Geeetech A30 3D 打印机 一安装说明一



目录

安	全声明	2
准	备事项	3
1.	开箱	4
2.	开始组装	5
3.	接线	9
4.	温馨提示	16

安全声明

安装此打印机要求安装人员具备较强的动手能力、一些基本常识以及对于接下来要进行的安装工作的充分理解。我们提供此详细说明来帮助您,以使您的安装工作变得更加容易。

我们不会最终对因安装或者操作行为而导致的您的健康或安全问题负责,所以请您务必清楚地知道这一点,请确认自己是否能够开始安装或者购买。请您仔细阅读整个手册来做出知情条件下的决策。

安装及操作涉及到用电,因此请做好所有必要的防范措施。根据您所在区域的电压标准,请选择电源电压为 110V 或 220V。

3D 打印过程涉及到高温,热端挤出喷嘴温度可高达 210℃,加热后的热床温度高达 110℃,挤出的融化塑料初始温度在 200℃左右,因此在操作打印机的这些部位时需要格外小心与注意。

我们不推荐您在无人看管的情况下运行您的打印机,即便您足够自信这样做。如果因为此种情况在安装或是使用打印机时造成任何损失、破坏、危险、受伤或者其他过失,本公司概不负责。

准备事项

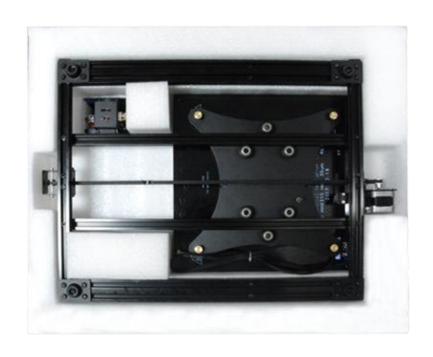
- 1. 打开工具箱,确认所有的零件是否齐全,检查每一零件是否完好,因为有些零件在运输的过程中有可能会损坏。为了帮您完成这一任务,箱子里配备了物料清单,每一包裹中都标有产品的型号。
- 如若发现有任何的零件缺失或损坏,请立即通过邮件或者网站联系我们的客服。物料清单的底部有检查人员的签名,请拍好照片,附加在您的邮件中。
- 3. 为了节约您的时间,在开始之前,请将零件摆放整齐,尤其是螺栓和螺母。以免弄混。
- 4. 确保您有办法完成这些工作,或者也可以请其他人帮忙。
- 5. 请在一张又大又坚固的桌子上或者在干净、干燥、光线良好的区域进行。
- 6. 这一工具箱包含一些细小的零件,请远离三岁以下的小孩。
- 7. 如有任何问题,可以随时咨询我们。详情请登陆我们的官网。我们将竭尽全力帮您解决您所遇到的问题。
- 8. 您可以在优酷观看组装视频: https://youtu.be/hM_ZYANWnGw

磨刀不误砍柴工。在开始组装前,请浏览组装说明书,组装视频的各个步骤,包括图片,细节以及注意要点。以便对所做工作及所需时间有一个全面的认知。

1. 开箱

第一步、打开包裹,取出所有零件,检查其是否完好。如您所看到的一样,所有的零件都包装严实。





第二步、核对物料清单。

泡沫内物料

底部机架, 龙门机架, 电源控制盒

工具箱内物料

4个圆柱头内六角螺丝 M5*20mm, 4个弹性垫片, 耗材支架, 2个 M3*6mm 螺栓, 电源线, 蓝色 A-B USB 线, 2个 T 型板套件(已经装好螺丝螺母),, 3D touch 固定板, 断料检测套件, 扎带, 扳手套件, 顶针, 试用耗材, 备用螺丝包, TF 卡

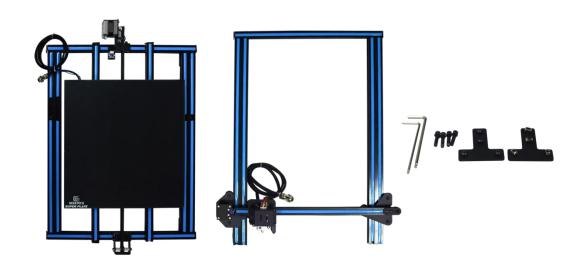
提示:

- 1. 开始安装前,建议您把所有的零件按顺序放好,特别是螺栓和螺母,这将节省您很多找零件的时间
- 2. 零件 ID 是和每个零件包装袋上标示的数字对应的。有些零件可能没有标签,您可以参照包装清单上的图片来进行寻找。

2. 开始组装

第一步、准备好各个主要套件及相关零部件。

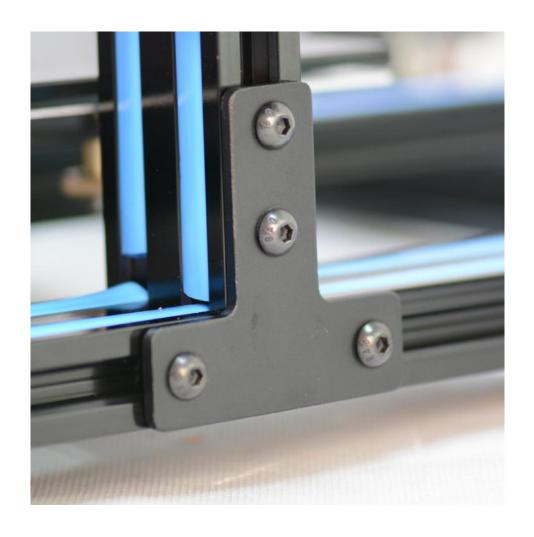
- 1、底部机架;
- 2、龙门机架;
- 3、安装部件:圆柱头内六角螺丝 M5*20mm,带弹性垫片,4个;2个 T型板套件;



第二步、将龙门机架置于底部机架之上(两机架上型材封条的末端对准即可。)



第三步、将 2 个 Z 轴 T 型板安装在龙门机架的两侧,适当固定好每个套件上的螺栓;(注意螺栓上螺母的方向)





第四步、用4个M5*20mm 六角螺栓和4个弹性垫片将两个机架牢牢固定在一起;



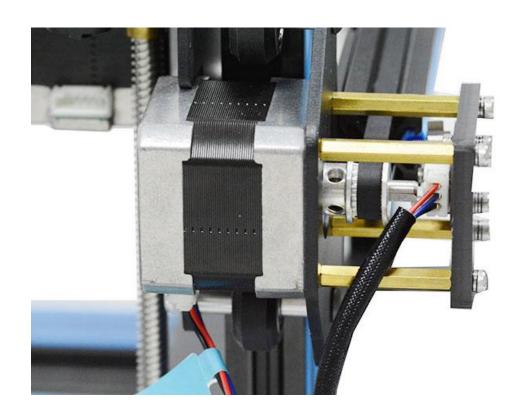


第五步、拧紧 2 个 Z 轴 T 型板套件上的螺栓;

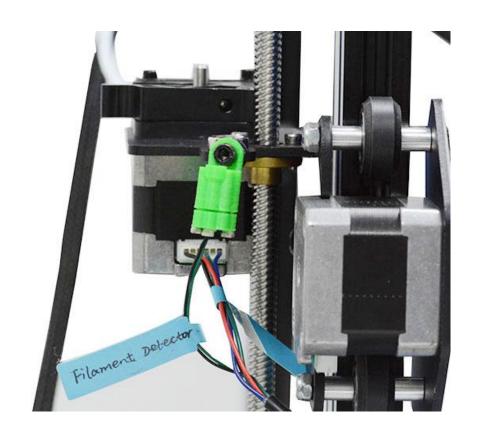


3. 接线

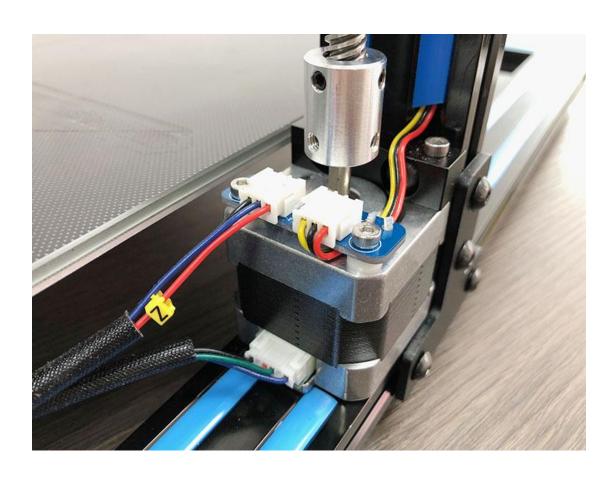
第一步、连接 X 轴电机线和限位开关线;



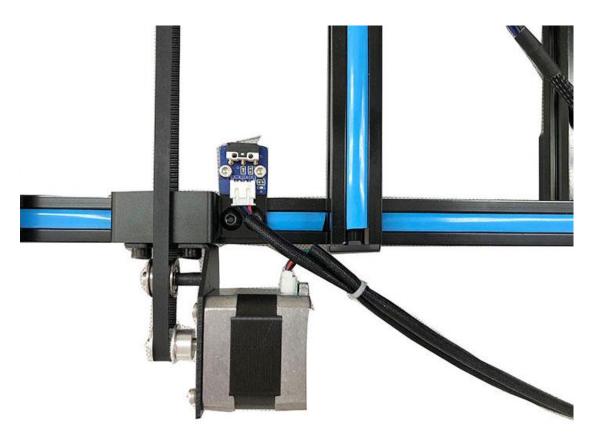
第二步、 连接挤出机线和断料检测套件;



第三步、连接 Z 轴左右两条电机线与限位开关线 (左侧插孔);



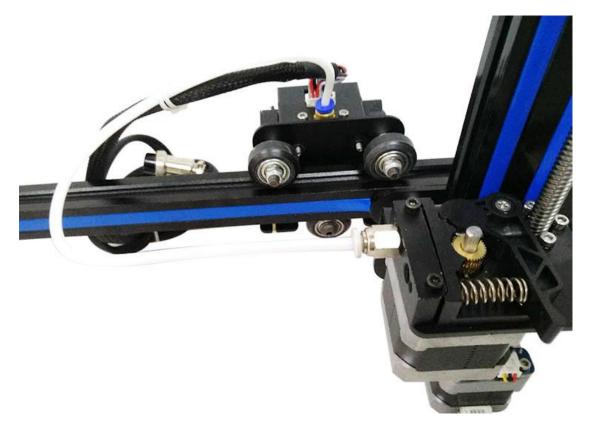
第四步、连接 Y 轴电机线和限位开关线;



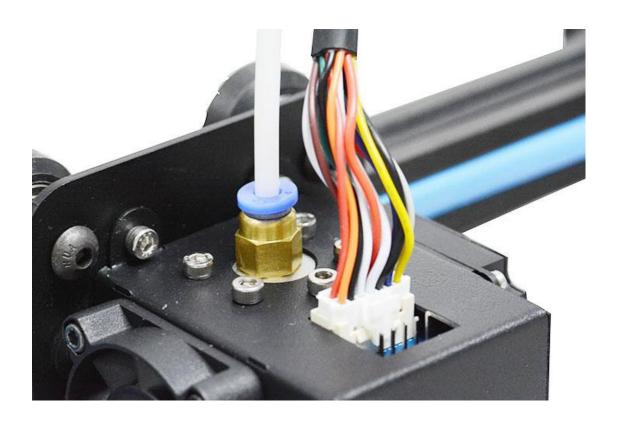
第五步、连接打印头和热床航空接头;



第六步、安装铁氟龙导料管



尽管事先已经安装好导料管的另一端,仍有必要确保其插入到打印头内部最深处。



第七步、用 2 个 M3*6mm 螺栓把耗材支架固定在控制盒上。



第八步、调节开关,选择 220V 为操作电压。







4. 温馨提示

在尝试第一次打印之前,对打印机进行校正调试至关重要。忽略或是草率完成这一步将会导致之后的打印效果不理想,磨刀不误砍柴工,所以请花点时间来确保 打印机装配正确

每一台机器都有自身的校对程序,关于自动调平的操作步骤请参考 A30 用户手册。安装时需谨记:

- 框架必须牢固,并且校准好。
- 螺纹杆正确校准
- 皮带要拉紧
- 同步轮要转动自如
- 热床与挤出机路径平行.
- 耗材可以自然地从线轴中拉出,切勿使挤压机拉力过大
- 步进电机的电流设置到正确水平
- 接线正确
- 联轴器和同步轮固定紧密

固件设置主要包括:轴移动的速度、速度、温度控制、限位开关和电机移动方向。