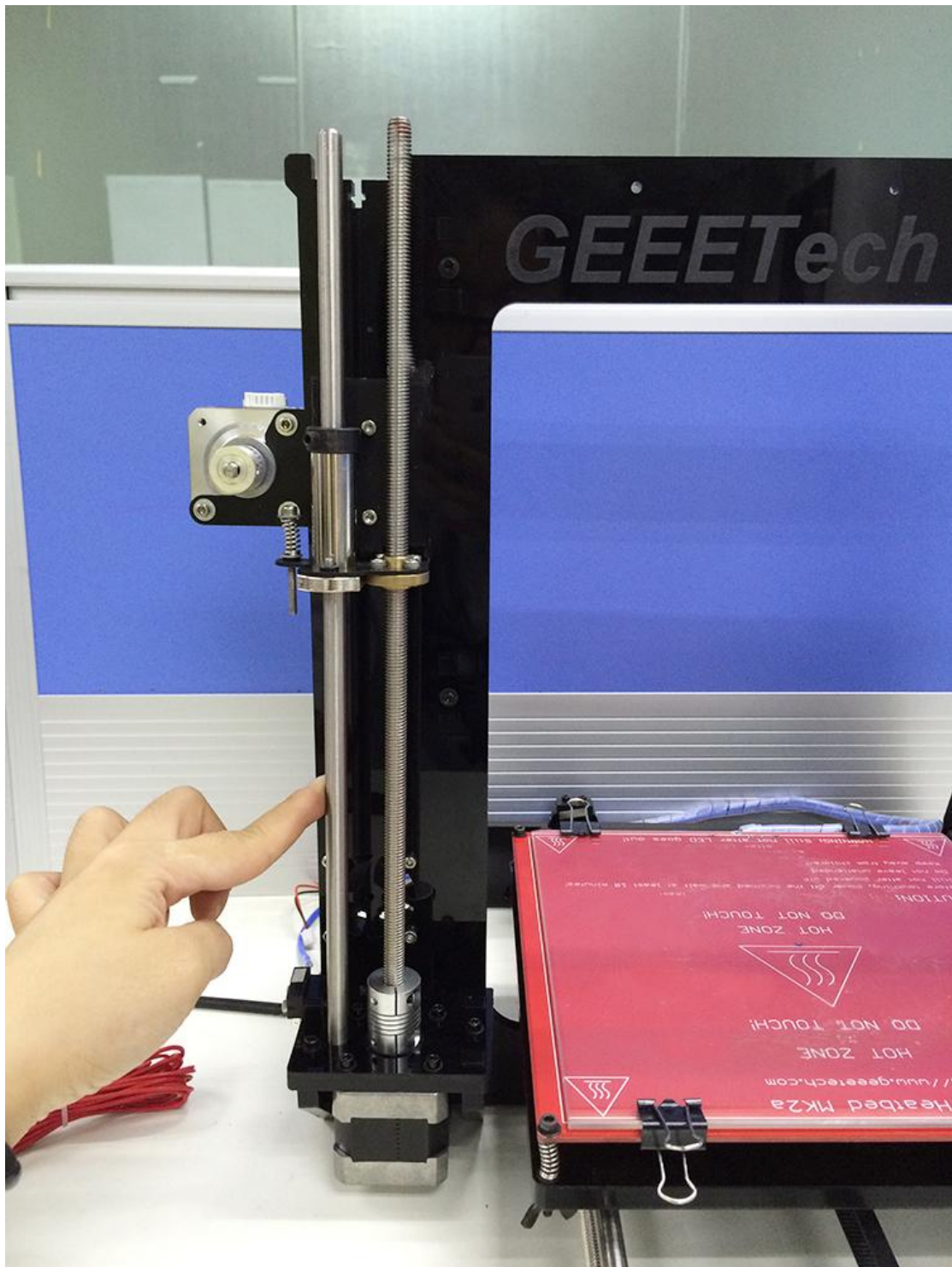
L390mm 光杆	No.2	2	
锁紧挡圈	No.20	4	

第 1 步： 把L300mm螺纹杆穿入X轴两端的螺母

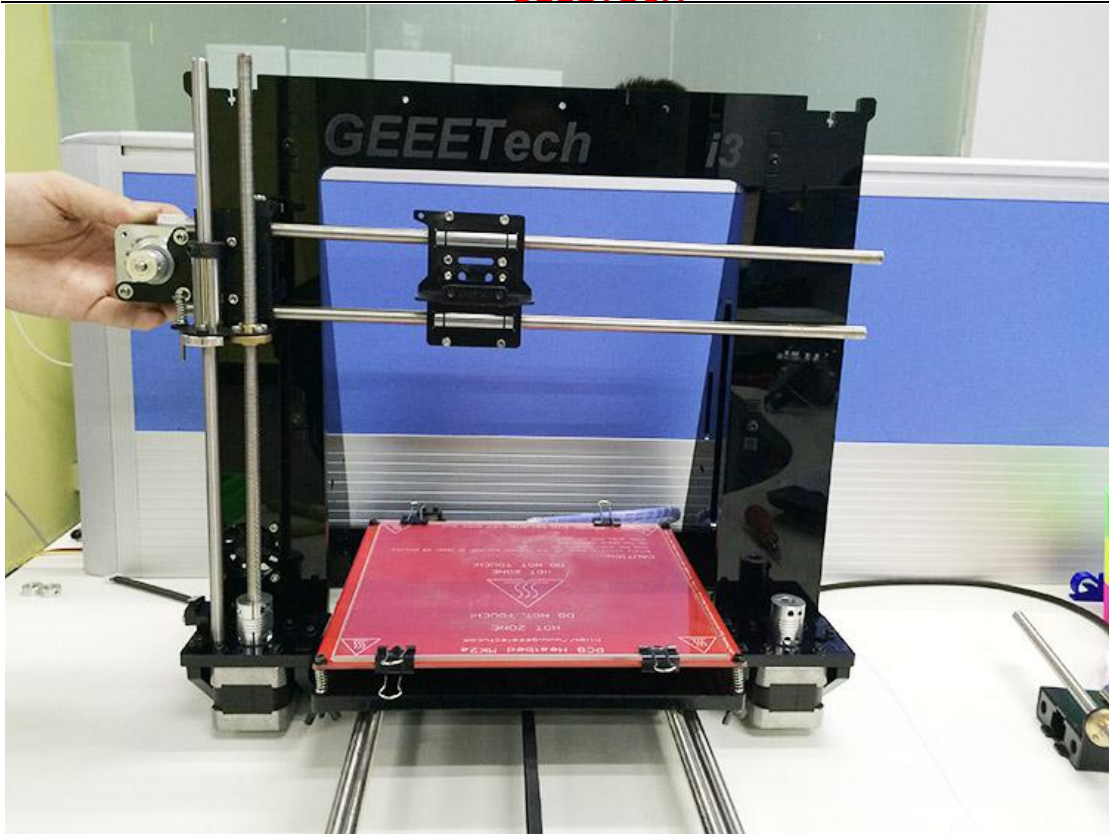
保持X轴两端在杆上的同一位置，建议您测量两边的距离以使得您在拿起它们时能保持它们在一个水平面上



第 2 步： 把X轴电机上的螺纹杆插到Z轴左边底部的左侧联轴器上，然后把320mm 光杆插入直线轴承



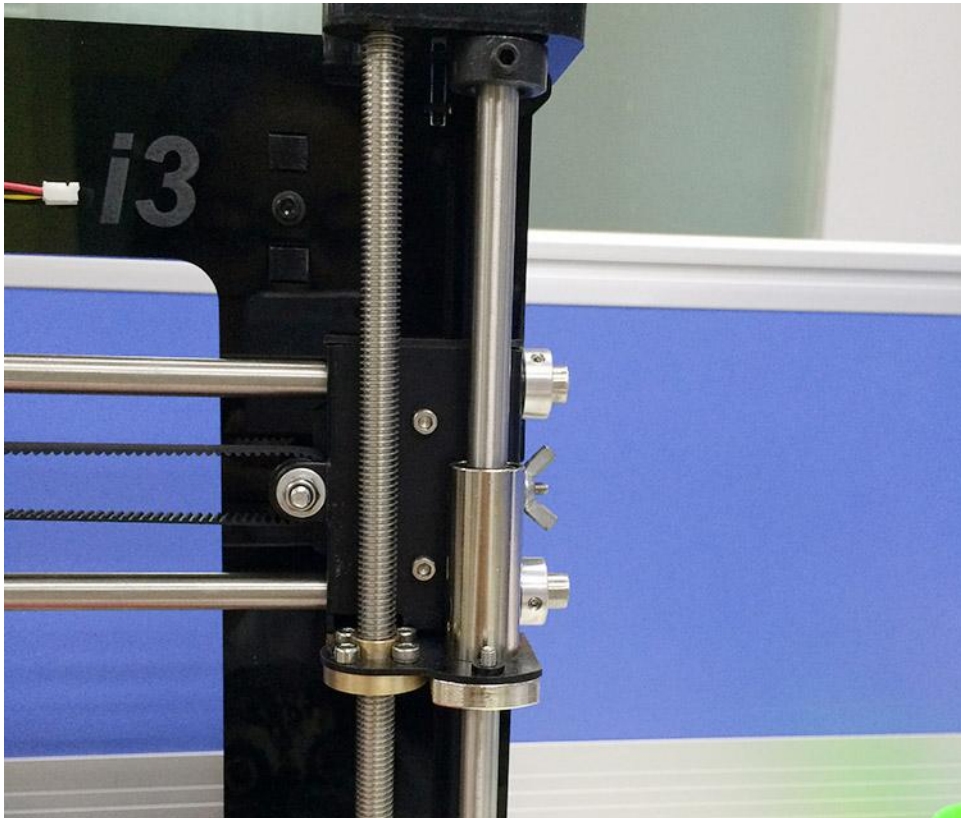
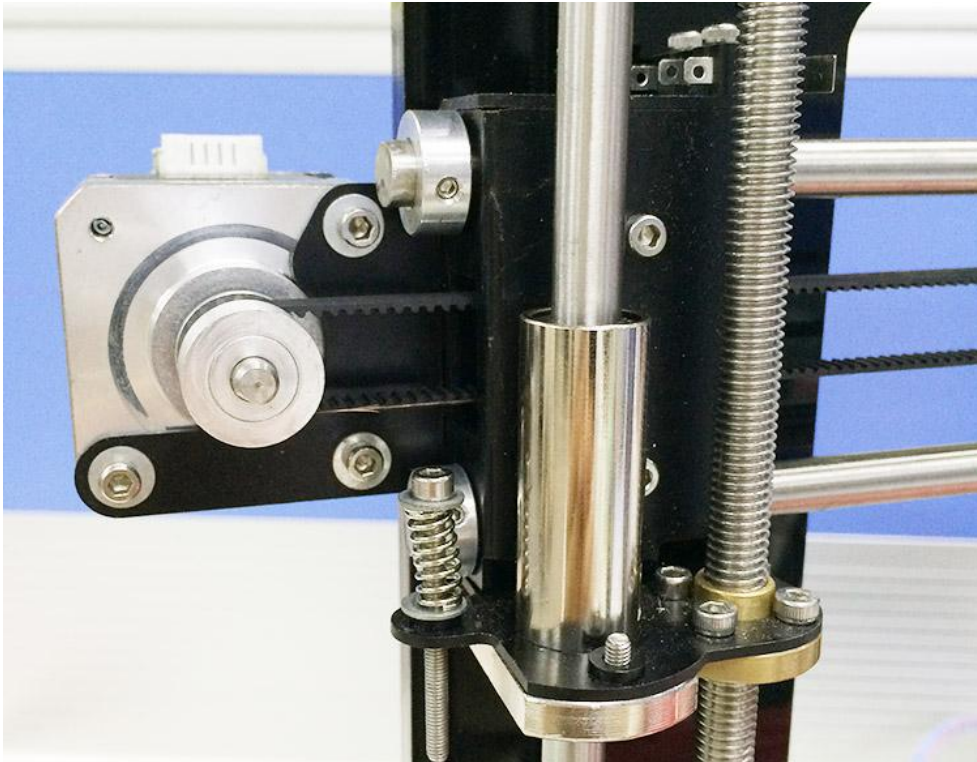
第 3 步：把L390mm光杆插入X轴电机端 > 把挤出机支撑架套到两根杆上



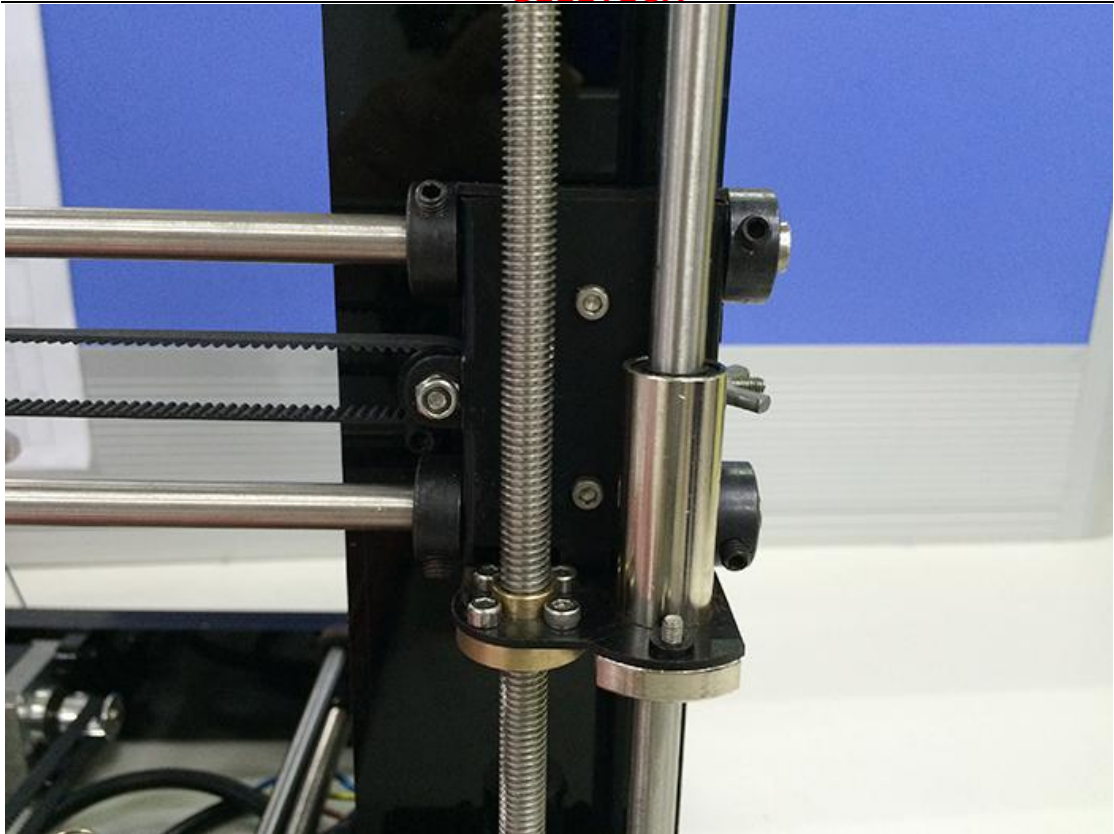
第 4 步：把两个X轴光杆 插入到X轴惰轮端的孔里，把垂直螺纹杆插入Z轴右边底部的联轴器，然后把 320mm 光杆插入直线轴承。

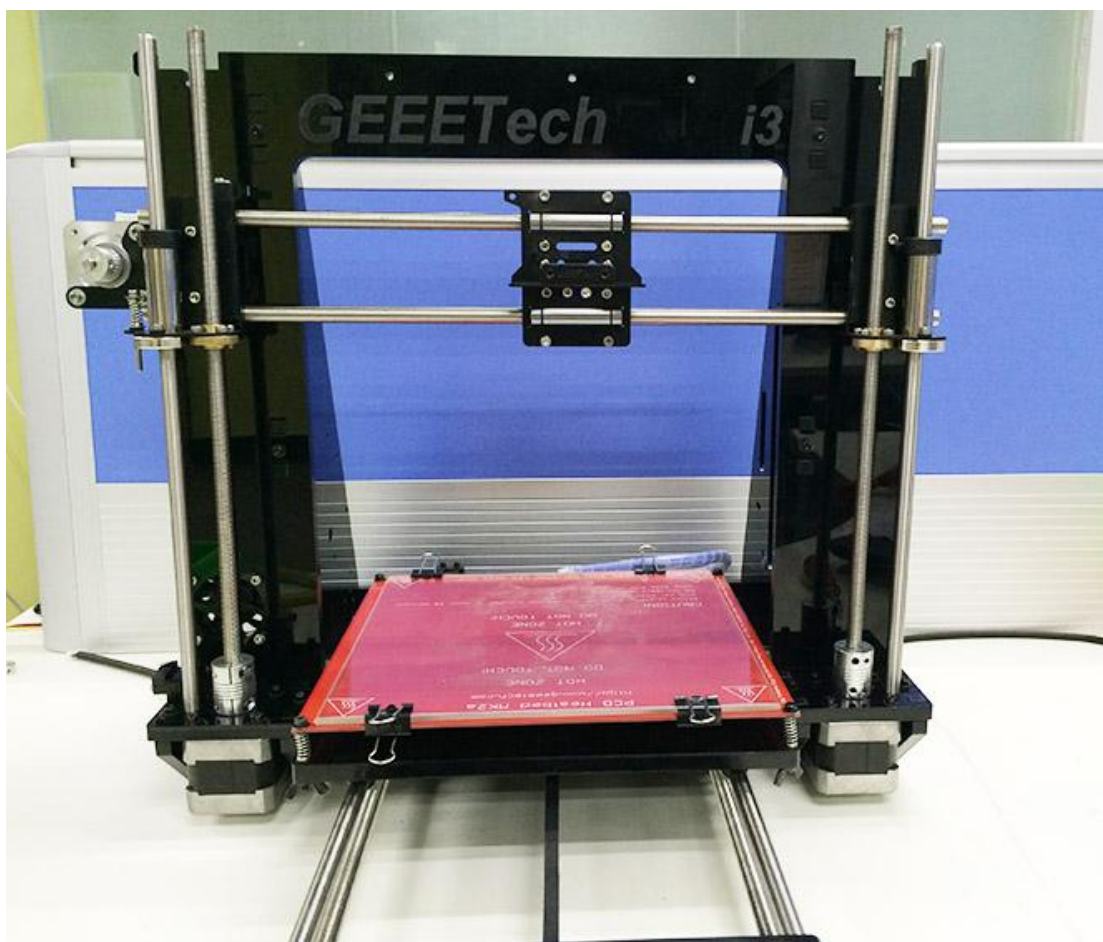
第五步. 固定锁紧挡圈。

1) 银色锁紧挡圈固定方法：



2) 黑色锁紧挡圈固定方法:





注意： Z轴的光杆和螺纹杆是**垂直的**，X轴是**水平的**，这非常重要，否则会阻碍Z轴的运动

21 安装Z轴顶盖

[安装视频](#)

零件	零件ID	数量	图片
Z 轴顶部底座	No.A8	2	
M3 x 16mm 螺栓	No.27	4	

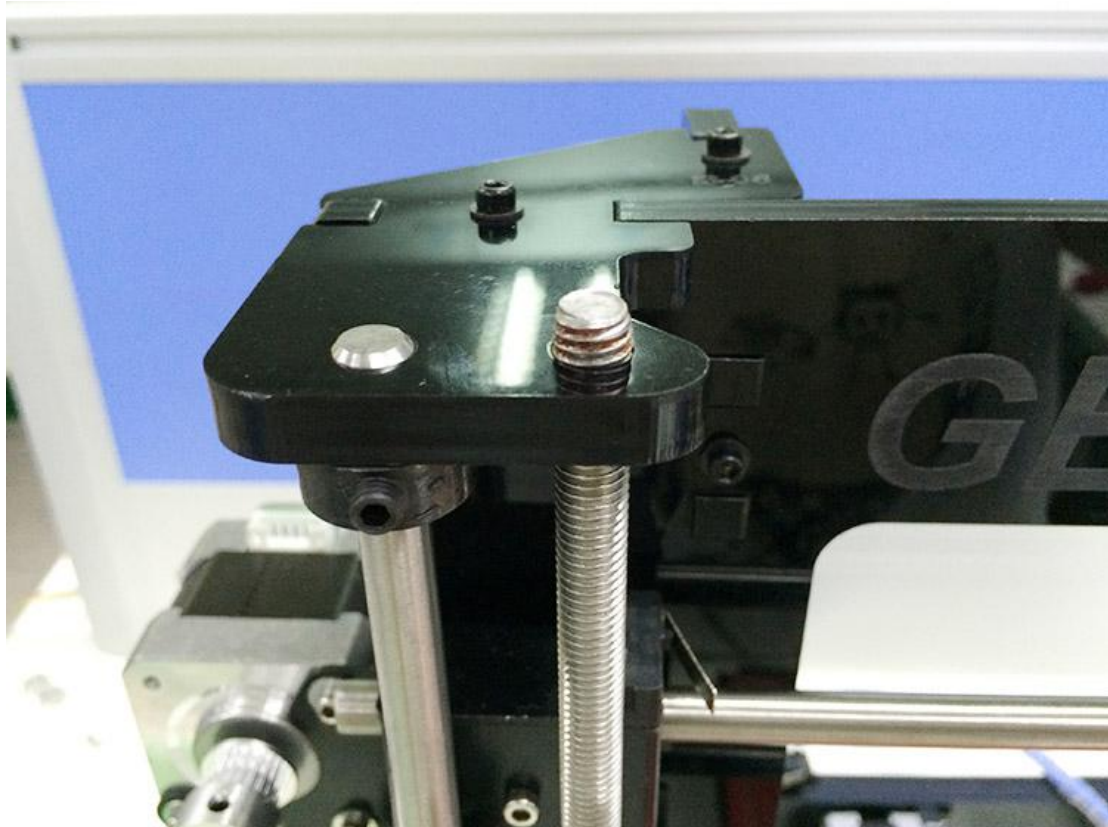
M3 方型 螺母	No.17	4	
锁紧挡圈	No.20	2	
M3 垫圈	No. 7	6	

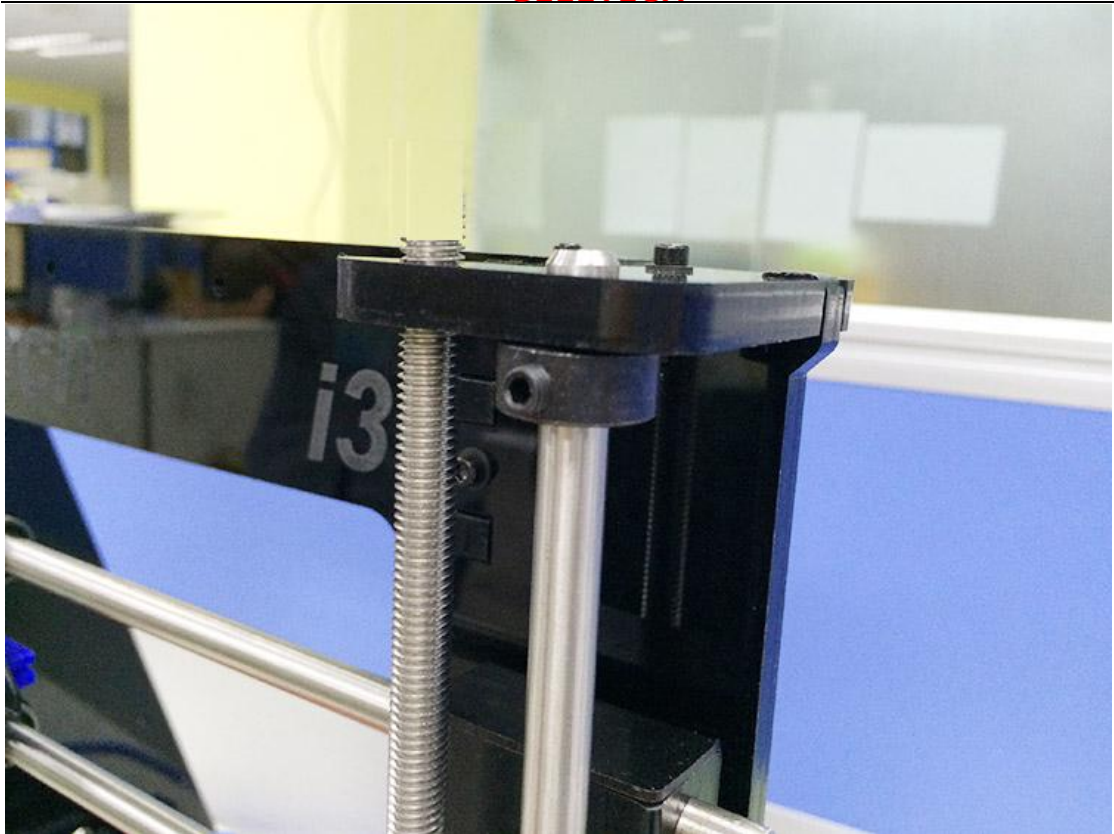
第 1 步： 分别把锁紧挡圈套到两根光杆上

第 2 步： 把Z 顶部底座 (No.A8) 安到A1 顶上，缓慢把杆旋入孔中，或者在杆上加些润滑剂，别硬推，否则会弄裂亚克力板

第 3 步： 用M3 x 16mm 螺栓和M3 方形螺母拧紧

第 4 步： 拧紧光杆上的锁紧挡圈



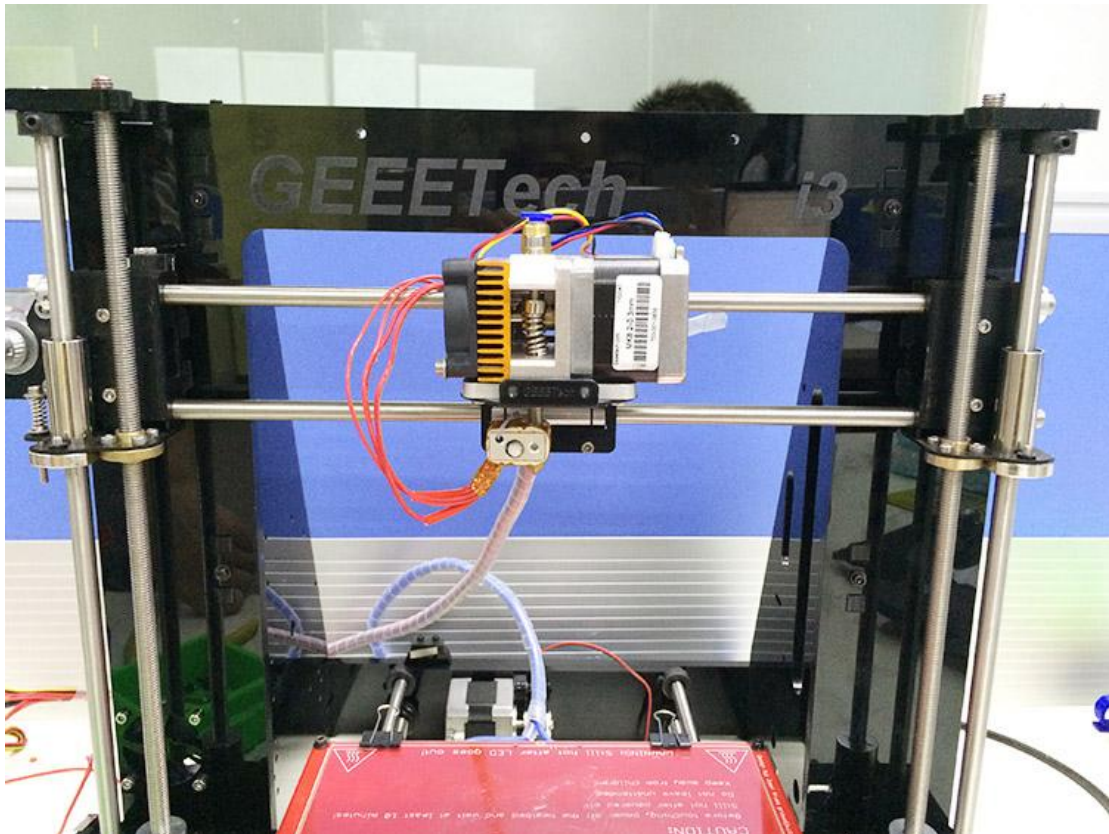


22 安装挤出机

[安装视频](#)

零件	数量	零件 ID	图片
MK8 挤出机	1	NO.63	
M4 x 6mm 螺栓	2	NO.32	
M4 垫圈	2	NO.8	

第1步：把装配好的挤出机安到挤出机支架上,用两个M4 x 6 mm 螺栓和M4 垫圈固定

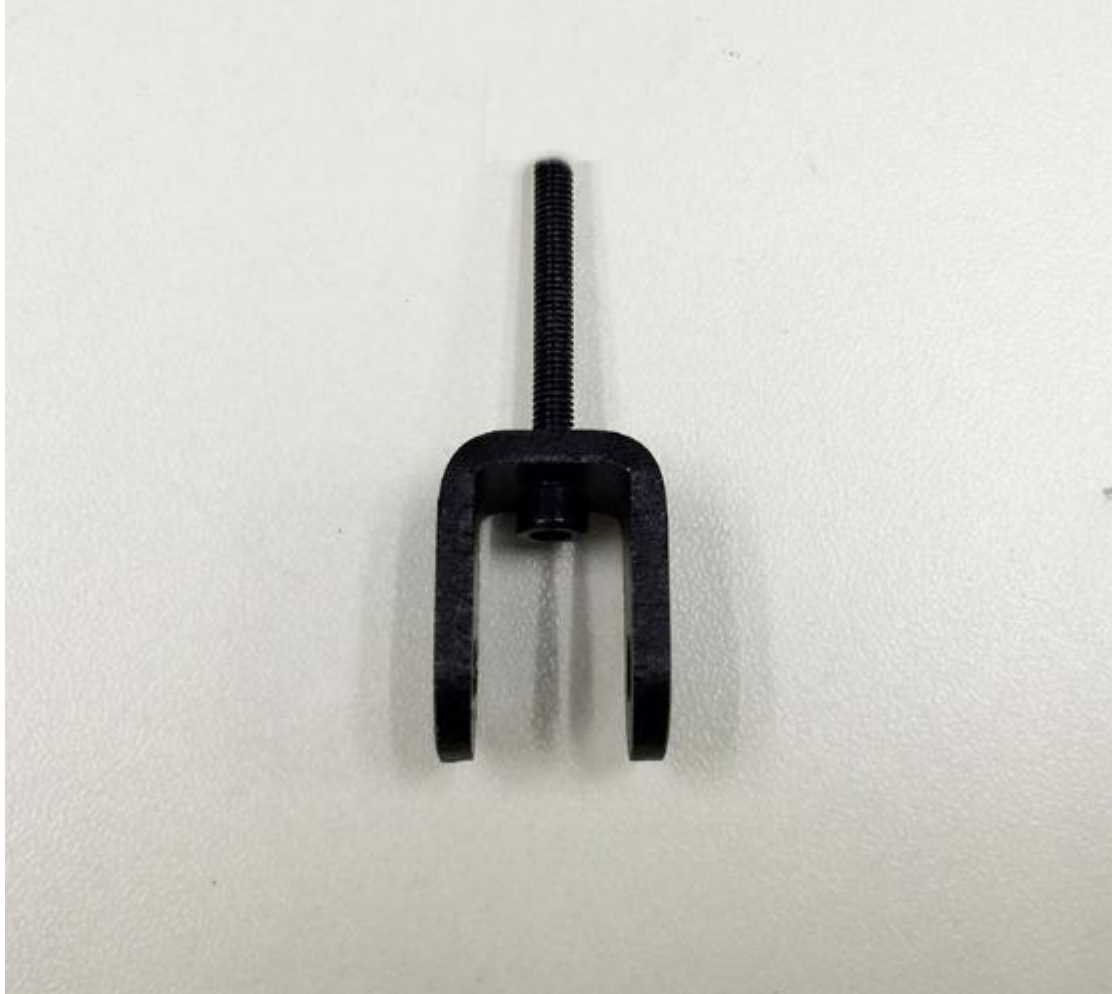


23 X轴皮带从动轮

这一步请参考Y轴惰轮/从动轮的安装

零件	零件ID	数量	图片
从动轮支架	No.41	1	
从动轮	No.45	1	
MR84zz 滚珠轴承	No.46	2	
M3 x40mm 螺栓	No.31	1	
M4 x 25mm 螺栓	No.33	1	
M3 垫圈	No.7	1	
M4 垫圈	No.8	1	
M4 锁紧螺母	No.15	1	
蝶形螺母	No.16	1	

第 1 步： 将M3 x 40 螺栓和M3 垫圈穿过从动轮支架



第 2 步：把两个MR84zz 滚珠轴承插入从动轮两端



第 3 步： 将M4 x25 螺栓和M4 垫圈穿过从动轮，.用一个M4 锁紧螺母把另一端锁紧，您可能会用到扳手来拧紧锁紧螺母





*别拧的太紧，应给从动轮留足够的空间以自如转动

24 安装X轴皮带

[安装视频](#)

零件	零件ID	数量	图片
正时皮带	No.40	1	

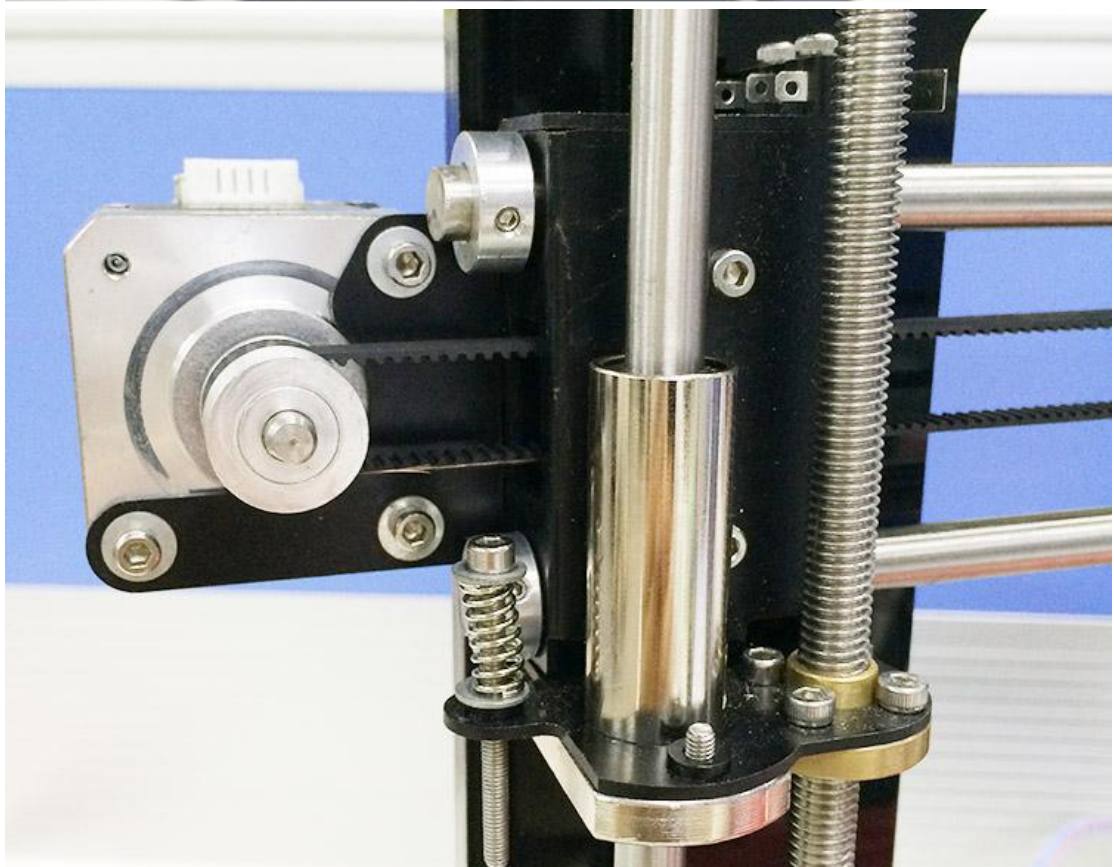
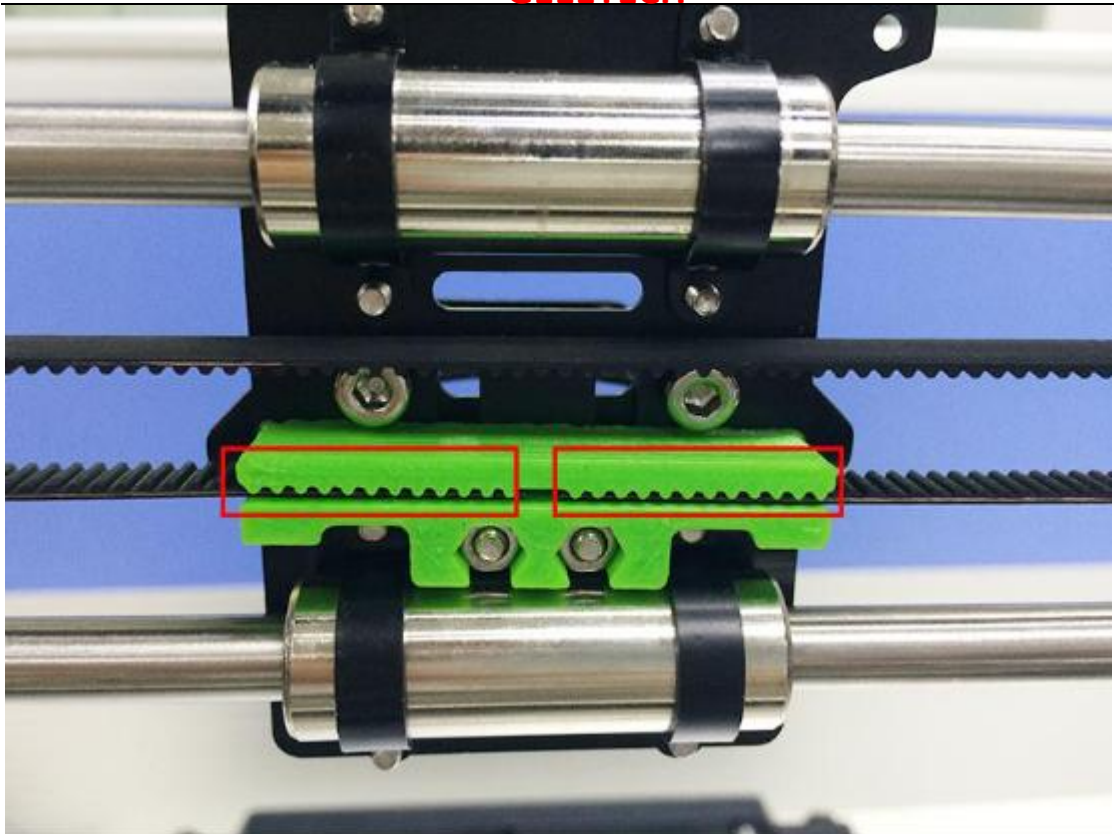
第 1 步： 把皮带一端插入插槽，注意皮带和凹槽的轮齿啮合

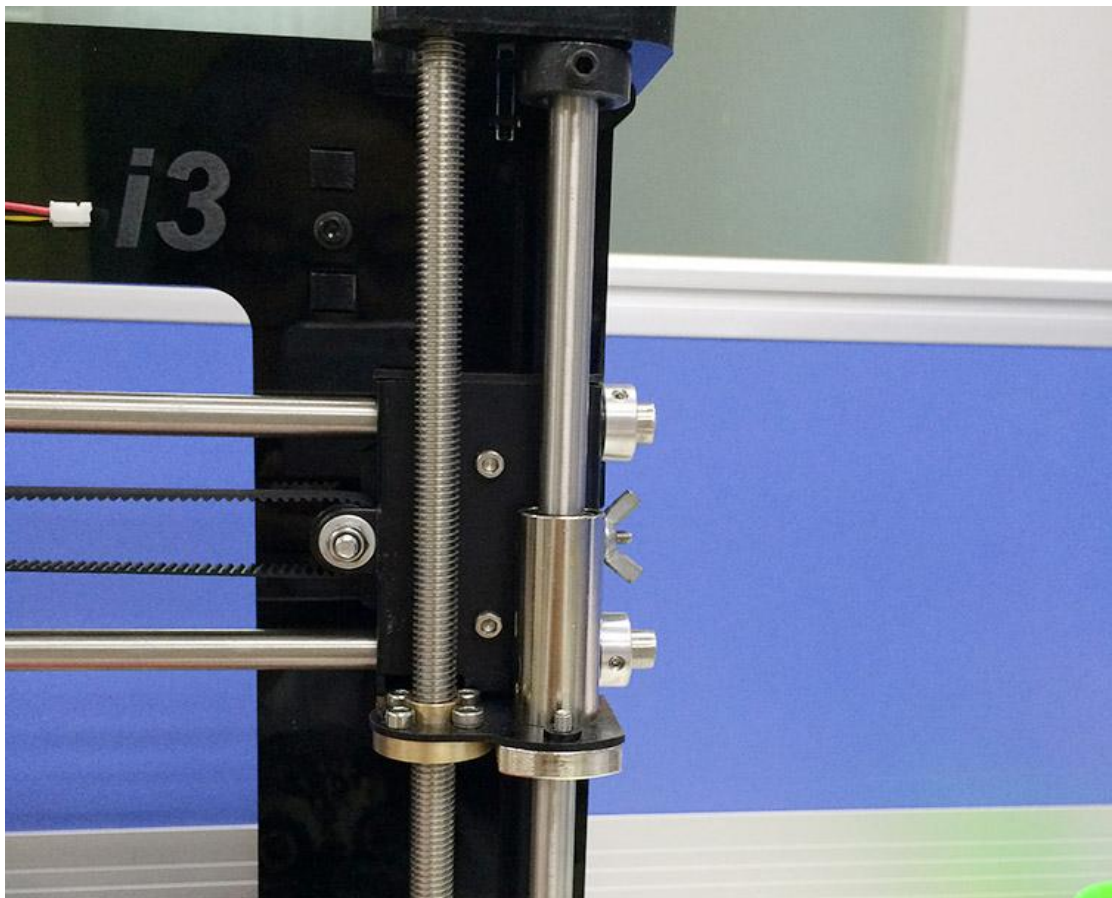
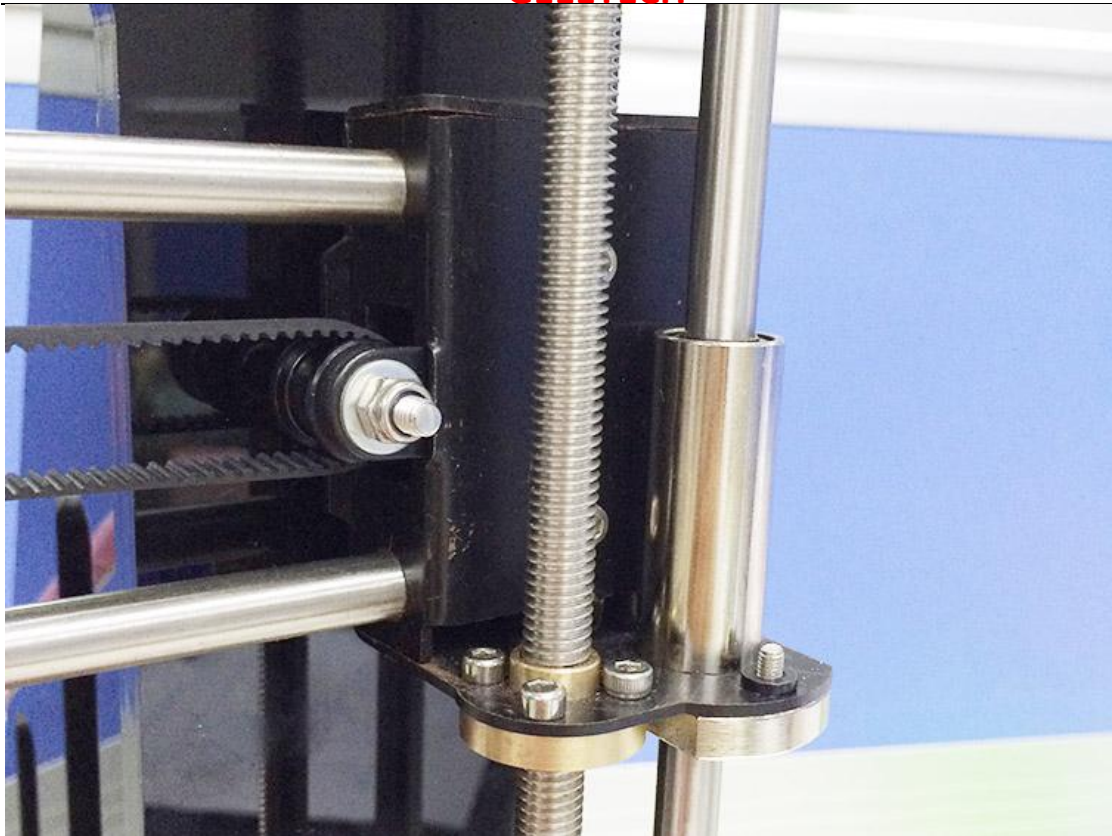
第 2 步： 把皮带另一端绕过滑轮穿过X 轴电机

第 3 步： 将皮带穿过皮带从动轮，把从动轮放入X惰轮端，用蝶形螺母锁住

第 4 步： 把皮带另一端插入插槽，剪去多余部分，确定好皮带长度

第 5 步： 拉紧皮带，拧紧惰轮端的蝶形螺母





锁紧锁紧挡圈。

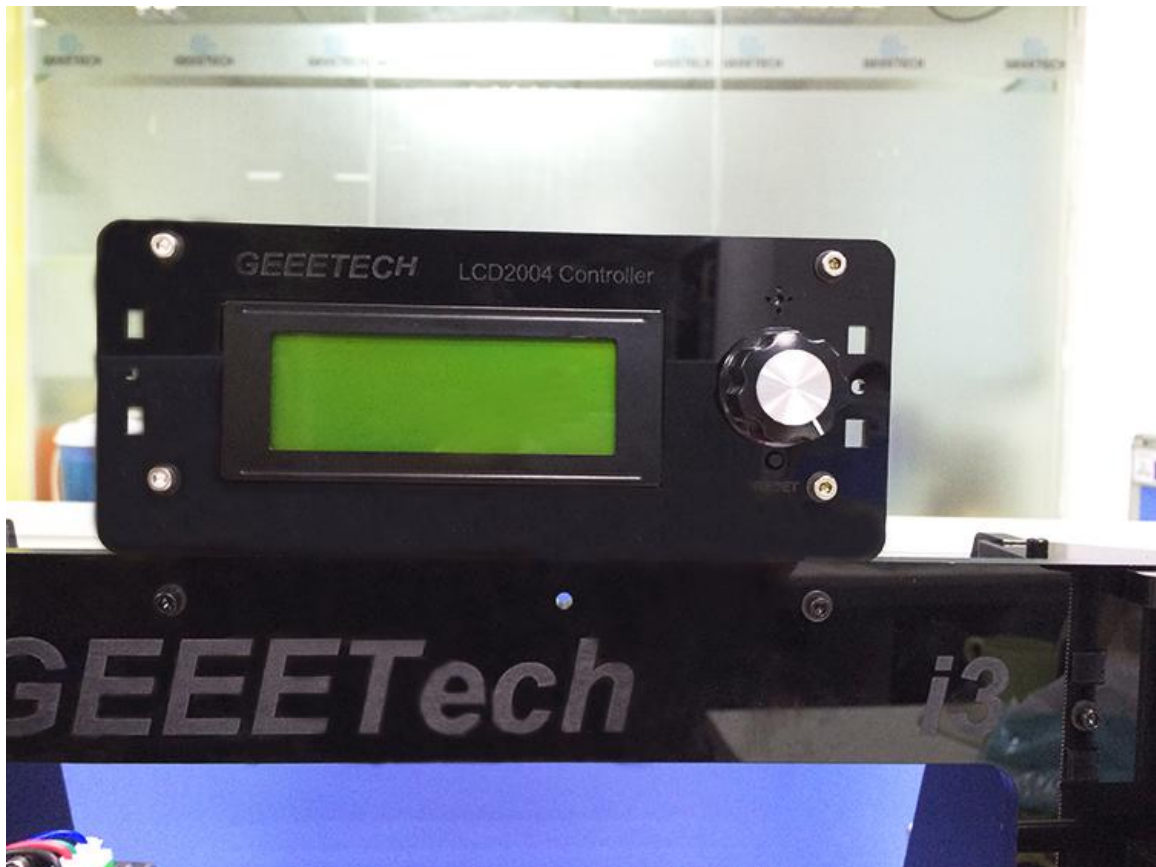
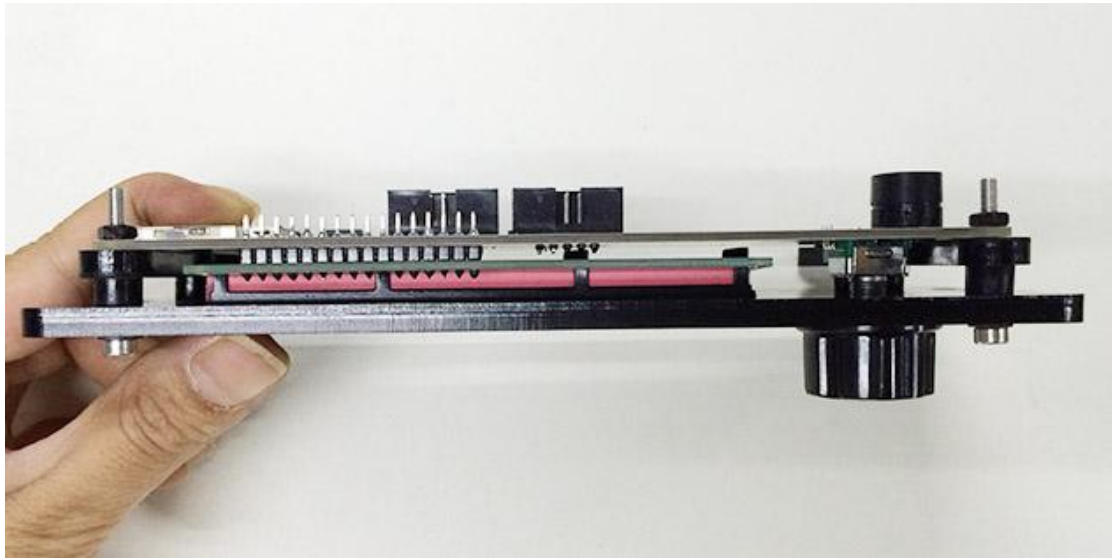
*注意从动轮的方向，有螺栓头的一侧应朝向A1，否则它会刮伤亚克力板

25 安装 LCD 屏框架

[安装视频](#)

零件	数量	零件 ID	图片
LCD 2004	1	NO.65	
LCD 框架	1	NO.A18	
LCD 框架支架	2	NO.A19	
隔离柱	4	NO.A17	
M3 x 20 螺栓	6	NO.28	
M3 螺母	4	NO.11	
旋钮	1	NO.52	



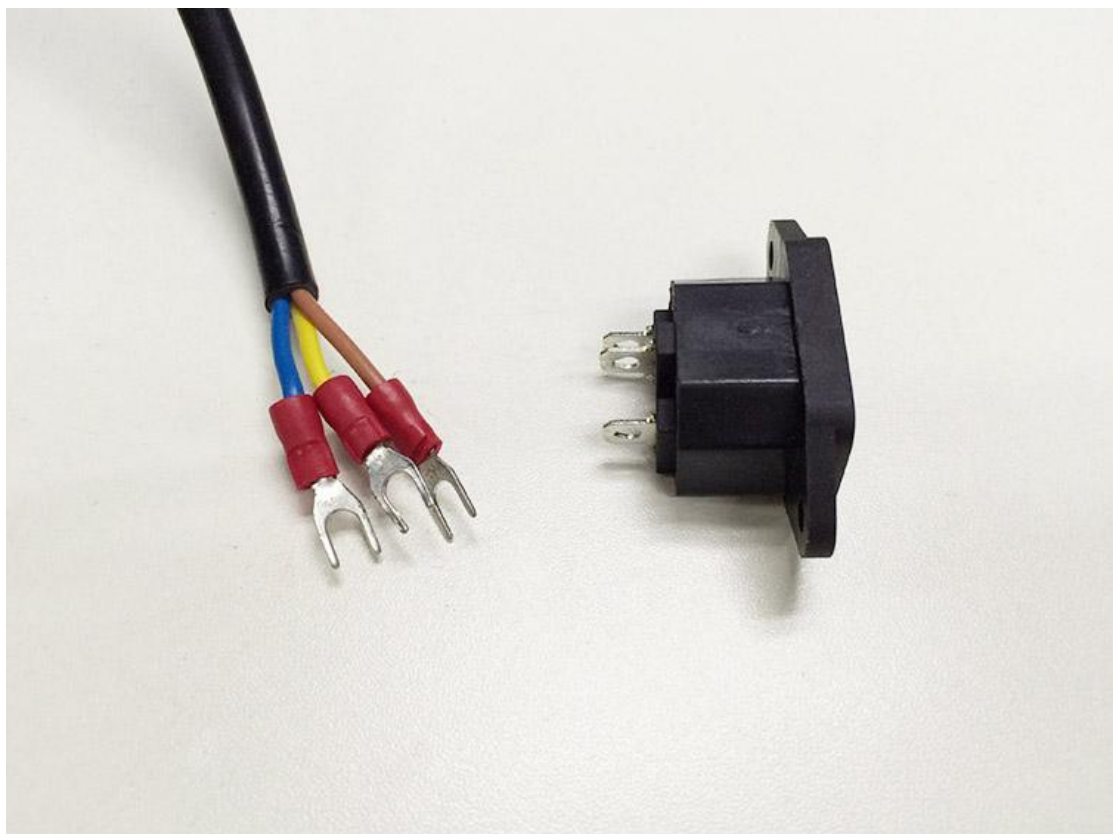


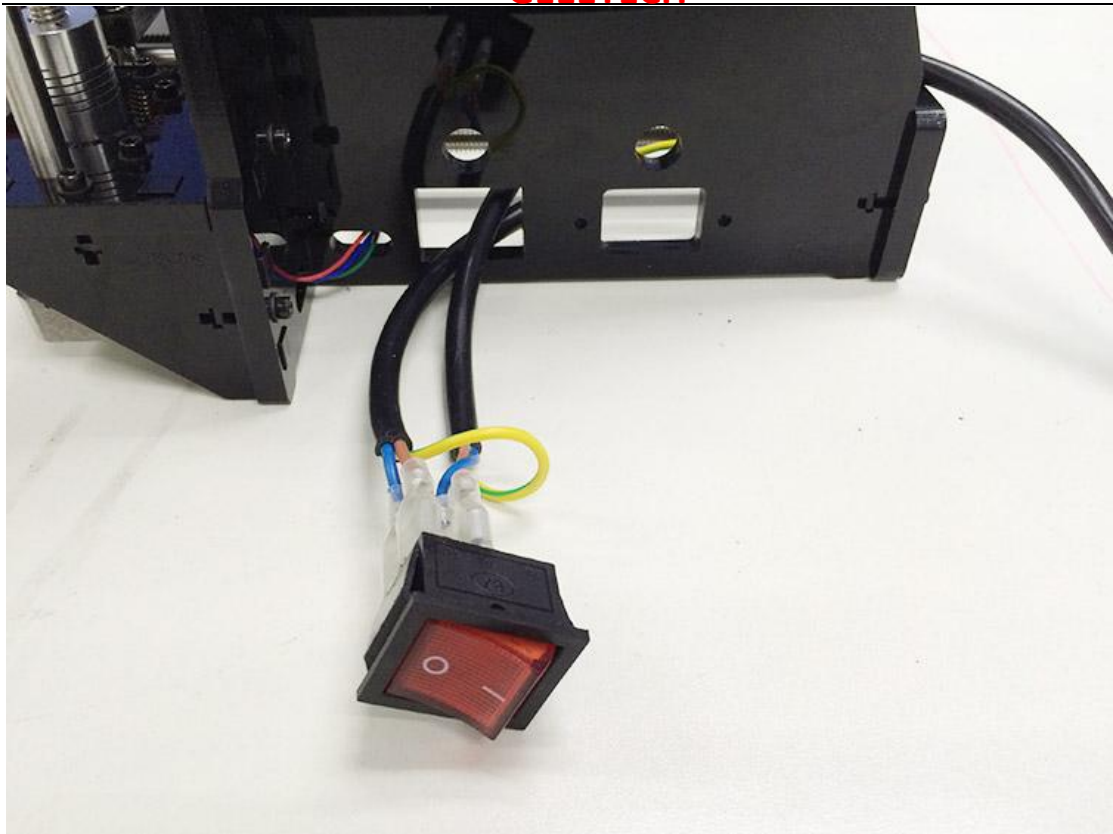
26 安装电源

[安装视频](#)

零件	数量	零件ID	图片
电源	1	NO.61	
M3 x 10 螺栓	3	NO.25	
M3 x 16 六角沉头螺栓	2	NO.34	
M3 螺母	2	NO.11	
3D 电源线	1	NO.57	
电源线	1	NO.58	

第 1 步： 把插座上的线拔下来，在这之前，请先拍一张接线的照片，以防后面的步骤接错线

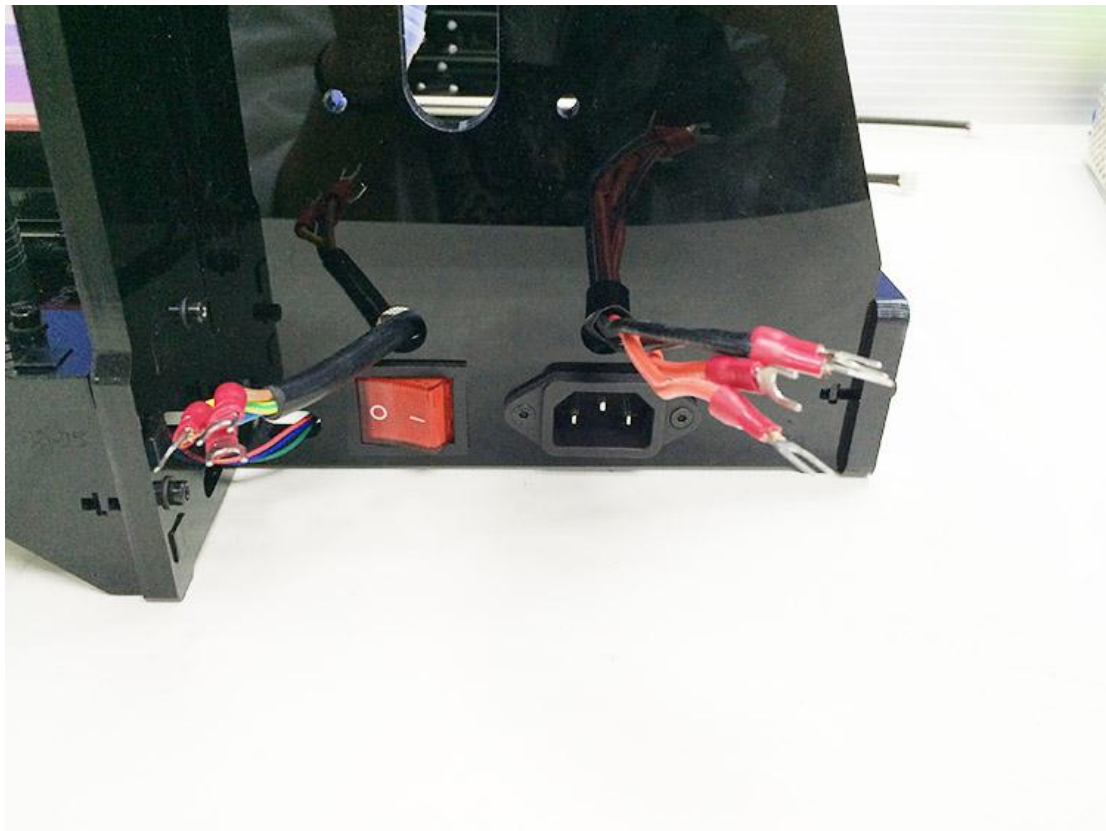


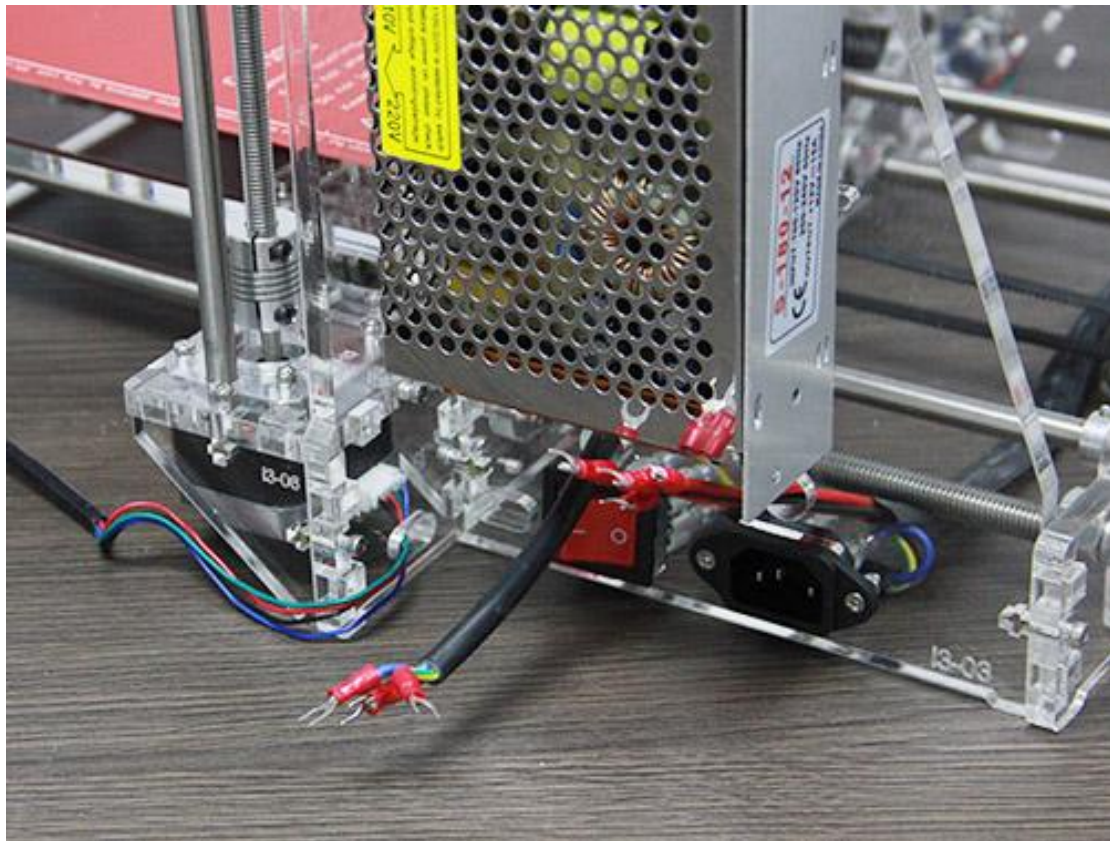


第 2 步：用两个M3x16 六角沉头螺栓和M3 六角螺母把插座装到右侧板底部

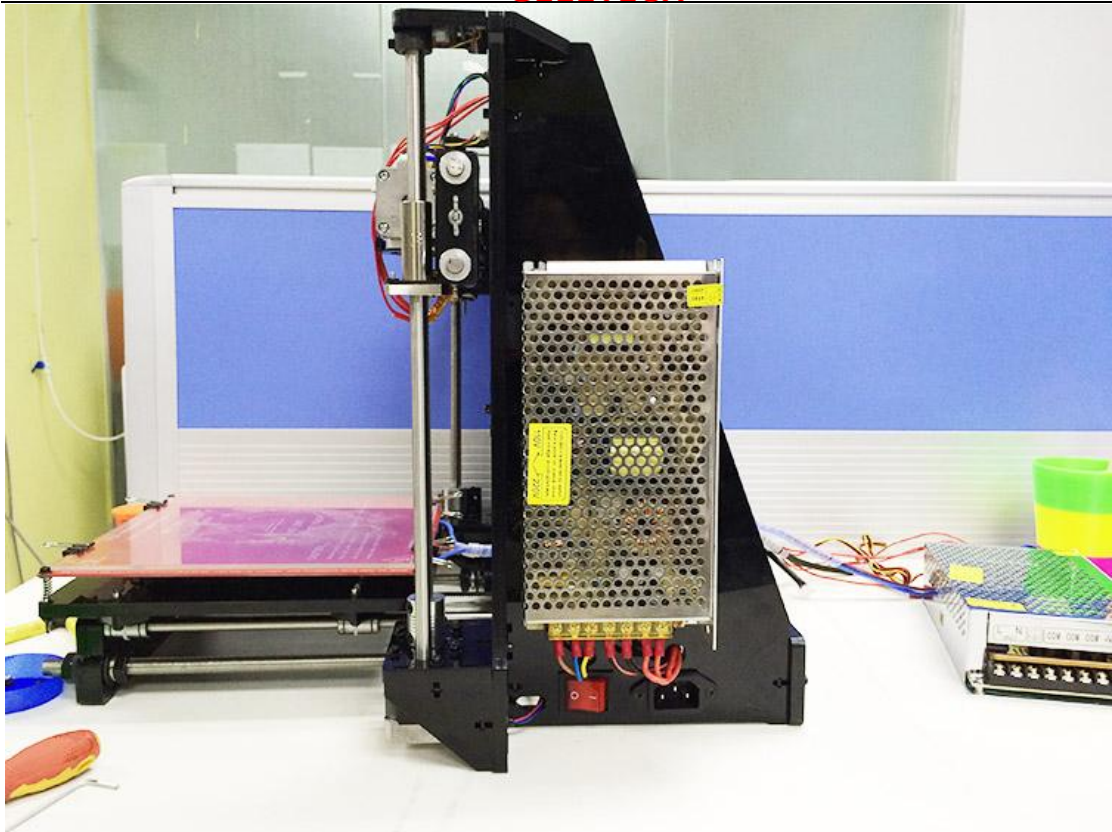


第 3 步： 把线引出





第 3 步： 用三个 M3 x 10 螺栓把电源（PSU）安到右侧板上



第 5 步： 现在可以给PSU接线了

1) 注意线的颜色，接错线可能会导致PSU甚至打印机主板的严重损坏

如你所见，共有 7 根线和 7 个螺栓

注意线的颜色和端子的对应

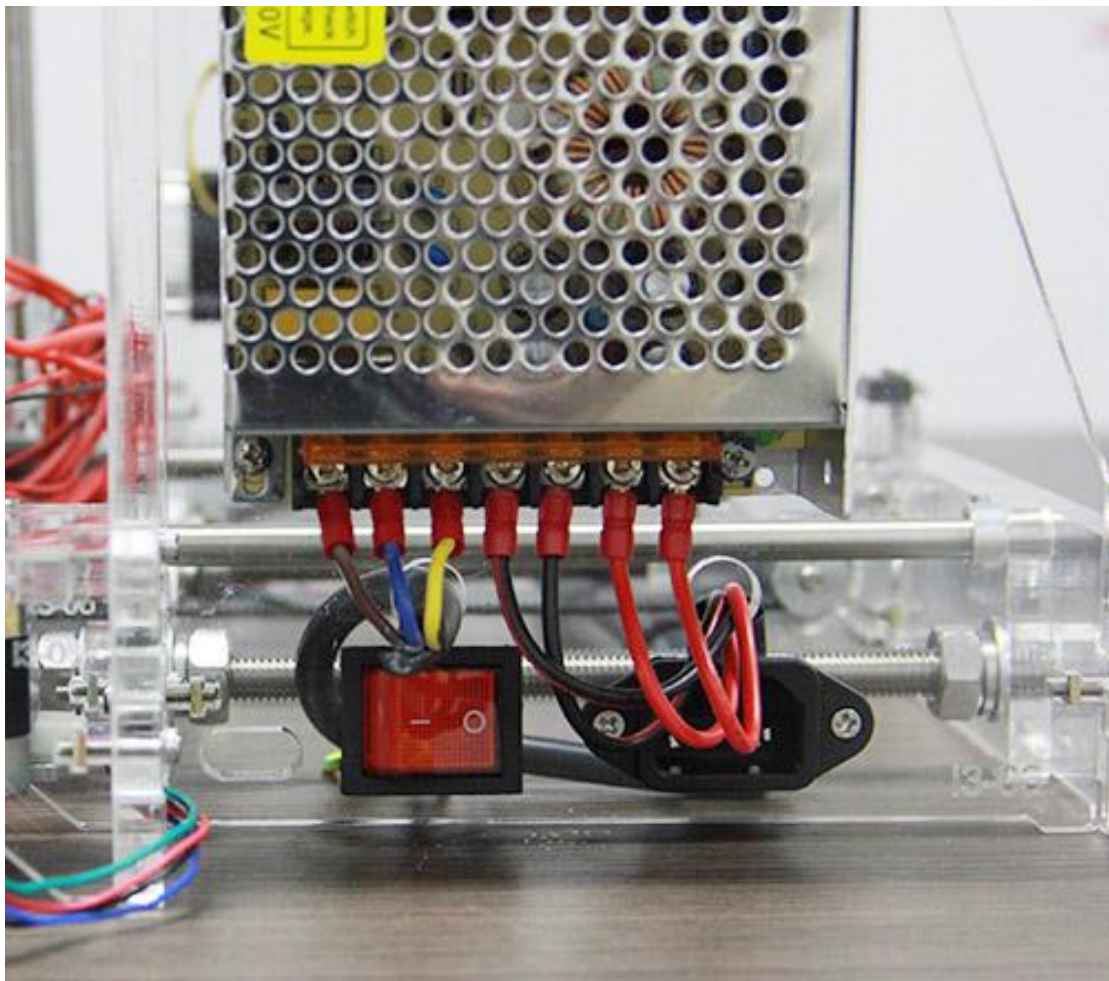
棕色-----L

蓝色 -----N

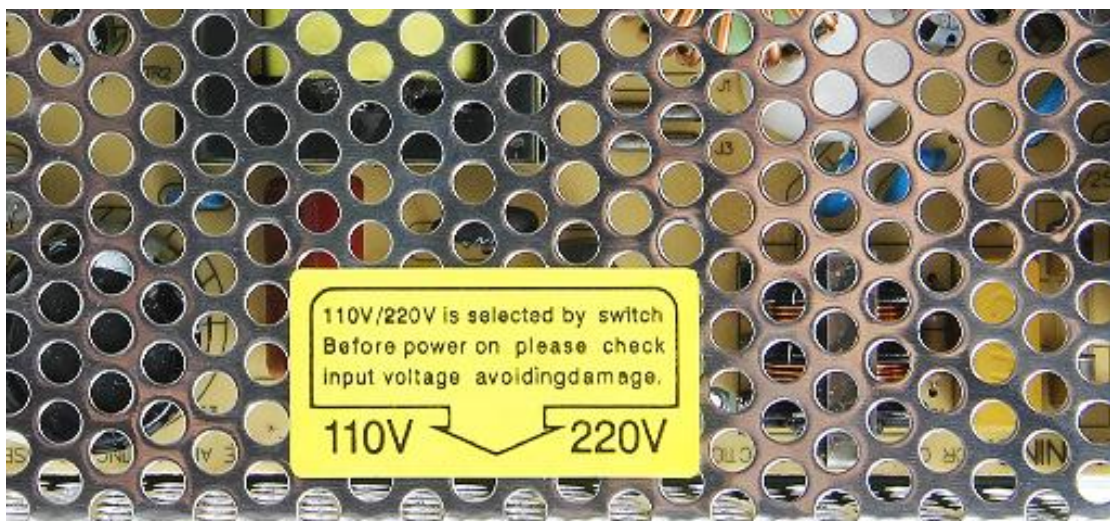
黄色-----GND

红色 ----- + V

黑色-----COM



2) 注意 PSU 右边的开关，有两种电压选择：110 V 和 220V，请根据您所在国家的标准来进行选择。如下图所示，揭开黄纸，您可以使用硬质小棍来拨动开关



关闭端子的盖子以防触电

27 安装控制板

[安装视频](#)

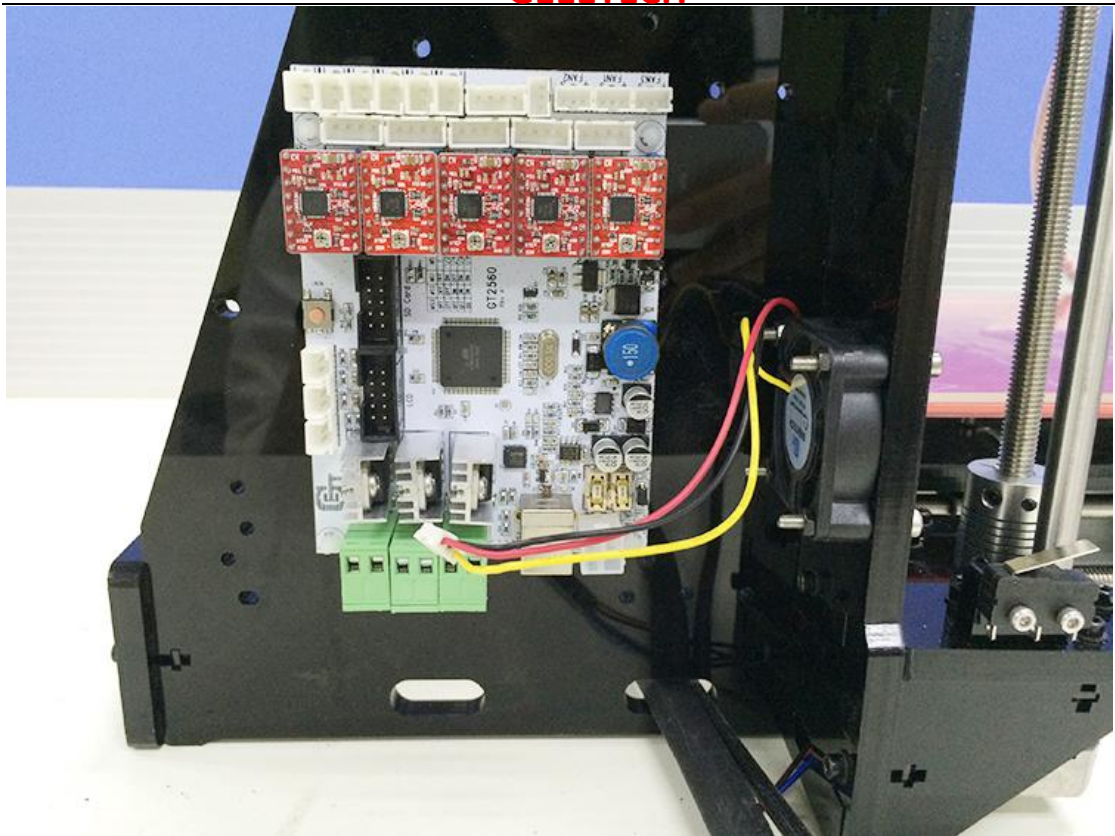
零件	零件ID	数量	图片
控制板套件	No.64	1	
贴纸	No.50	1	
散热器	No.49	1	
隔离柱	No.47	4	
M3 x 12 mm 螺栓	No.26	4	

第 1 步： 把贴纸剪成小块

第 2 步： 把散热器贴到A4988 驱动芯片上（在主板上），贴纸双面都有粘性

第 3 步： 从后往前把隔离柱插入到板子的孔里,用四个M3 x 12mm 螺栓和M3 垫圈把控制板安到左边侧板上

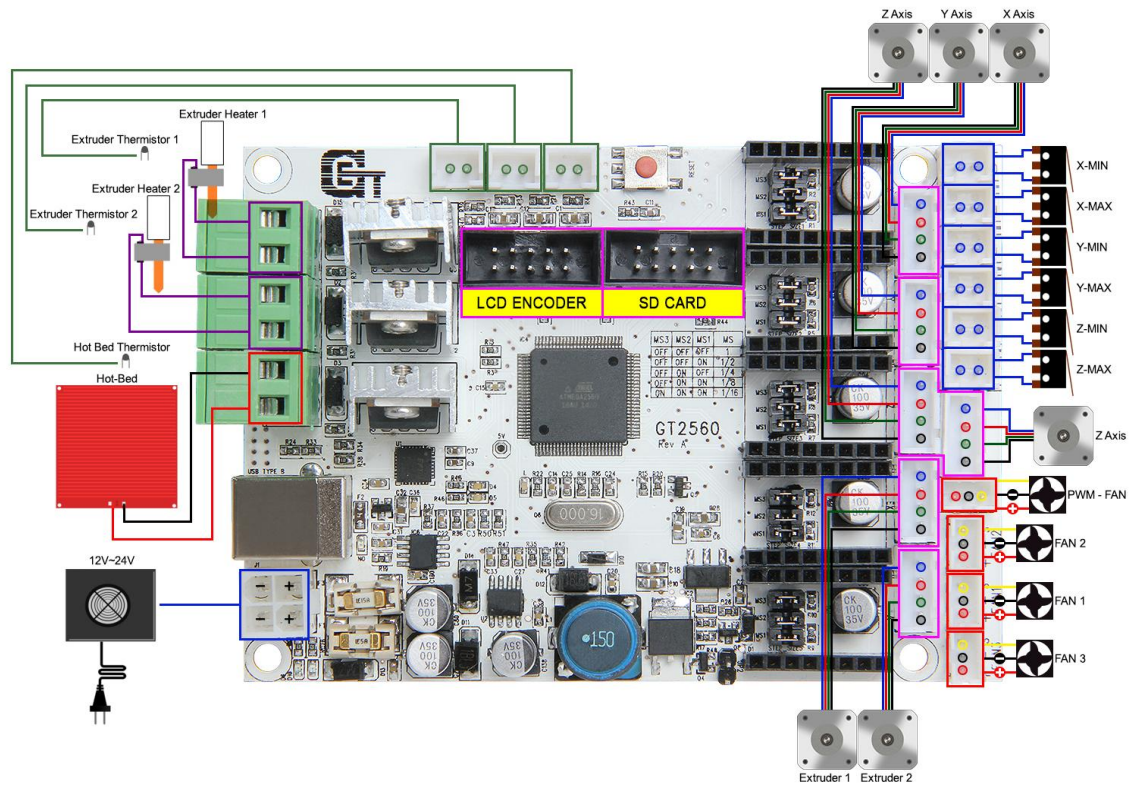
注意板子的方向，绿色端子朝下，这样能利用风扇得到足够散热效果



28 接线

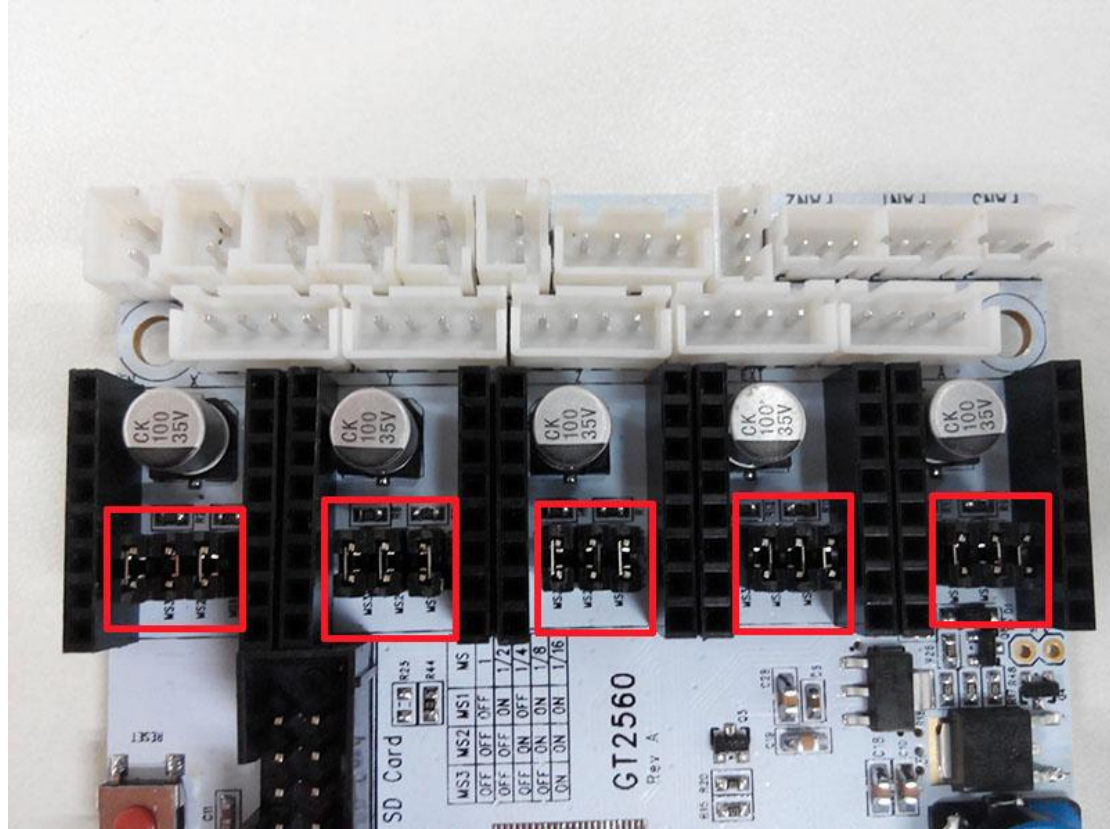
GT2560

开始接线前，请看一下接线图



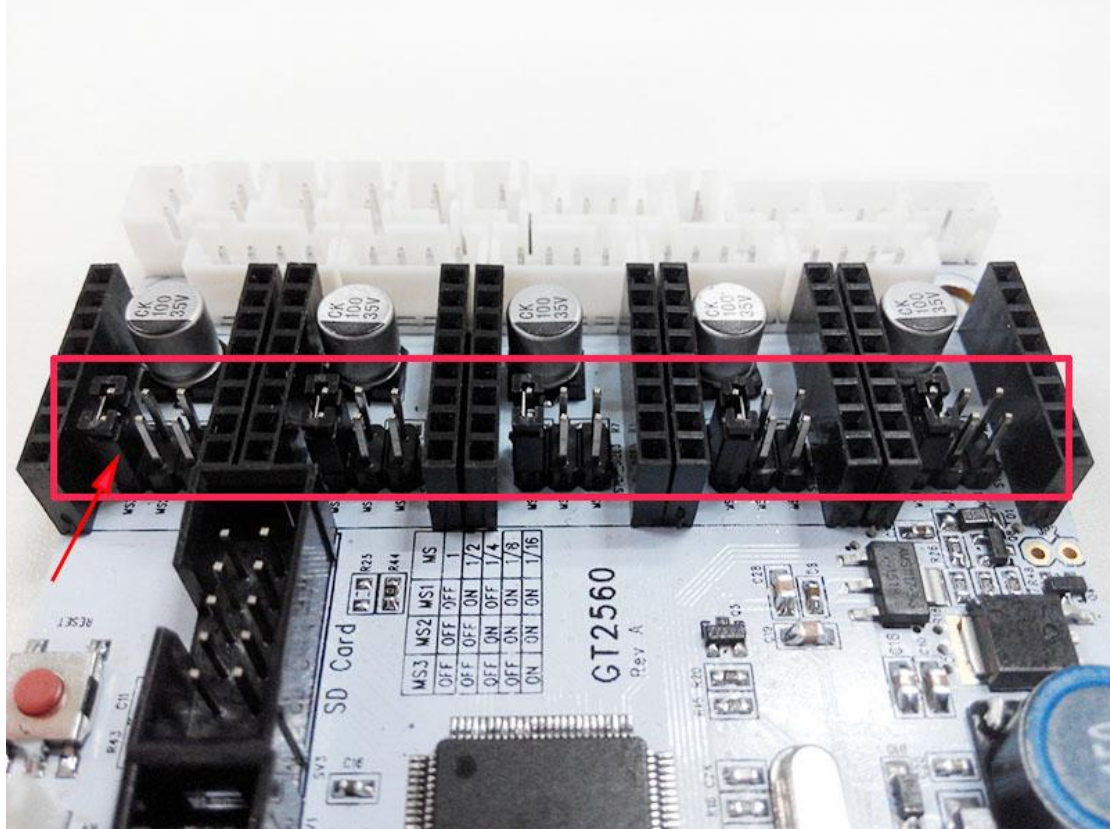
点击此处观看原始图片 [here](#).

第 1 步： 步进电机的细分可以用连接跳线帽，插上所有跳线帽（A4988）

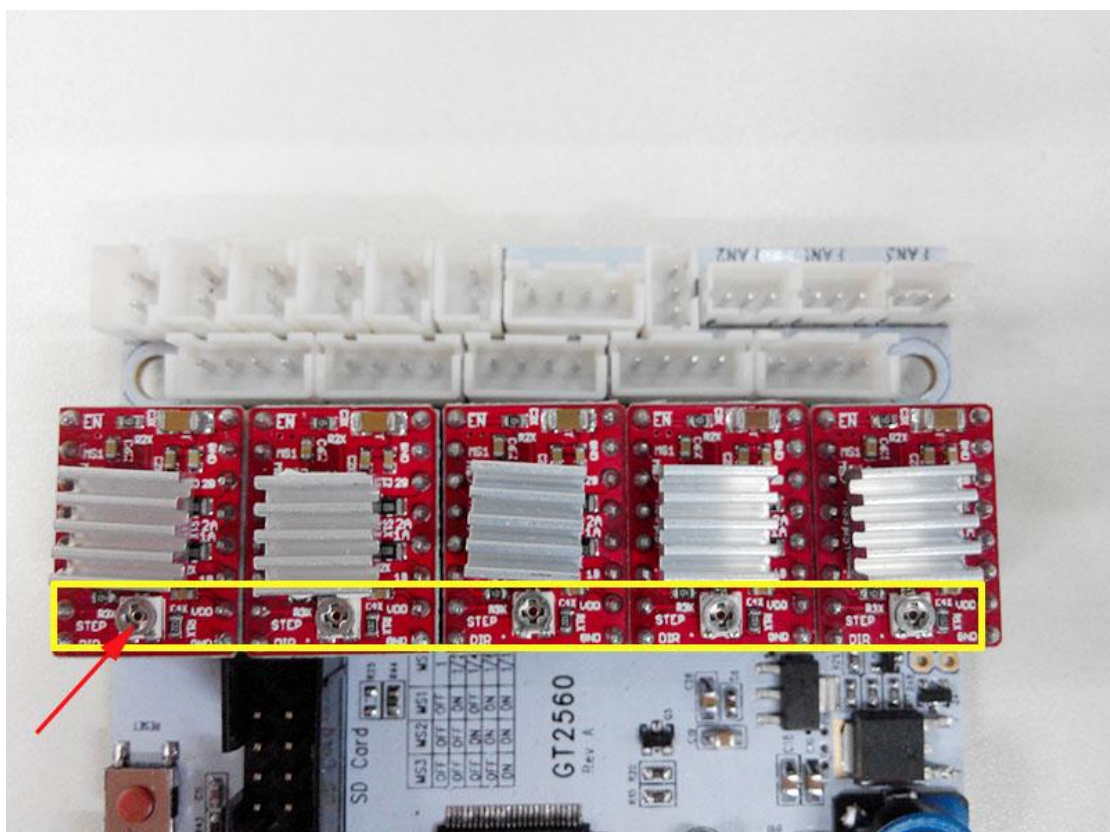


如果您使用的是 DRV8825 而不是 A4988，跳线帽应变为如下描述：

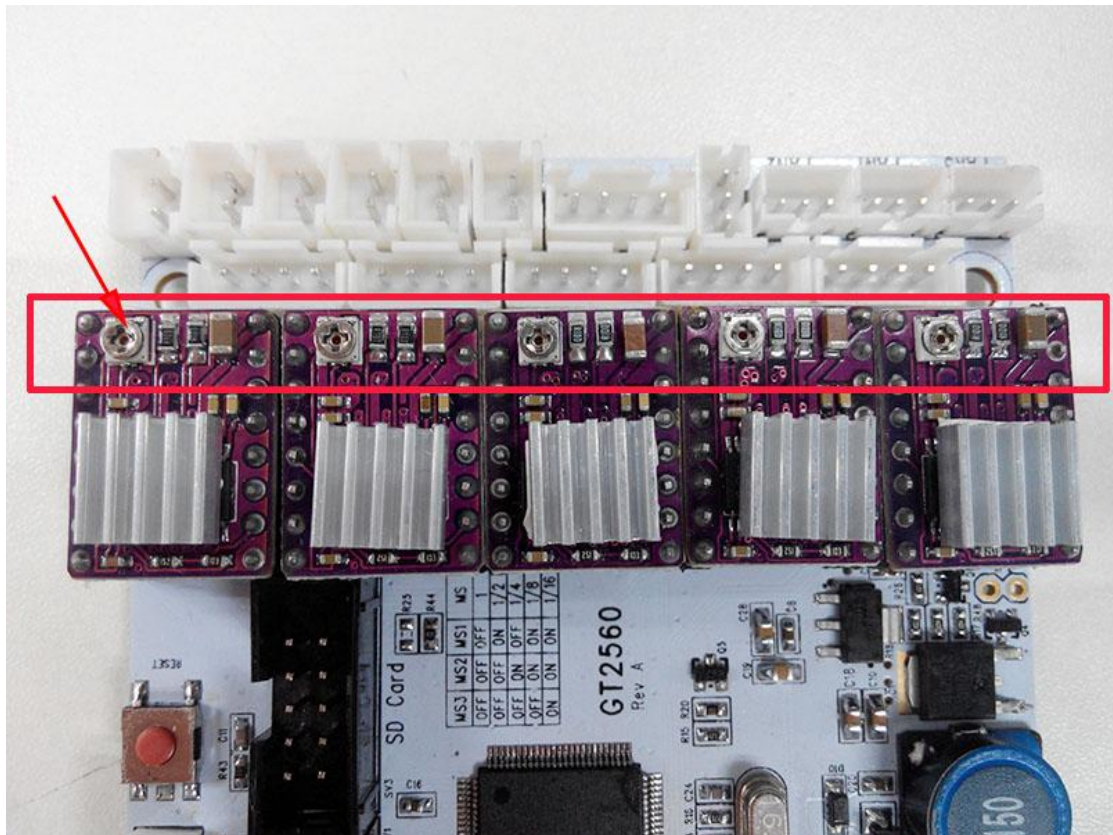
请注意，由于您的打印机是单挤出机，您将不会使用挤出机 2



第 2 步： 把四个 A4988 插入步进电机驱动插槽，注意 A4988 的方向



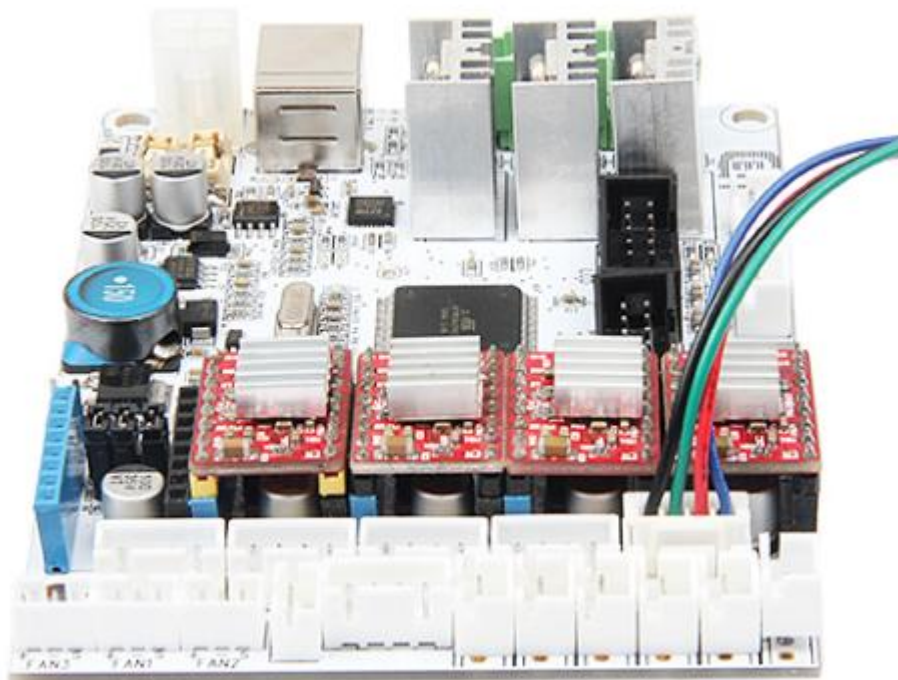
如果您使用的是 DRV8825 而不是 A4988，正确的连接应如下：



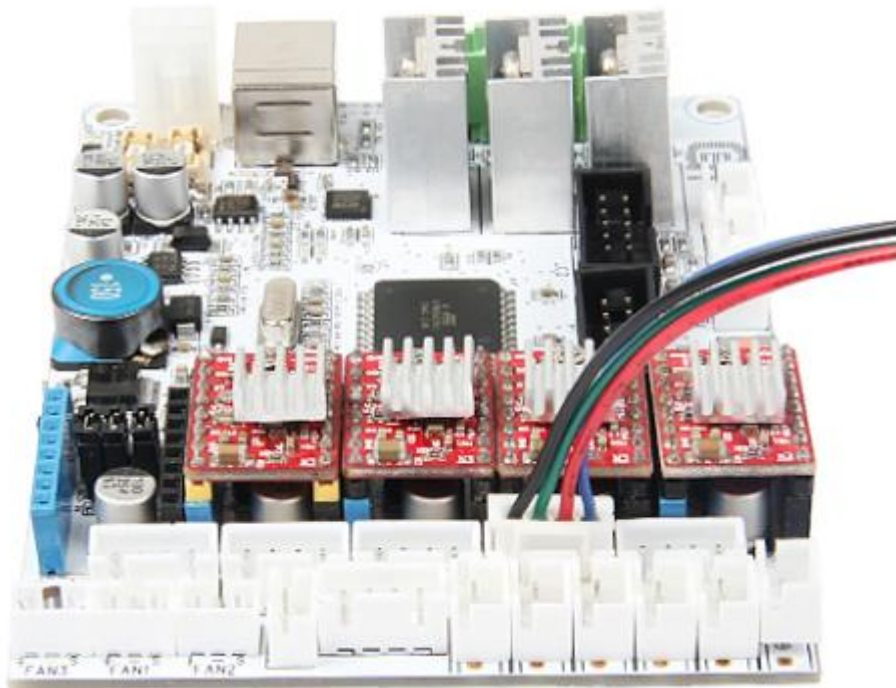
为了您的便利，以上两步由我们完成了，您可以跳过

第 3 步： 给电机接线

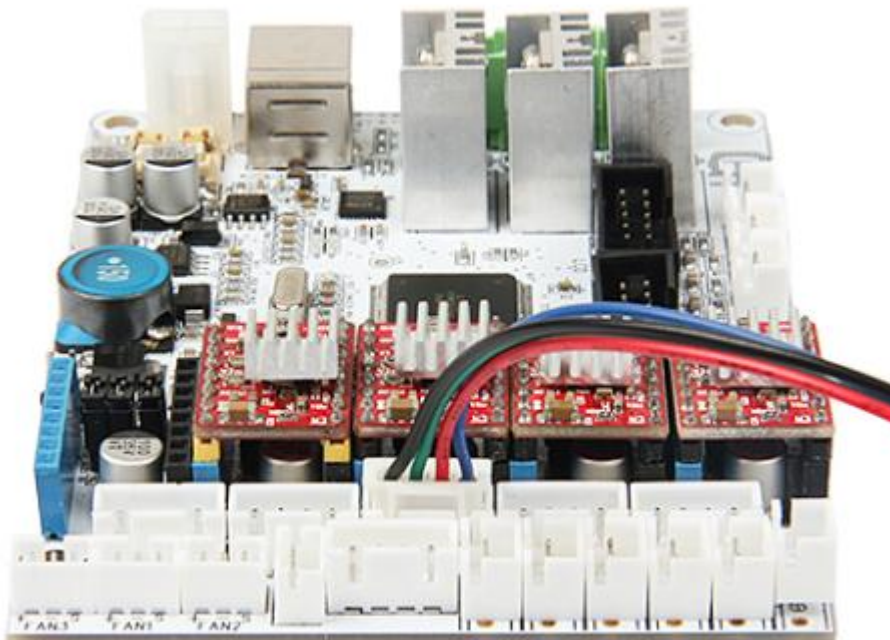
1) 接 X 轴电机线

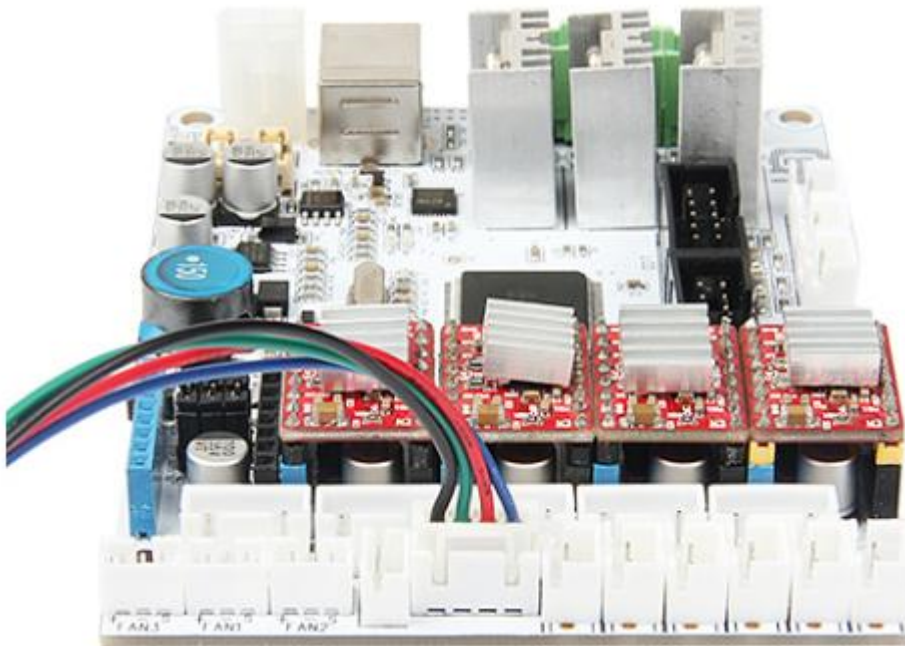


2) 接 Y 轴电机线



3) 接 Z 轴电机线

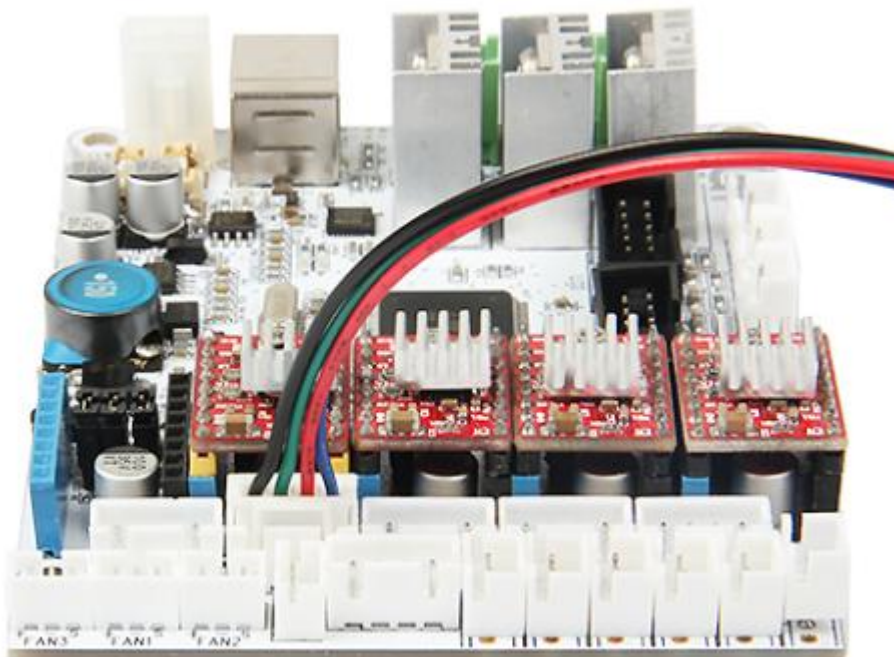


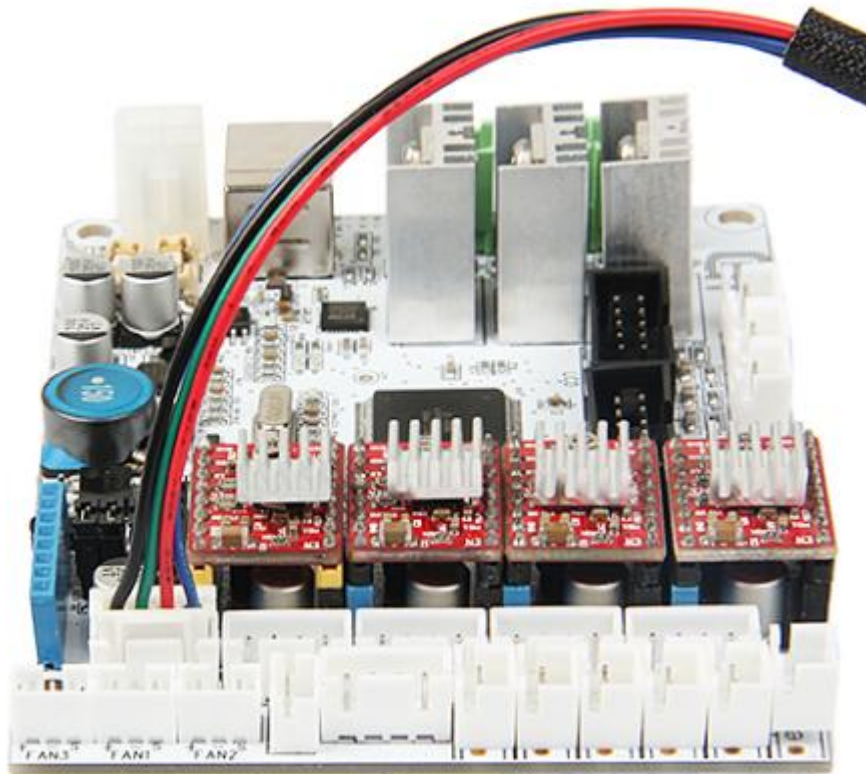


4) 接挤出机电机线

您可以把挤出机接到任意一个电机插槽

如果您使用两个，建议您标上挤出机 1 和挤出机 2，并和板子上的丝印保持一致

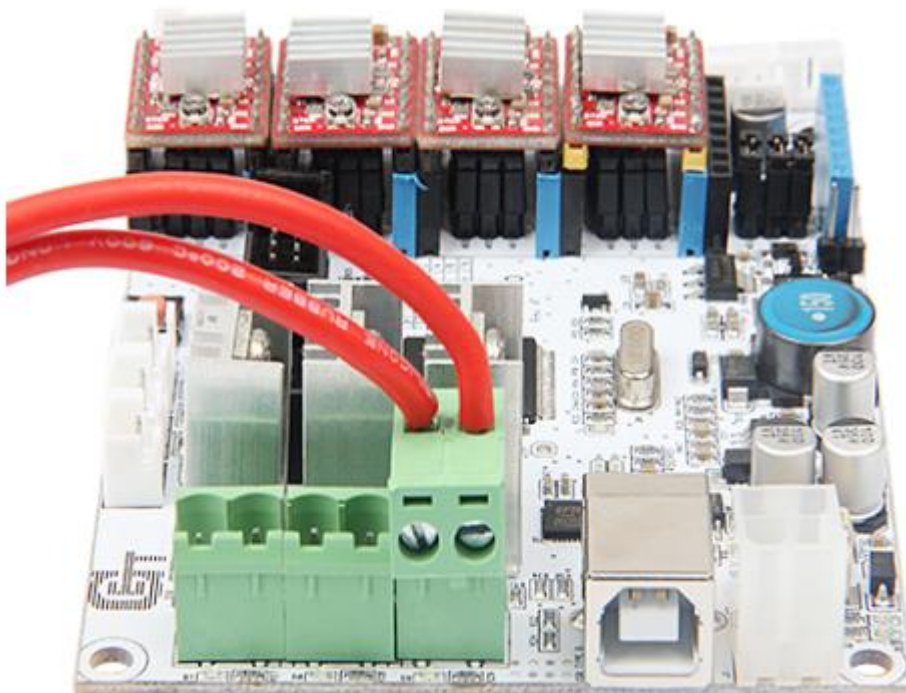




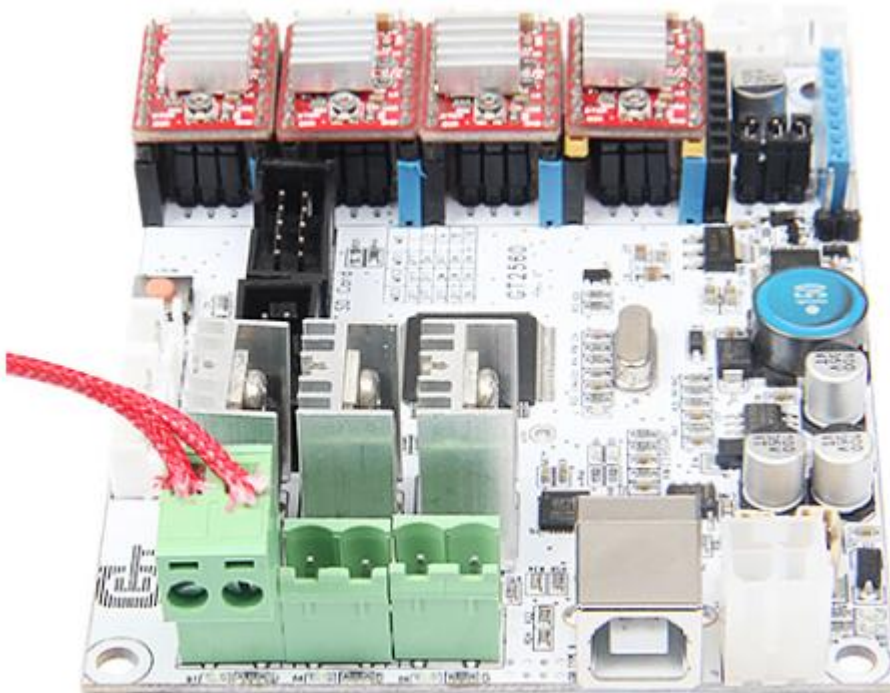
第 4 步： 接加热线

先松一下绿色端子的螺栓，然后把红线放入插槽，拧紧。**加热线没有正负极之分。**

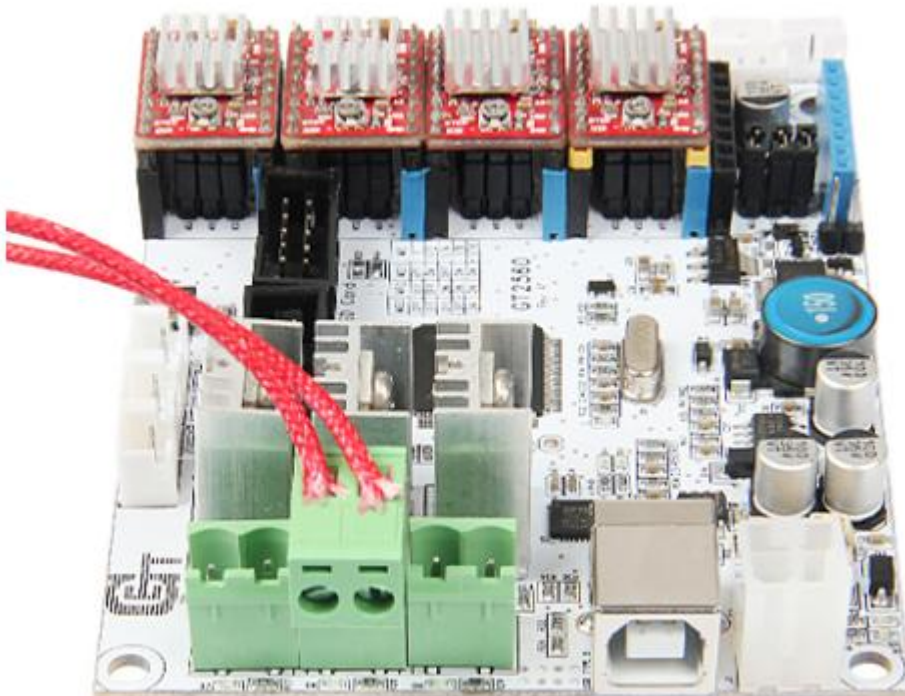
1) 连接热床加热线



2) 连接挤出机 1 的加热线

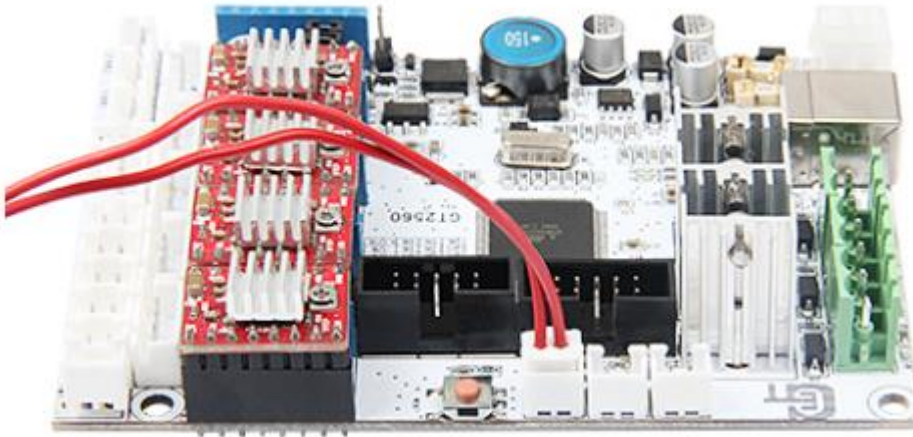


3) 连接挤出机 2 的加热线

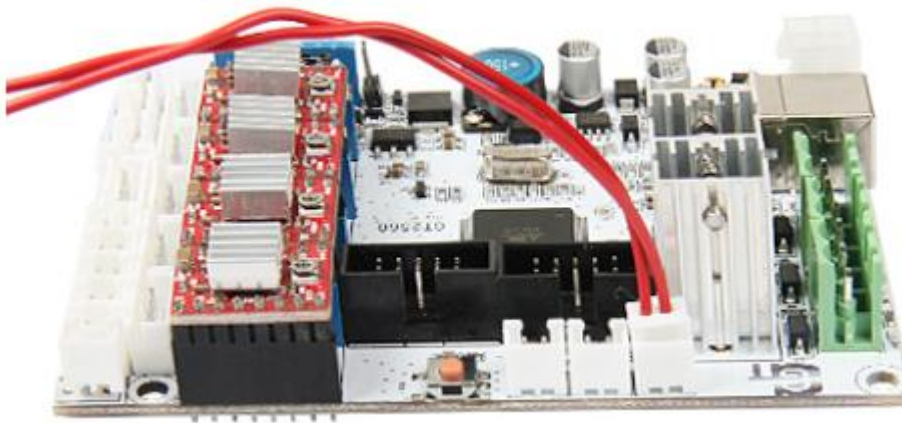


第 4 步： 接热敏电阻的加热线

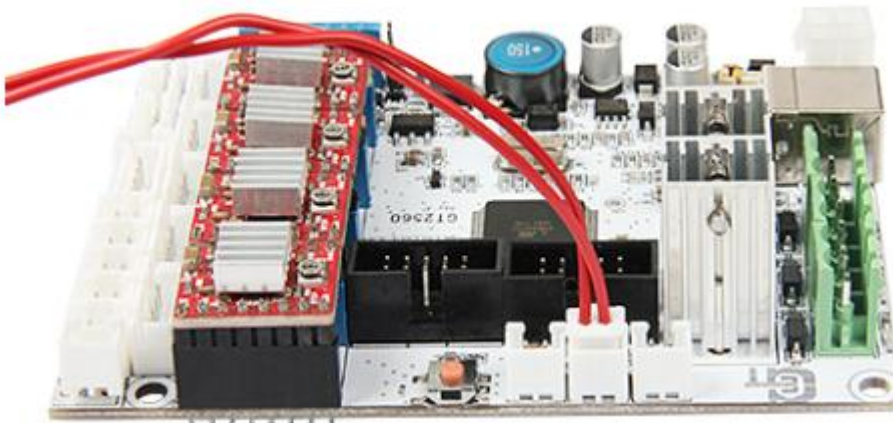
1) 接热床热敏电阻线



2) 接挤出机 1 热敏电阻线



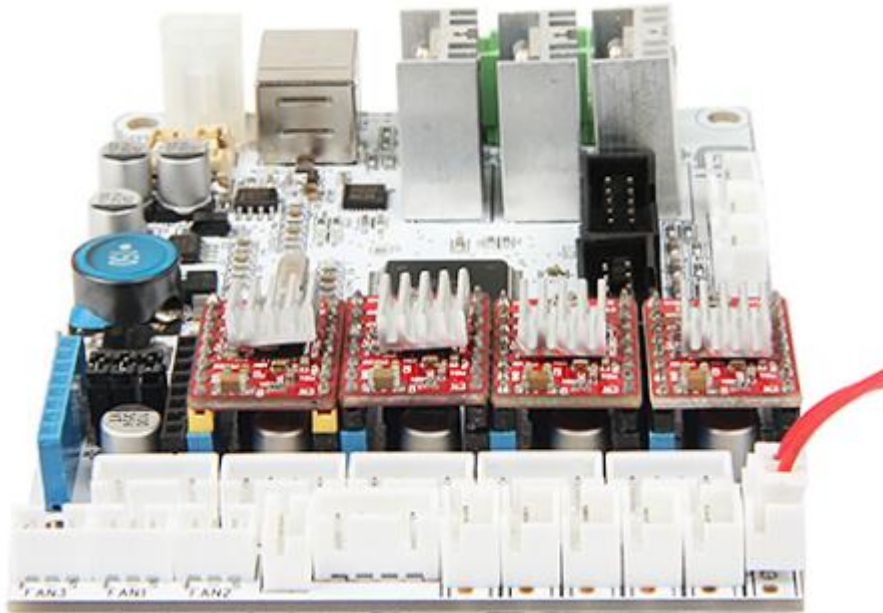
3) 接挤出机 2 热敏电阻线



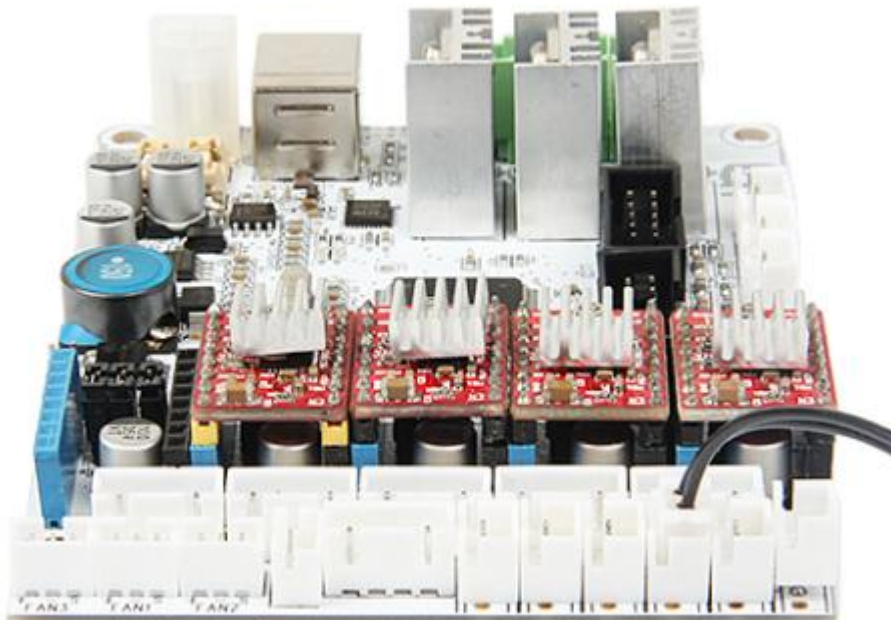
第 5 步： 接限位开关线

* 限位开关没有正负极之分

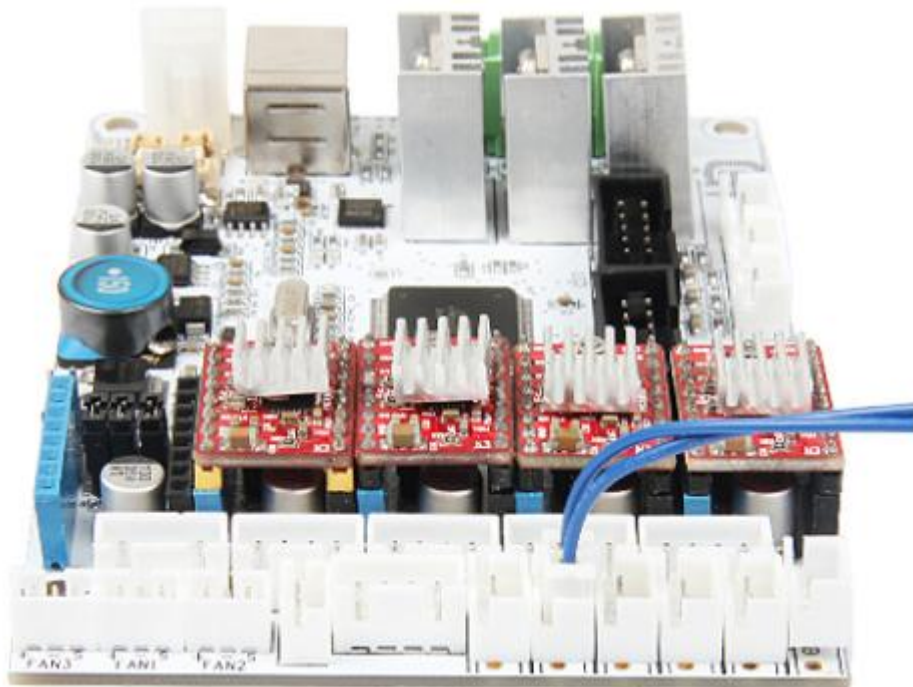
1) 接 X 轴的 X-Min 限位开关的线



2) 接 Y 轴的 Y-Min 限位开关的线



3) 接 Z 轴的 Z-Min 限位开关的线



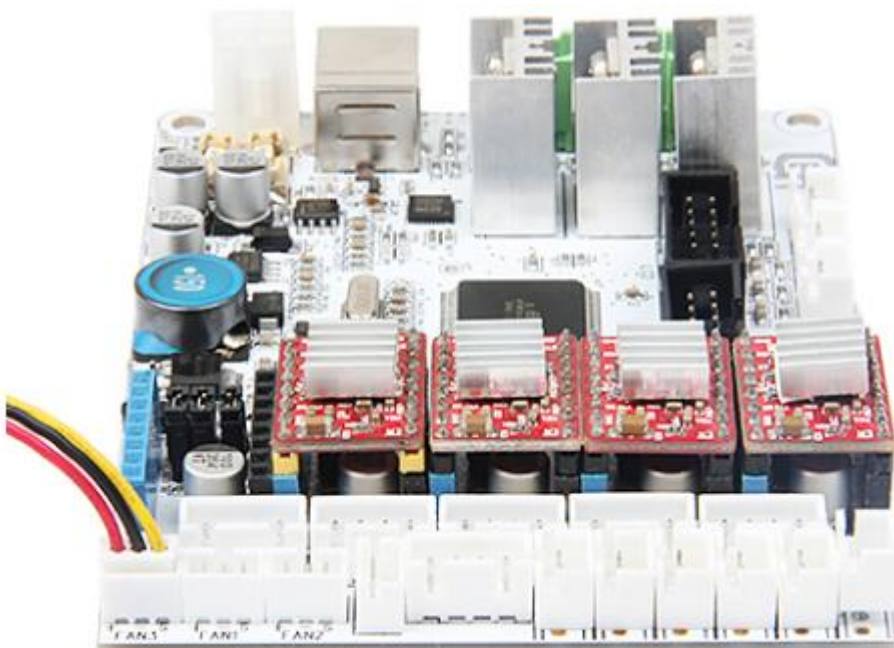
第 6 步： 接风扇线

1) 1) 在 Fan3 处连接控制板的风扇

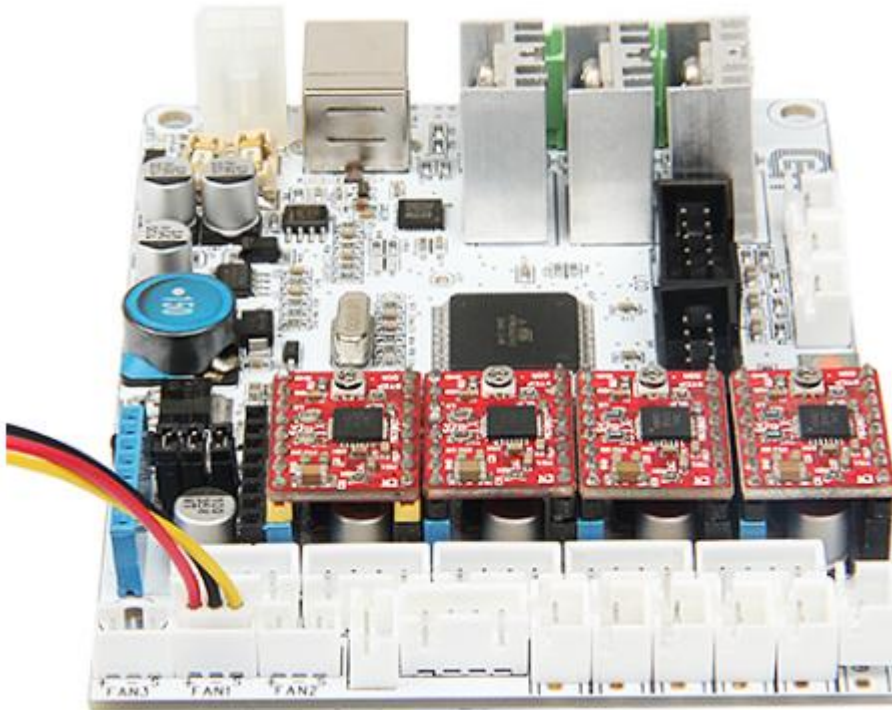
注意风扇的正负极

红色: +

黑色: -



2) 在 FAN1 处连接挤出机风扇



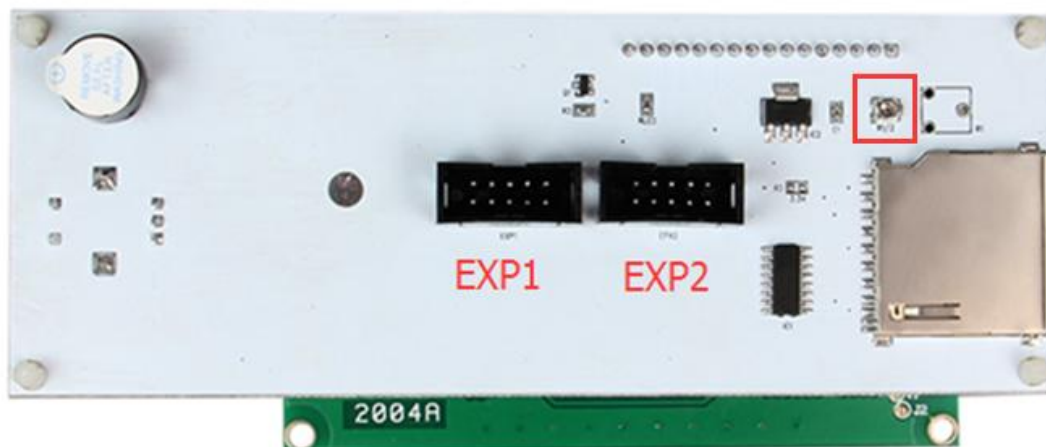
第 7 步：接 LCD 屏的线

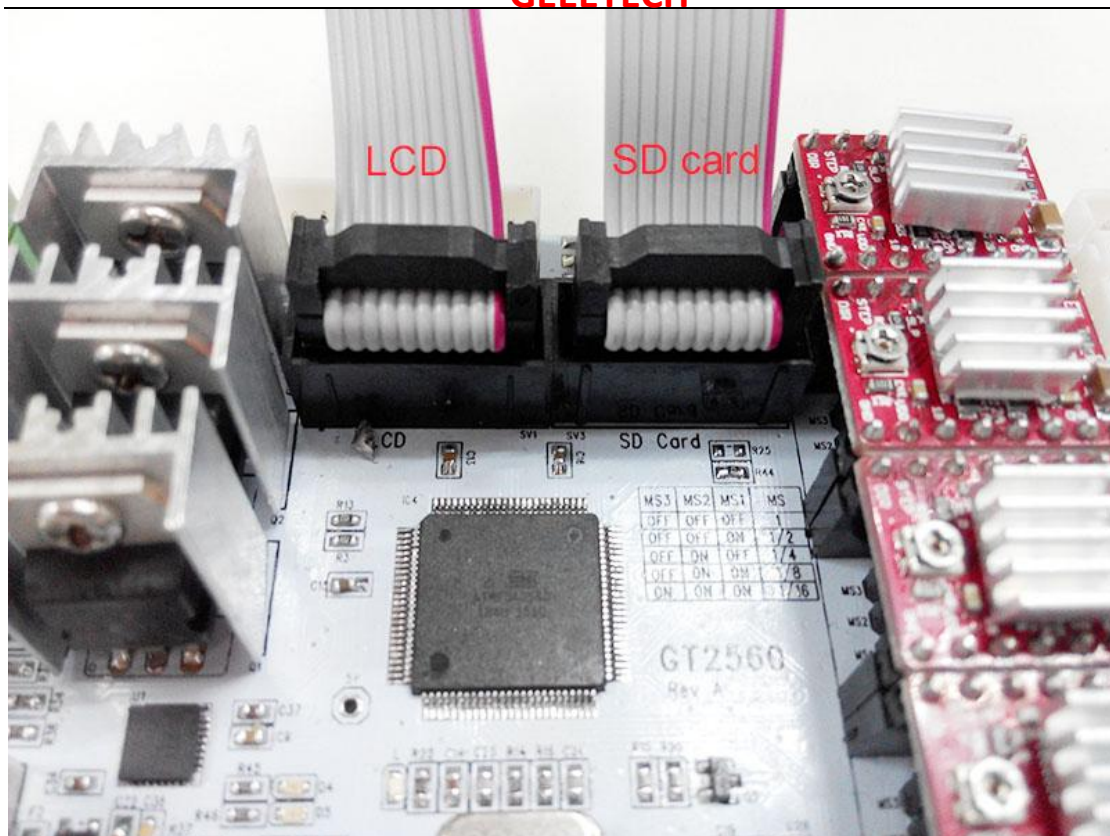
有两根线，一根是 LCD 编码器的，另一根是 SD 卡的，不要弄混

EXP1 连接 LCD

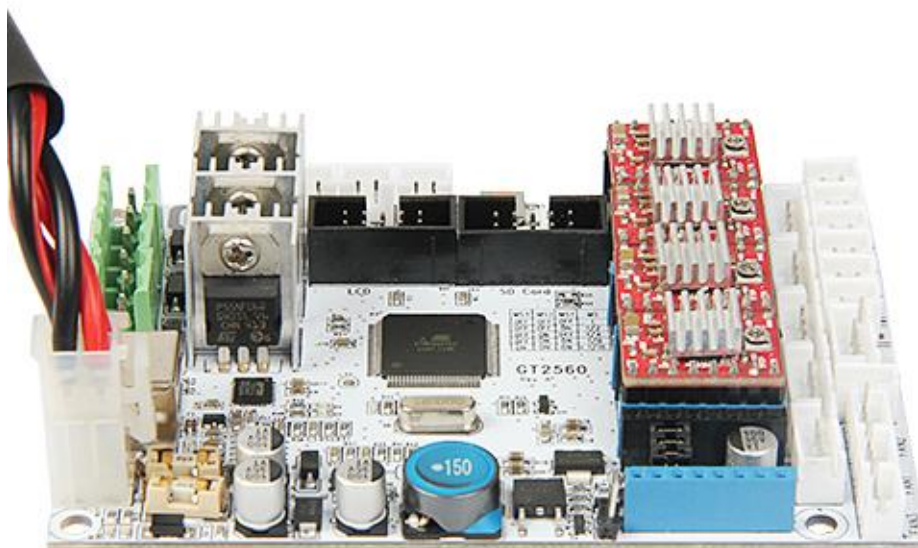
EXP2 连接 SD 卡

顺带提醒，您看到 SD 卡读卡器上的小螺丝了吗，如果出现乱码或者屏幕显示成几行方块状，您可以微调螺丝使它复原





第 8 步： 连接电源输入线

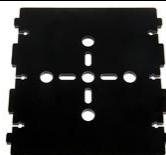


以上就是 GT2560 全部的接线过程

29 整理线

使用绕线卷把线整理到一起，亚克力板上有预留孔，您可根据自己的喜好进行布线

30 安装耗材支架

零件	数量	零件ID	图片
耗材侧板			

			
M3 x 16 螺栓	4	NO.27	
M3 方型 螺母	4	NO.17	
PVC 管	2		



整个打印机的安装工作到此全部完成

31 提示

在尝试第一次打印之前，对打印机进行校正调试至关重要。忽略或是草率完成这一步将会导致之后的打印效果不理想，磨刀不误砍柴工，所以请花点时间来确保打印机装配正确

每一台机器都有自身的校对程序。这一手册不可能涵盖所有，但是可以告诉您有一些关键点

- 框架必须牢固，并且要正确校准
- 螺纹杆正确校准
- 皮带要拉紧
- 滑轮要转动顺滑
- 热床与挤出机路径平行.
- 耗材可以自然地从线轴中拉出，切勿使挤压机拉力过大
- 步进电机的电流设置到正确水平
- 接线正确
- 联轴器和滑轮固定紧密

固件设置正确包括：轴移动的速度、速度、温度控制、限位开关和电机方向

挤出机每挤出 1mm 的丝所需的相步需要在固件中校准好。有关挤出机步率这一点至关重要。Slic3r 期望挤出机将能按照指令准确地挤出一定量的细丝，而细丝过多会在打印中出现斑点和其他的缺陷，细线太少又会有缺口和夹层粘力不足。想了解如何设置，请参考使用手册。